

КАТАЛОГ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА 2012

Содержание:

1. Цилиндрические строгальные головки.....	1
2. Наборы фрез для изготовления вагонки.....	2
3. Наборы фрез для изготовления доски пола.....	5
4. Наборы фрез, профиль "имитация бруса".....	6
5. Фрезы для изготовления филенки.....	6
6. Фрезы для фрезеровки прямых пазов.....	7
7. Фрезы для изготовления окон один-два шипа.....	8
8. Фрезы для изготовления филенок многопрофильные.....	10
9. Наборы фрез для изготовления дверей.....	12
10. Наборы фрез для изготовления коробки двери.....	17
11. Наборы фрез для изготовления дверей и окон.....	18
12. Наборы фрез для дверей, окон и мебели.....	19
13. Фрезы для дверного и оконного штапа.....	23
14. Фрезы для мебельных фасадов и филенок.....	24
15. Фрезы для сращивания древесины.....	28
16. Цилиндрические профильные головки.....	32
17. Наборы фрез для изготовления доски "блок-хаус".....	33
18. Наборы фрез для строительного бруса.....	35
19. Фрезы для изготовления наличников.....	39
20. Фрезы для изготовления плинтусов.....	40
21. Фрезы для изготовления поручней.....	42
22. Фрезы для штапов, галтелей, пазов с подрезкой.....	43
23. Наборы фрез для изготовления евроокон.....	44



ЛДМ УП
Беларусь,
220118, г. Минск,
ул. Крупской дом 25, офис 14к
Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY
Сайт WWW.LDM.BY

ФРЕЗЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ ДЛЯ ПЛОСКОГО СТРОГАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

Режущий материал ножей - P6M5.

Количество ножей - 4.

Комплект - 1 фреза с набором установленных ножей.

Максимальные обороты - 9000 (6200).

Материал корпуса:

1. Сталь 45.

2. Алюминиевый сплав с впресованной стальной муфтой для посадки на вал станка.

Сталь



Алюминий



Артикул	Наружный диаметр D, мм	Посадочный диаметр d, мм	Высота фрез B, мм	Количество ножей, z	Обороты, n, мин-1
B(BA)125.32.40	125	32	40	4	9000
B(BA)125.32.60	125	32	60	4	9000
B(BA)125.40.60	125	40	60	4	9000
B(BA)125.40.80	125	40	80	4	9000
B(BA)125.40.100	125	40	100	4	9000
B(BA)125.40.110	125	40	110	4	9000
B(BA)125.40.120	125	40	120	4	9000
B(BA)125.40.130	125	40	130	4	9000
B(BA)125.40.140	125	40	140	4	9000
B(BA)125.40.150	125	40	150	4	9000
B(BA)125.40.160	125	40	160	4	9000
B(BA)125.40.170	125	40	170	4	9000
B(BA)125.40.180	125	40	180	4	9000
B(BA)125.40.190	125	40	190	4	9000
B(BA)125.40.200	125	40	200	4	9000
B(BA)125.40.210	125	40	210	4	9000
B(BA)125.40.220	125	40	220	4	6200
B(BA)125.40.230	125	40	230	4	6200
B(BA)125.40.240	125	40	240	4	6200
B(BA)125.40.250	125	40	250	4	6200
B(BA)130.40.260	130	40	260	4	6200
B(BA)130.40.270	130	40	270	4	6200
B(BA)140.50.120	140	50	120	4	6200
B(BA)140.50.130	140	50	130	4	6200
B(BA)140.50.140	140	50	140	4	6200
B(BA)140.50.150	140	50	150	4	6200
B(BA)140.50.160	140	50	160	4	6200
B(BA)140.50.170	140	50	170	4	6200
B(BA)140.50.180	140	50	180	4	6200
B(BA)140.50.190	140	50	190	4	6200
B(BA)140.50.200	140	50	200	4	6200
B(BA)140.50.220	140	50	220	4	6200
B(BA)140.50.230	140	50	230	4	6200
B(BA)140.50.240	140	50	240	4	6200
B(BA)140.50.250	140	50	250	4	6200

НАБОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ IN-340, IN-341

Режущий материал - твердый сплав. Количество ножей - Z=4.
Комплектация: IN-340, IN-341 - 3 фрезы и кольцо;

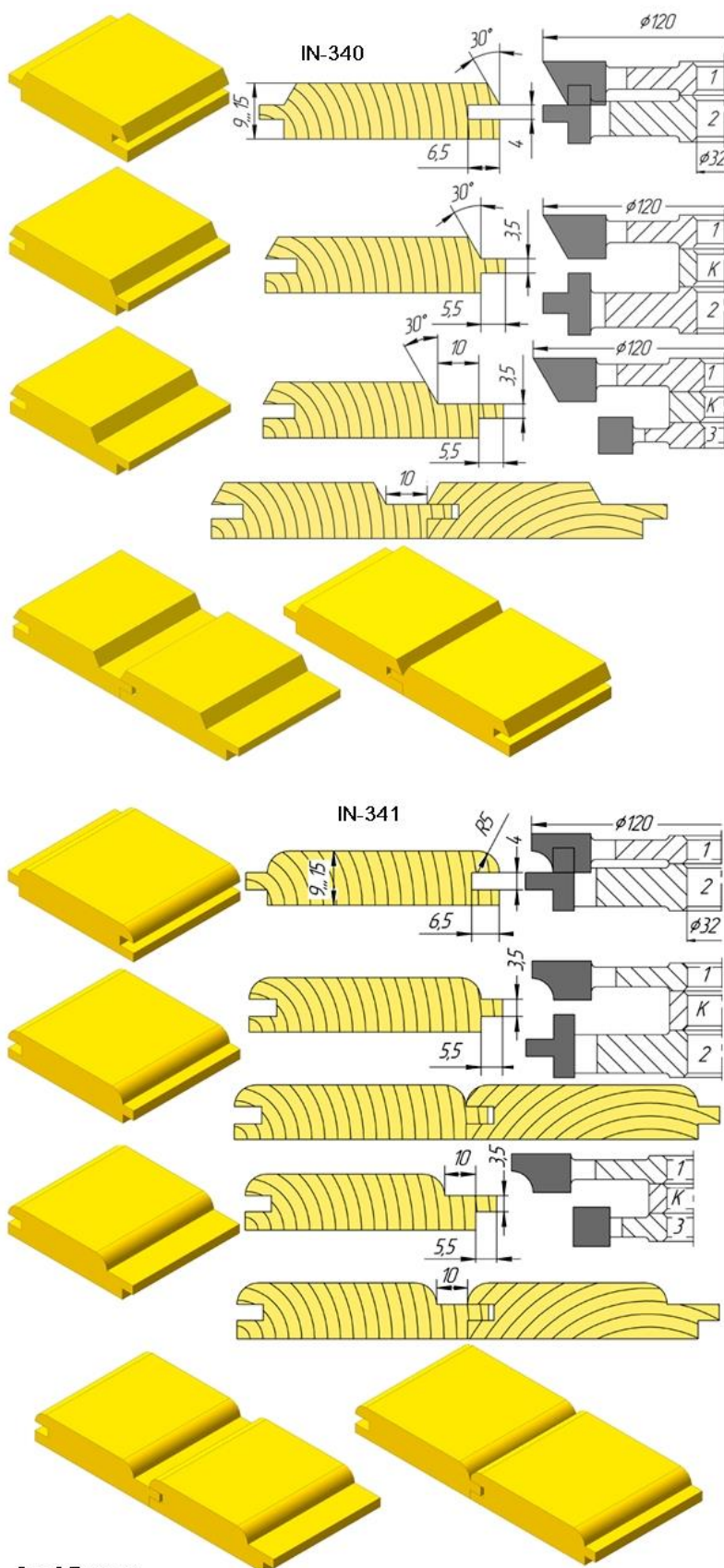
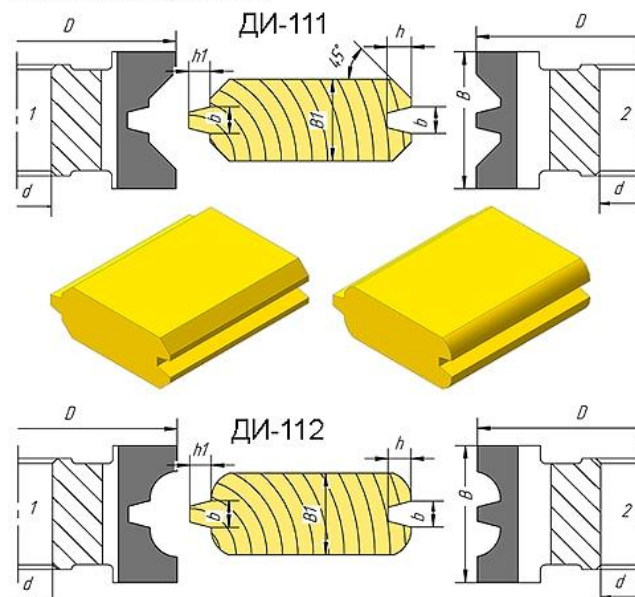


Фото IN-340



НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ ДИ-111,112

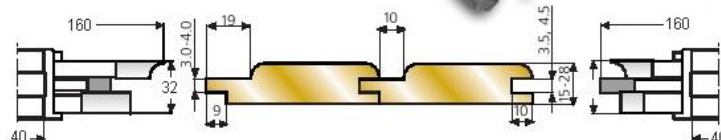
Режущий материал ножей - Р6М5.
Комплектация: две фрезы.



Артикул	Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	B1,mm	b,mm	h,mm	h1
ДИ-111.1.1(2)	ДИ-112.1.1(2)	125	32	30(50)	14...20(26...36)	5(10)	5,5(8,5)	5
ДИ-111.2.1(2)	ДИ-112.2.1(2)	160	40	30(50)	14...20(26...36)	5(10)	5,5(8,5)	5

КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ВАГОНКИ ПФ-02-2Т

четыре фрезы с напаянными пластинами из твердого сплава и две прорезных пилы для регулировки ширины паза (3.5, 4.5мм) собранные на фланцевых стаканах.

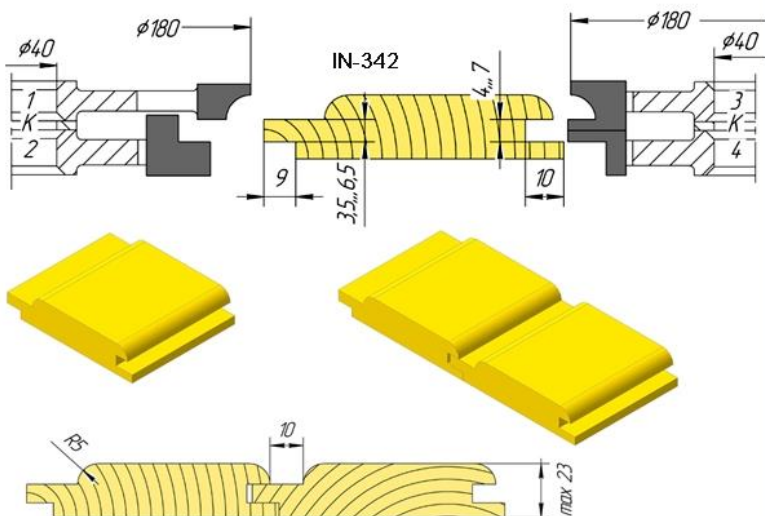
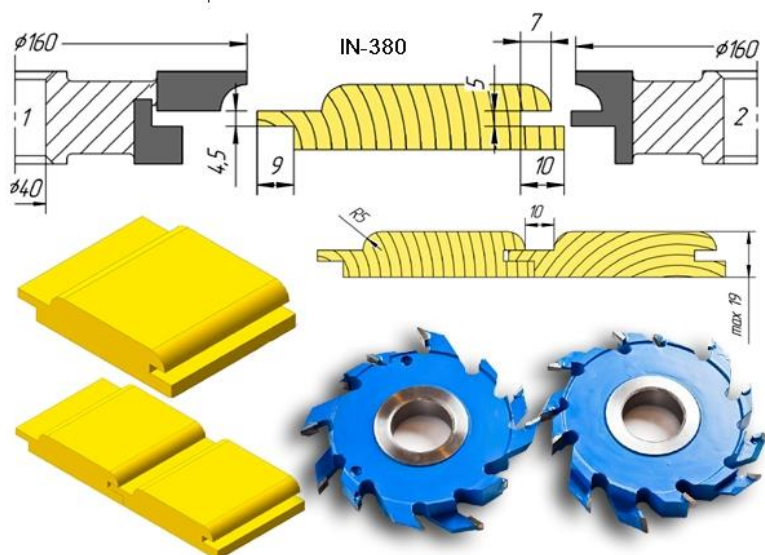


ЛДМ УП
Беларусь,
220118, г. Минск,
ул. Крупской дом 25, офис 14к

Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

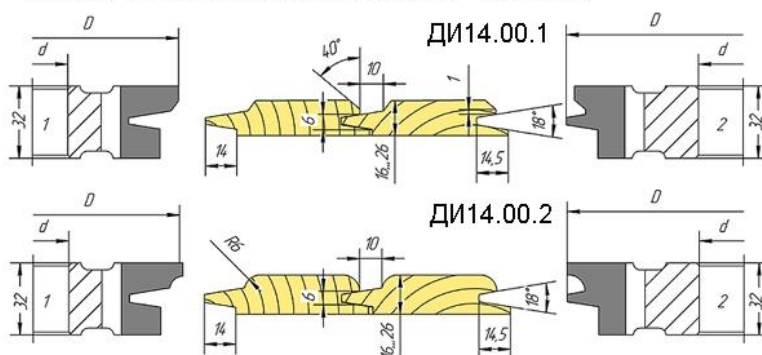
НАБОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ IN-380, IN-342

Режущий материал - твердый сплав. Количество ножей - Z=4(6).
Комплектация: IN-380 - две фрезы; IN-342 - четыре фрезы и кольца.
Максимальные обороты - 9000.



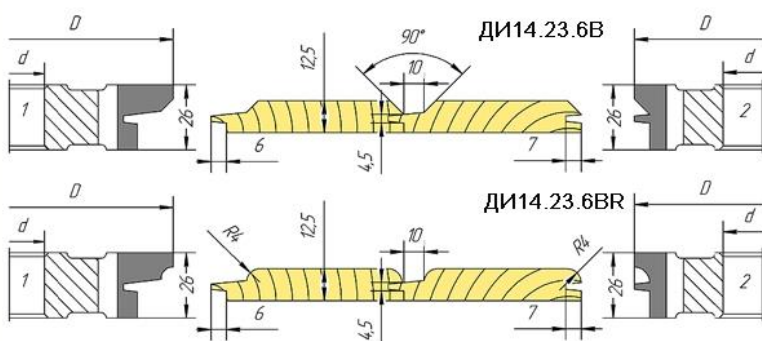
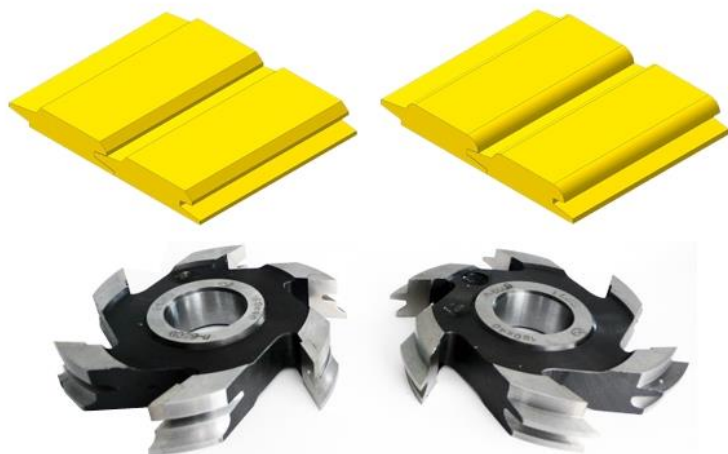
НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ

Режущий материал - P6M5. Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - 2 фрезы. Максимальные обороты - 9000 (6500).



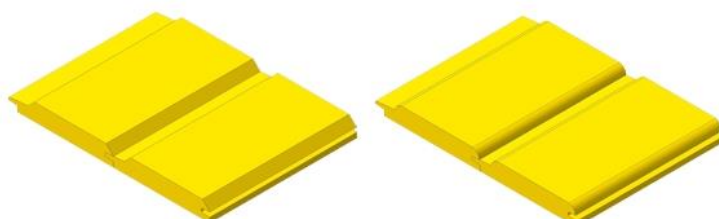
Артикул	D,mm	d,mm	z	n
ДИ-14.00.1.1	125	32	4	9000
ДИ-14.00.1.2	160	40	6	6500

Артикул	D,mm	d,mm	z	n
ДИ-14.00.2.1	125	32	4	9000
ДИ-14.00.2.2	160	40	6	6500



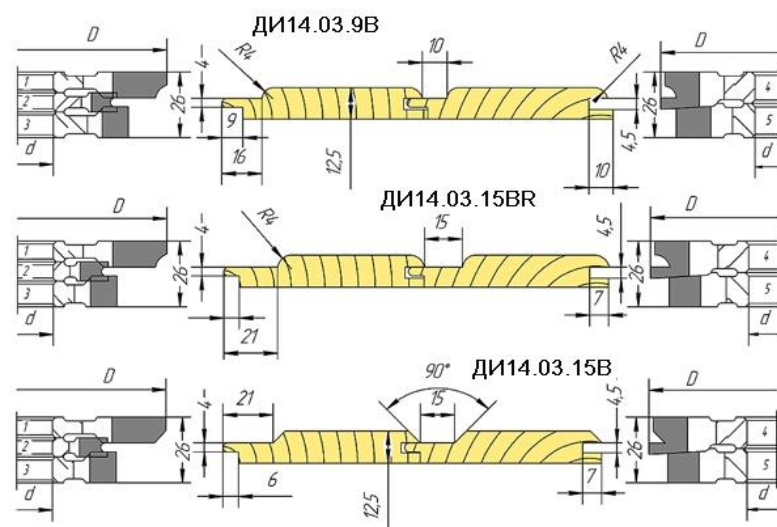
Артикул	D,mm	d,mm	z	n
ДИ-14.23.6B.1	140	32	4	9000
ДИ-14.23.6B.2	160	40	6	6500

Артикул	D,mm	d,mm	z	n
ДИ-14.23.6BR.1	140	32	4	9000
ДИ-14.23.6BR.2	160	40	6	6500

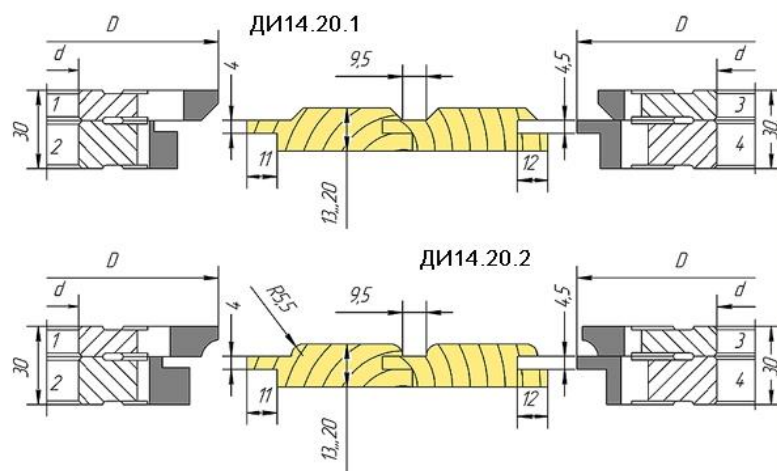
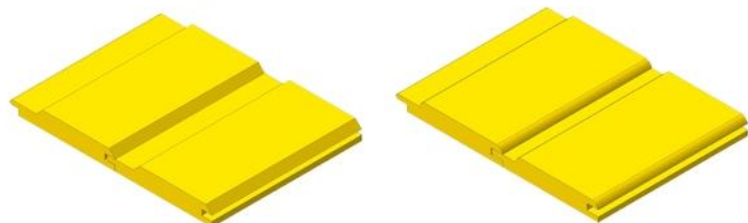


НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ

Режущий материал - Р6М5. Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - ДИ-14.03 - 5 фрез; ДИ-14.20 - 4 фрезы.



Артикул	D,mm	d,mm	n	Артикул	D,mm	d,mm
ДИ-14.03.9В.1	140	32	9000	ДИ-14.03.15В.2	160	40
ДИ-14.03.9В.2	160	40		ДИ-14.03.15ВР.1	140	32
ДИ-14.03.15В.1	140	32		ДИ-14.03.15ВР.2	160	40

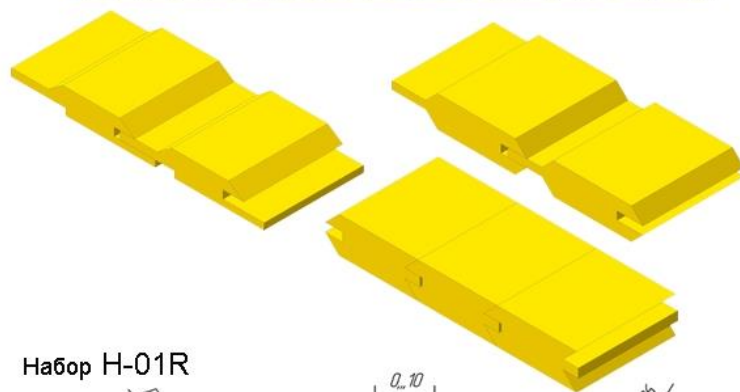
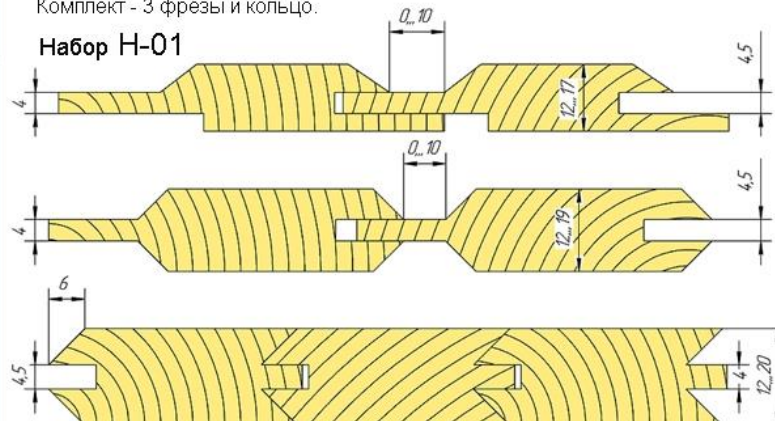


Артикул	D,mm	d,mm	z	n	Артикул	D,mm	d,mm	z	n
ДИ-14.20.1.1	140	32	4	9000	ДИ-14.20.2.1	140	32	4	9000
ДИ-14.20.1.2	160	40	6	6500	ДИ-14.20.2.2	160	40	6	6500

НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ

Режущий материал - твердый сплав. Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - 3 фрезы и кольцо.

Набор Н-01



Набор Н-01R

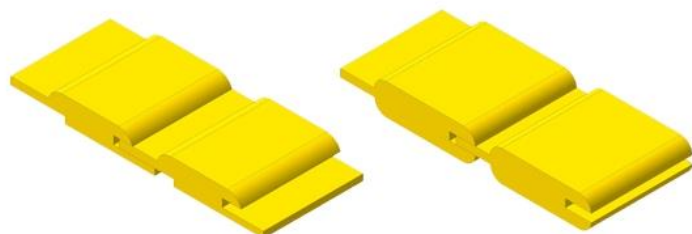
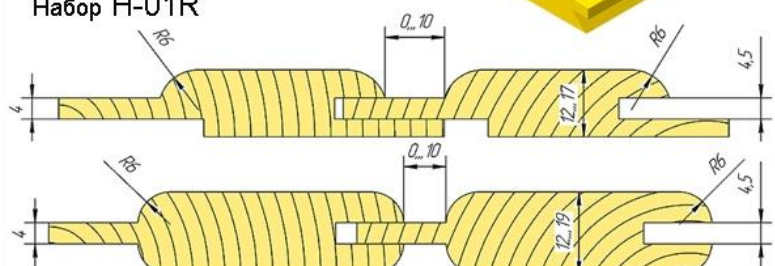


Фото Н-01

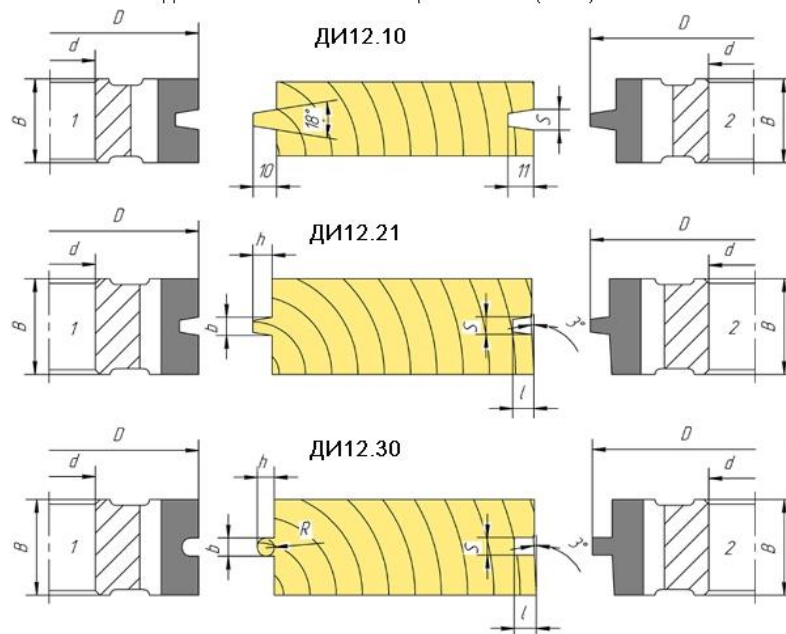


АДМ УП
Беларусь,
220118, г. Минск,
ул. Крупской дом 25, офис 14к

Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОСКИ ПОЛА

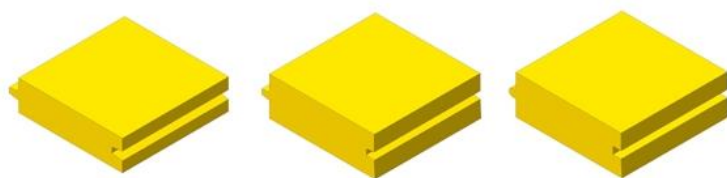
Режущий материал - P6M5. Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - 2 фрезы. Максимальные обороты - 9000 (6200).



Артикул	D, mm	B, mm	d, mm	§mm	z	n
ДИ-12.10.2	130	32	32	7	4	9000
ДИ-12.10.3	130	50	32	9	4	9000
ДИ-12.10.5	160	32	40	7	6	6200
ДИ-12.10.6	160	50	40	9	6	6200

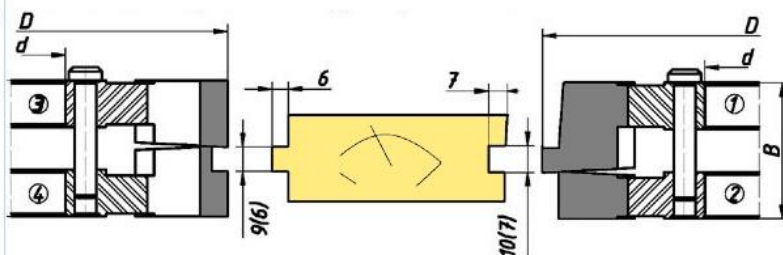
Артикул	D, mm	B, mm	bxh, mm	sxl, mm	d, mm	z	n
ДИ-12.21.2	130	40	8x8	8,5x9,0	32	4	9000
ДИ-12.21.3	130	50	8x10	9,0x10,5	32	4	9000
ДИ-12.21.5	160	40	8x8	8,5x9,0	40	6	6200
ДИ-12.21.6	160	50	8x10	9,0x10,5	40	6	6200

Артикул	D, mm	B, mm	bxh, mm	sxl, mm	d, mm	R, mm	z
ДИ-12.30.1	160	32	6x6	6,3x7,0	40	3	6
ДИ-12.30.2	160	40	8x8	8,5x9,0	40	4	6
ДИ-12.30.3	160	50	8x10	9,0x10,5	40	5	6
ДИ-12.30.4	180	32	6x6	6,3x7,0	60	3	6
ДИ-12.30.5	180	40	8x8	8,5x9,0	60	4	6
ДИ-12.30.6	180	50	8x10	9,0x10,5	60	5	6

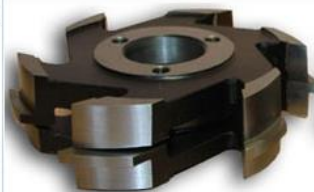


НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОСКИ ПОЛА

Режущий материал - P6M5. Количество ножей - Z=6.
Комплект - четыре фрезы.
Максимальные обороты - 9000 (6200).

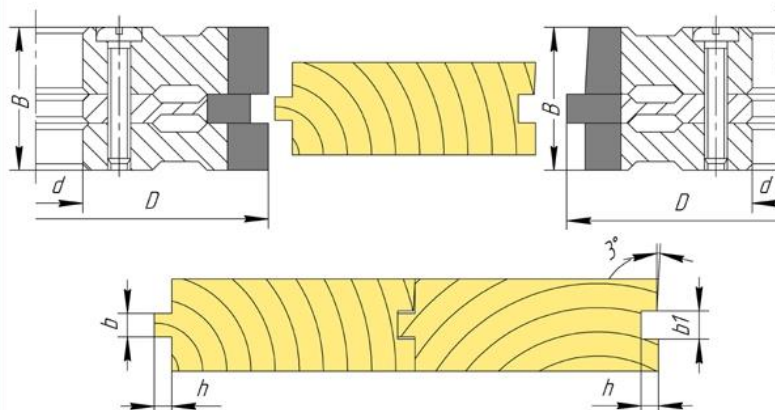


Артикул	D, mm	B, mm	d, mm	z	n
ДИ-12.20.1	130	32	32	4	9000
ДИ-12.20.2	130	40	32	4	9000
ДИ-12.20.3	130	50	32	4	9000
ДИ-12.20.4	160	32	40	6	6200
ДИ-12.20.5	160	40	40	6	6200
ДИ-12.20.6	160	50	40	6	6200
ДИ-12.20.7	180	32	50	6	6200
ДИ-12.20.8	180	40	50	6	6200
ДИ-12.20.9	180	50	60	6	6200

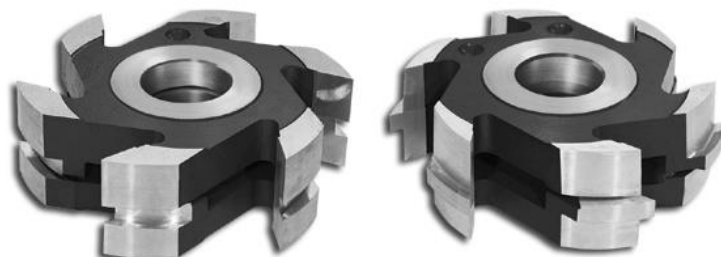


НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОСКИ ПОЛА

Режущий материал - P6M5. Количество ножей - Z=6.
Комплект - 6 фрез.
Максимальные обороты - 9000 (6200).



Обозначение фрез	D, mm	d, mm	B, mm	b, mm	h, mm	b1, mm	z
03-629	160	40	40	6	6	7	6
03-631			50	9		10	



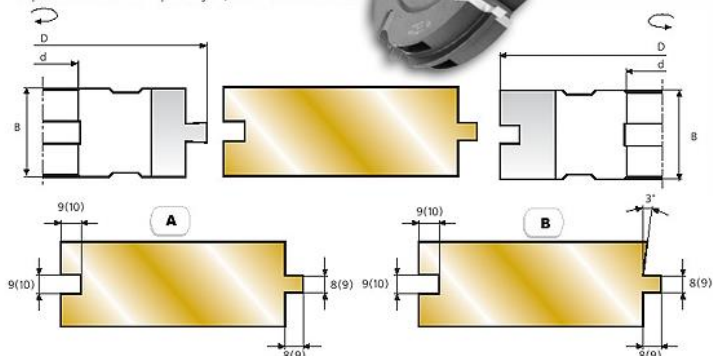
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ДОСКИ ПОЛА ПФ-09

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для изготовления доски пола. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две фрезы с механическим креплением режущих пластин.



Обознач	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-09-1	150	40	40	HS	4	6000
ПФ-09-2	150	40	60	HS	4	6000

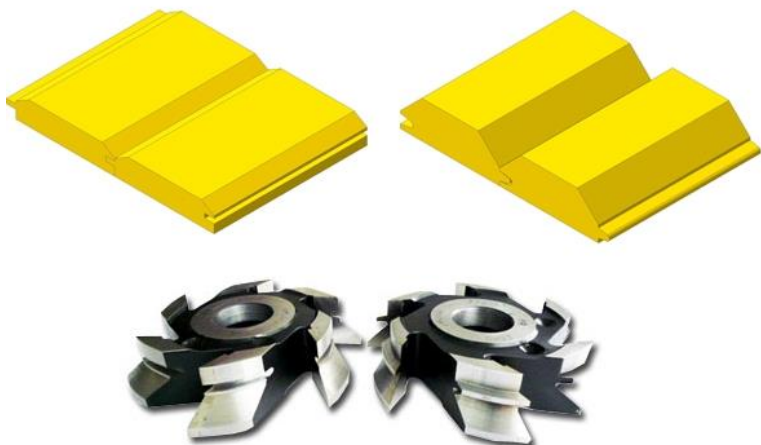
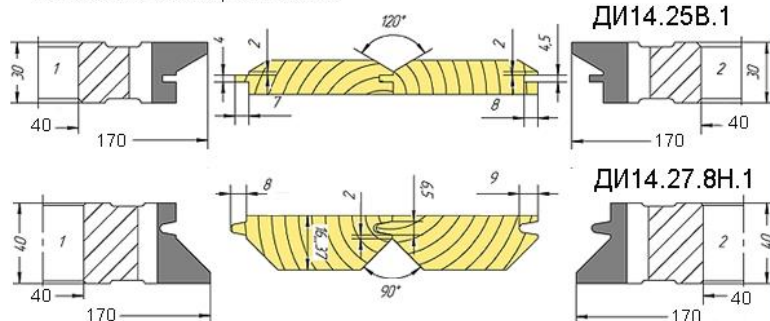
НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ "ИМИТАЦИЯ БРУСА"

Режущий материал - P6M5.

Количество ножей - Z=6.

Комплект - 2 фрезы.

Максимальные обороты - 9000.

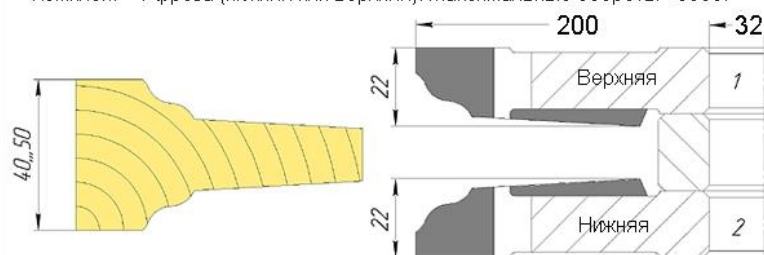


Стр.6. Имитация бруса.

ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНКИ

Режущий материал - P6M5. Количество ножей - Z=4.

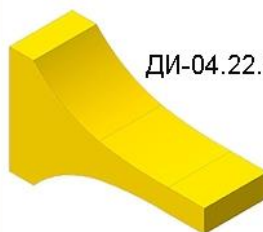
Комплект - 1 фреза (нижняя или верхняя). Максимальные обороты - 9000.



ДИ-04.22.1



ДИ-04.22.2



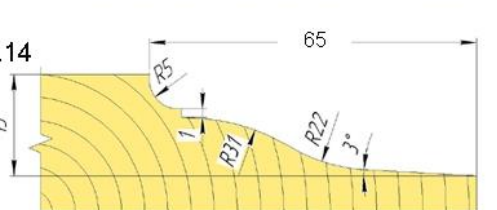
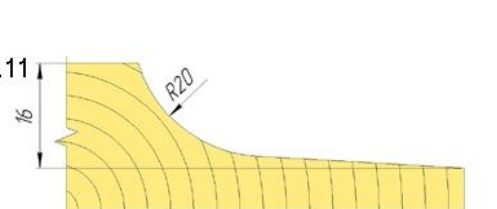
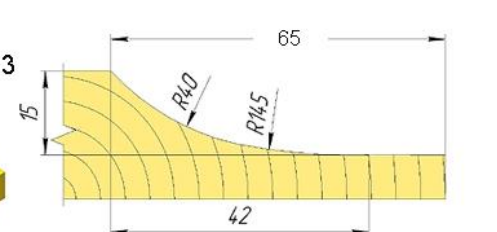
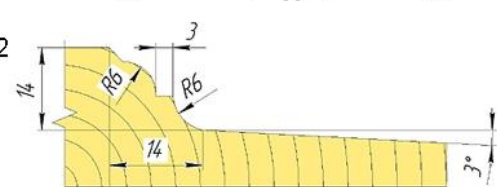
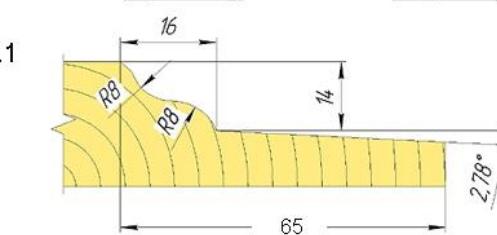
ДИ-04.22.3



ДИ-04.22.11



ДИ-04.22.14

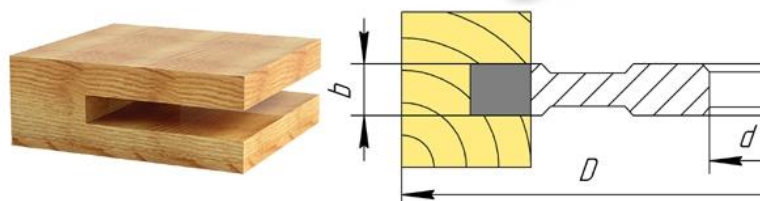


ЛДМ УП
Беларусь,
220118, г. Минск,
ул. Крупской дом 25, офис 14к

Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

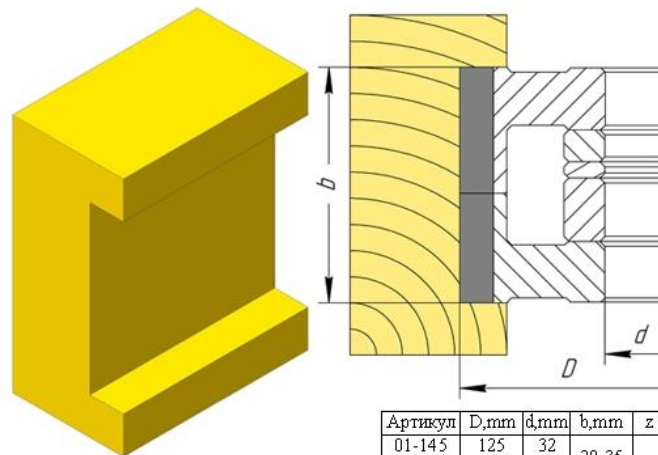
ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУХИХ ПАЗОВ

Режущий материал -
твердый сплав.
Количество зубов -
 $Z = 6$
Максимальные
обороты - 9000.
Диаметр вала (d)
может
изготавливаться
30, 35, 40, 50, 60мм.



Артикул	D,mm	d,mm	b,mm	Артикул	D,mm	d,mm	b,mm
P125.32.4	125	32	4	P180.32.6	180	32	6
P125.32.6	125	32	6	P180.32.8	180	32	8
P125.32.8	125	32	8	P180.32.10	180	32	10
P125.32.10	125	32	10	P180.32.12	180	32	12
P125.32.12	125	32	12	P180.32.14	180	32	14
P125.32.14	125	32	14	P180.32.16	180	32	16
P125.32.16	125	32	16	P180.32.18	180	32	18
P125.32.18	125	32	18	P180.32.20	180	32	20
P125.32.20	125	32	20	P180.32.26	180	32	26
P160.32.6	160	32	6	P200.32.6	200	32	6
P160.32.8	160	32	8	P200.32.8	200	32	8
P160.32.10	160	32	10	P200.32.10	200	32	10
P160.32.12	160	32	12	P200.32.12	200	32	12
P160.32.14	160	32	14	P200.32.14	200	32	14
P160.32.16	160	32	16	P200.32.16	200	32	16
P160.32.18	160	32	18	P200.32.18	200	32	18
P160.32.20	160	32	20	P200.32.20	200	32	20
P160.32.26	160	32	26	P200.32.22	200	32	22

НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУХИХ ПАЗОВ С РЕГУЛИРУЕМОЙ ШИРИНОЙ ПАЗА



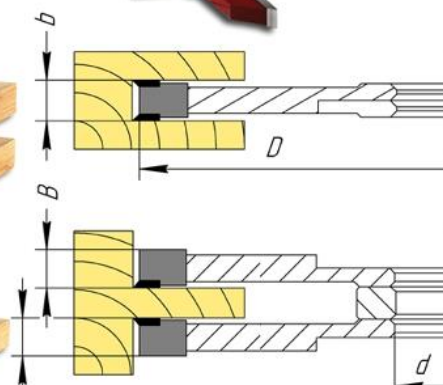
Режущий материал -
Р6М5.
Количество зубов -
 $Z = 4$

Артикул	D,mm	d,mm	b,mm	z
01-145	125	32	20-35	4
01-146	140	32		
01-147.1	160	32		
01-147.2	160	40		
01-147.3	180	60		40-75
01-148.1	160	32		
01-148.2	160	40		
01-148.3	180	60		

Стр.7. Паз, четверть.

НАБОР РАЗДВИЖНЫХ ФРЕЗ С ПОДРЕЗАЮЩИМИ НОЖАМИ

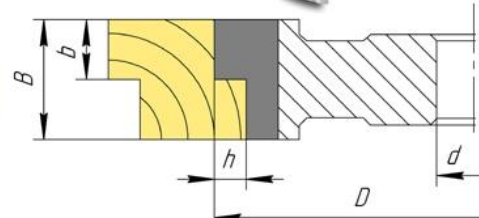
Режущий материал -
твердый сплав.
Количество зубов - $Z = 4+4$
Максимальные обороты - 7000.
Диаметр вала (d)
может изготавливаться
30, 35, 40, 50, 60мм.



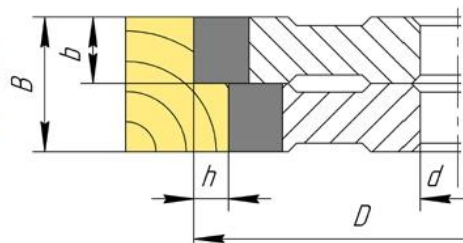
Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	b,mm
01-149	200	32	12	12...20
01-150	200	32	20	20...35

ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫБОРКИ ЧЕТВЕРТИ

Режущий материал -
Р6М5.
Количество зубов - $Z = 6$
Максимальные обороты - 9000.



Артикул	D,mm	d,mm	Артикул	D,mm	d,mm	Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	b,mm	h,mm
01-245.1	125	32	01-245.2	160	40	01-245.3	180	60	32	16	6
01-246.1			01-246.2			01-246.3			40	20	8
01-247.1			01-247.2			01-247.3			50	25	10
01-248.1			01-248.2			01-248.3			60	30	12
01-253.1			01-253.2			01-253.3			40	20	12



Артикул	D,mm	d,mm	Артикул	D,mm	d,mm	Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	b,mm	h,mm
01-270.1	125	32	01-270.2	160	40	01-270.3	180	60	32	16	10
01-271.1			01-271.2			01-271.3			40	20	
01-272.1			01-272.2			01-272.3			50	25	
01-273.1			01-273.2			01-273.3			60	30	
01-274.1	125	32	01-274.2	160	40	01-274.3	180	60	32	16	12
01-275.1			01-275.2			01-275.3			40	20	
01-276.1			01-276.2			01-276.3			50	25	
01-277.1			01-277.2			01-277.3			60	30	

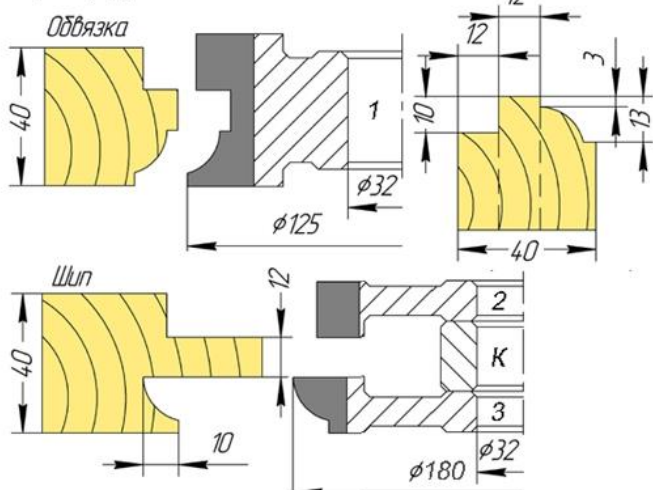
НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН ДИ-03

Режущий материал - Р6М5. Количество ножей - Z=4(6).

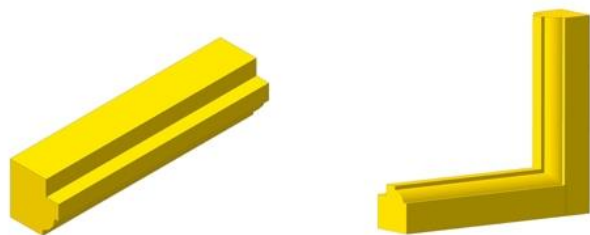
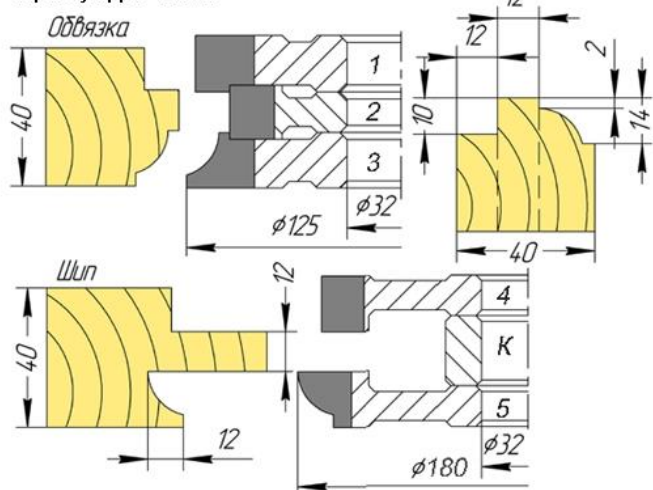
Комплект: ДИ-03.01 - 3 фрезы; ДИ-03.02 - 5 фрез.

Максимальные обороты - 9000.

Артикул ДИ -03.01



Артикул ДИ -03.02



ДИ -03.01

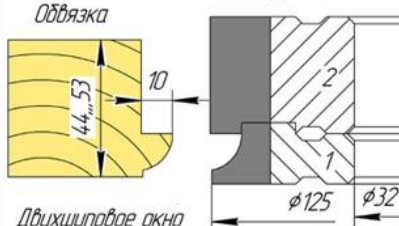


НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН 04-011...15

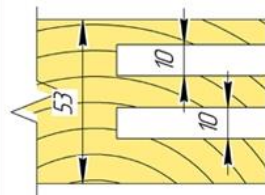
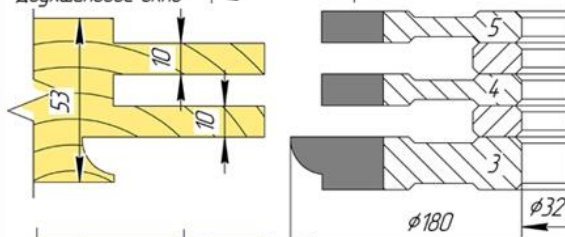
Режущий материал - Р6М5.

Количество ножей - Z=4(6).

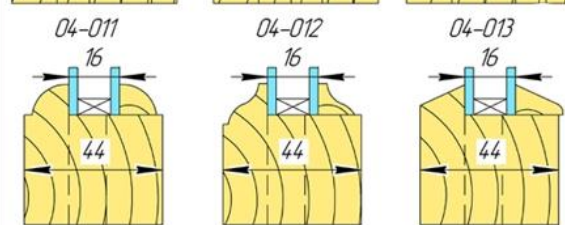
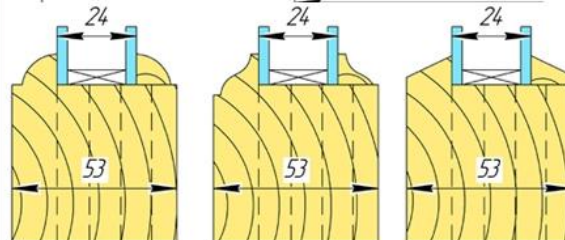
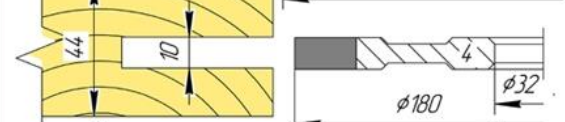
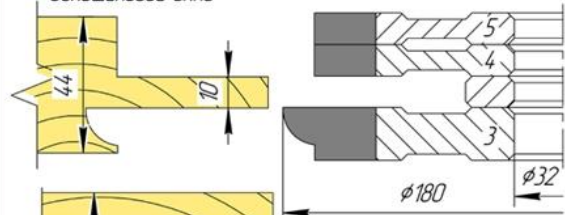
Обвязка



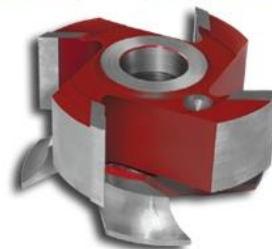
Двухшпоровое окно



Одношпоровое окно

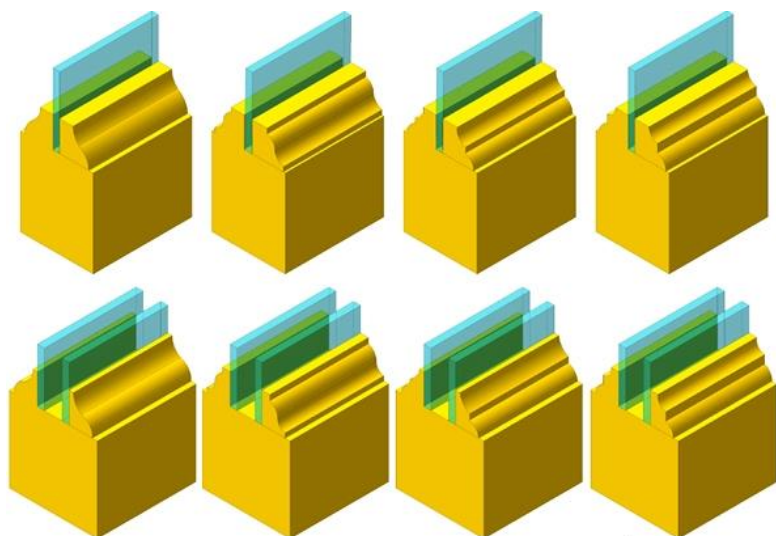


Комплект -
5 фрез.



Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

Продолжение. Наборы для окон IN-306...309.



КОМПЛЕКТЫ ФРЕЗ ДЛЯ ШТАПА ДВЕРЕЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

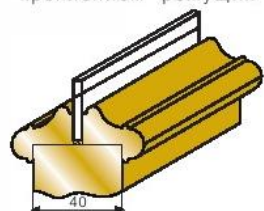
комплект фрез для изготовления дверного штапа из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 60мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

две фрезы с механическим креплением режущих пластин.



ОФ-05



Артикул	D,mm	d,mm	Реж. часть	z	n
ОФ-05.1	120	32	HSS	3	6000
ОФ-05.2	120	40	HSS	3	6000

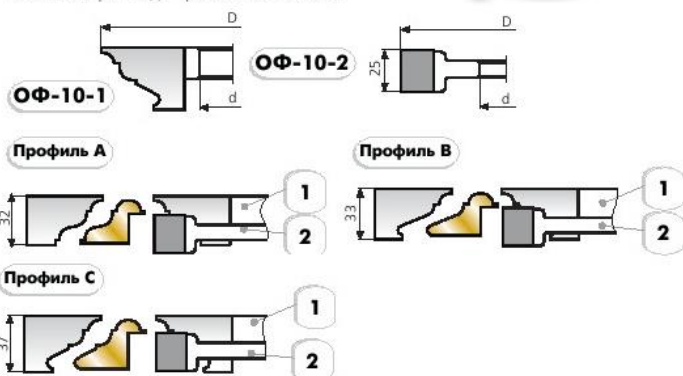
ФРЕЗА ПРОФИЛЬНАЯ ДЛЯ БАГЕТА И ШТАПА ОФ-10

НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза для изготовления лицевых и тыльных поверхностей дверного штапа, багета, карниза из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 85 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

одна фасонная и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин (три вида фасонных ножей).



Артикул	D,mm	d,mm	Реж. часть	z	n	Артикул	D,mm	d,mm	Реж. часть	z	n
ОФ-10.1.1	160	32	HSS	3	6000	ОФ-10.2.1	160	32	HSS	3	6000
ОФ-10.1.2	160	40	HSS	3	6000	ОФ-10.2.2	160	40	HSS	3	6000

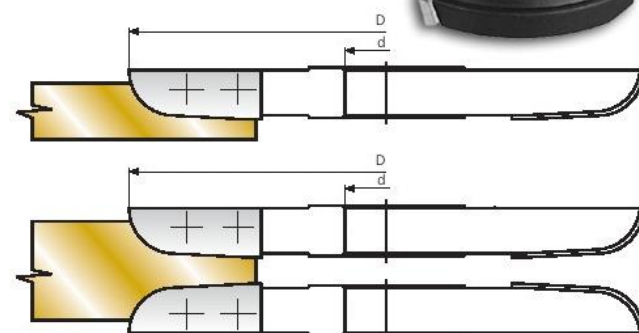
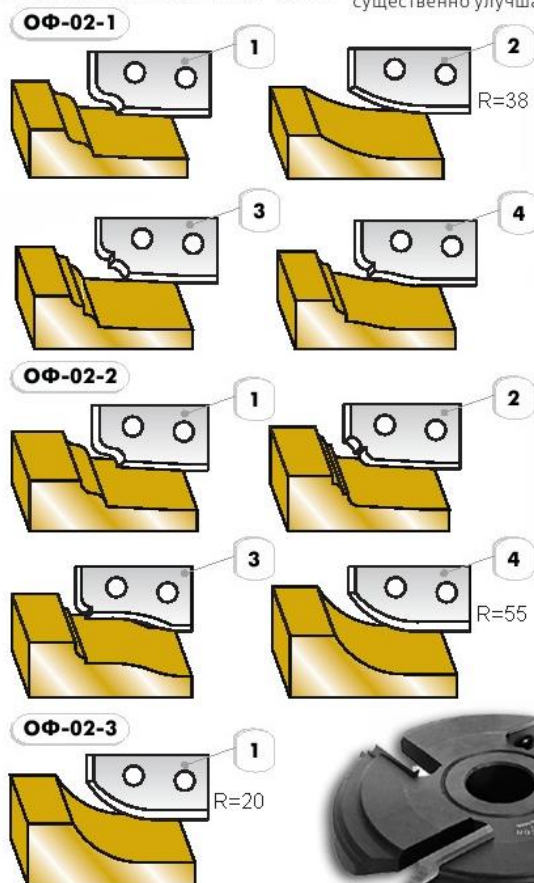
ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНКИ МНОГОПРОФИЛЬНАЯ ОФ-02

НАЗНАЧЕНИЕ:

фреза для обработки профильных поверхностей филонок дверей, мебельных фасадов, стеновых панелей из древесины твердых и мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 85 и 105 мм в зависимости от диаметра фрезы.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

корпус с механическим креплением режущих пластин и четыре вида профильных ножей (*для ОФ-02-3 один вид профильных ножей). Наличие опилколомателей на корпусе существенно улучшает работу фрезы.



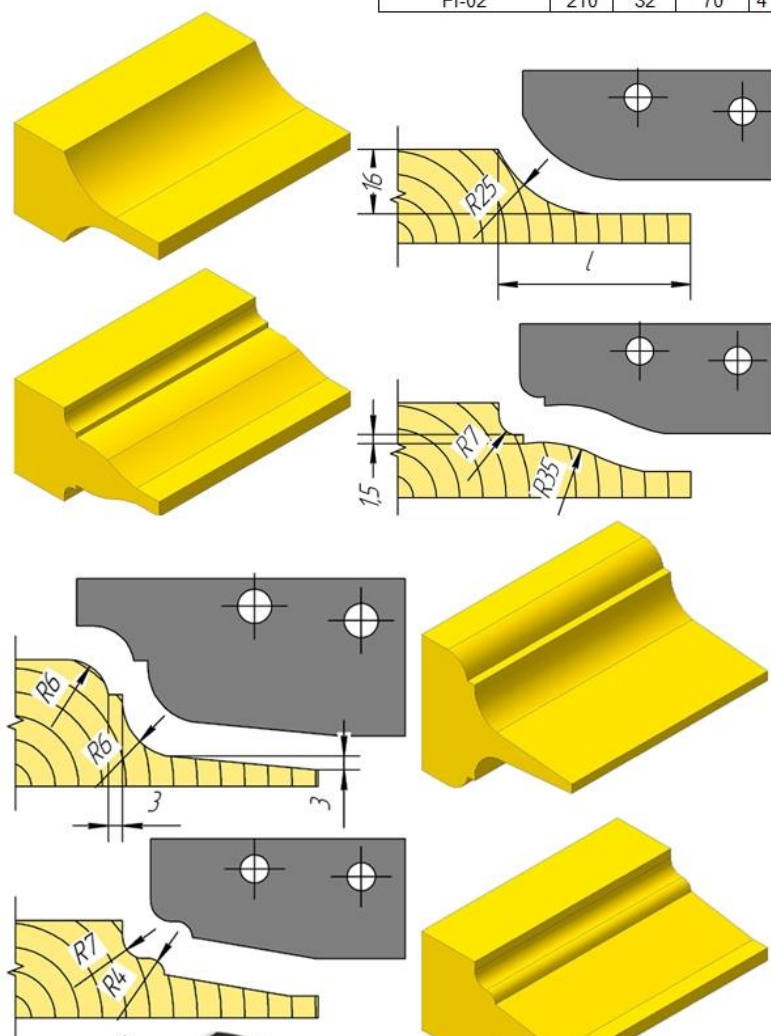
ПРИМЕЧАНИЕ:
по желанию заказчика возможна комплектация фрезой нижнего расположения для одновременной двухсторонней обработки филенки (ОФ-02Л).

Артикул	D,mm	d,mm	Реж. часть	z	n	Артикул	D,mm	d,mm	Реж. часть	z	n
ОФ-02-1.1	160	32	HSS	4	6000	ОФ-02-2.2	200	40	HSS	4	6000
ОФ-02-1.2	160	40	HSS	4	6000	ОФ-02-3.1	200	32	HSS	4	6000
ОФ-02-2.1	200	32	HSS	4	6000	ОФ-02-3.2	200	40	HSS	4	6000

ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНКИ МНОГОПРОФИЛЬНАЯ

Режущий материал ножей - P6M5. Количество ножей - Z=4.
Комплект - 1 фреза (нижняя или верхняя) с набором ножей на четыре
профиля.
Максимальные обороты - 5000.

Артикул	D, mm	d, mm	L, mm	Z
FI-01	160	32	45	4
FI-02	210	32	70	4



FI-01, FI-02



C-03

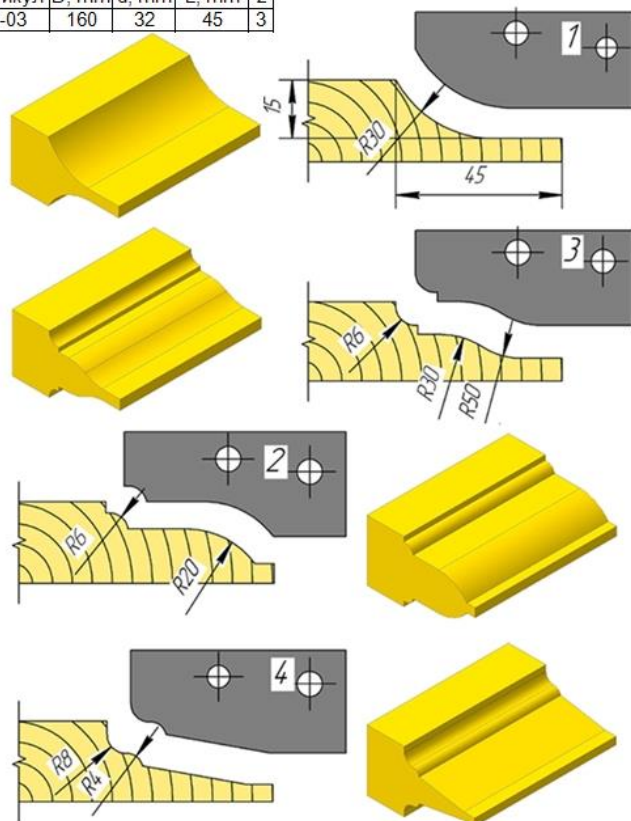


C-04

ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНКИ МНОГОПРОФИЛЬНАЯ

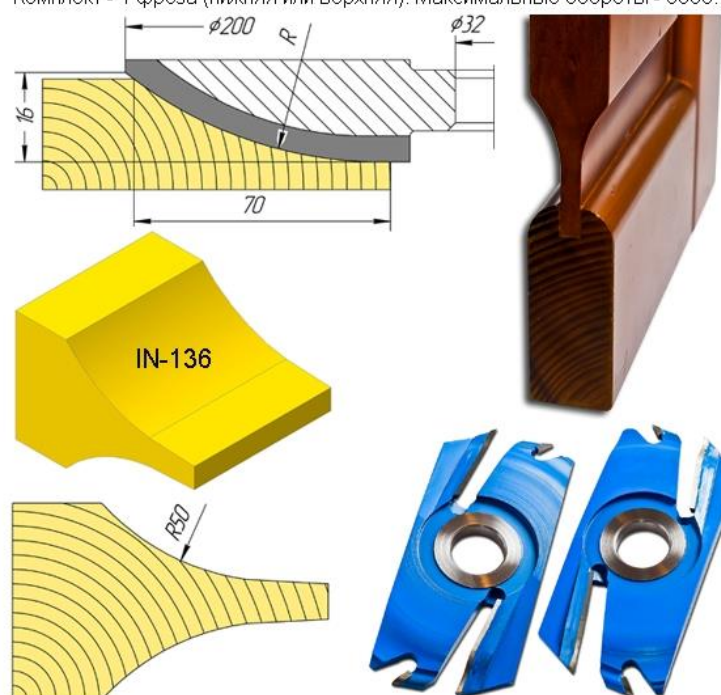
Режущий материал ножей - P6M5. Количество ножей - Z=3.
Комплект - 1 фреза (нижняя или верхняя) с набором ножей на четыре
профиля. Максимальные обороты - 5000.

Артикул	D, mm	d, mm	L, mm	Z
C-03	160	32	45	3



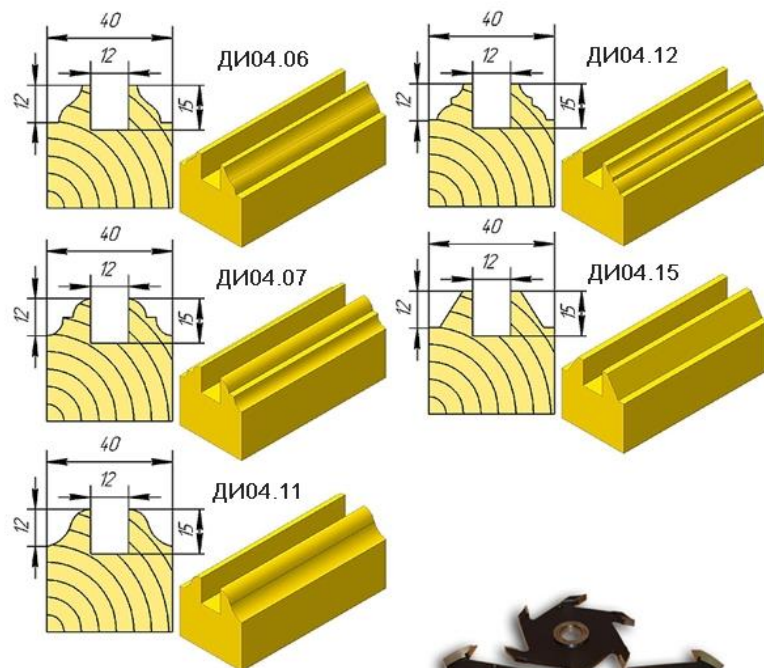
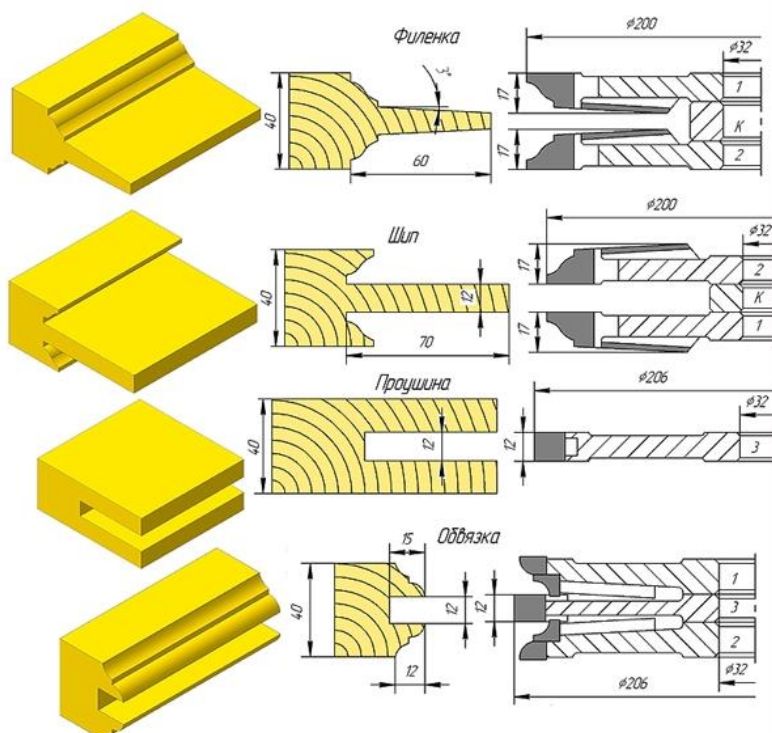
ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАДИУСНОЙ ФИЛЕНКИ

Режущий материал - твердый сплав. Количество ножей - Z=2.
Комплект - 1 фреза (нижняя или верхняя). Максимальные обороты - 9000.



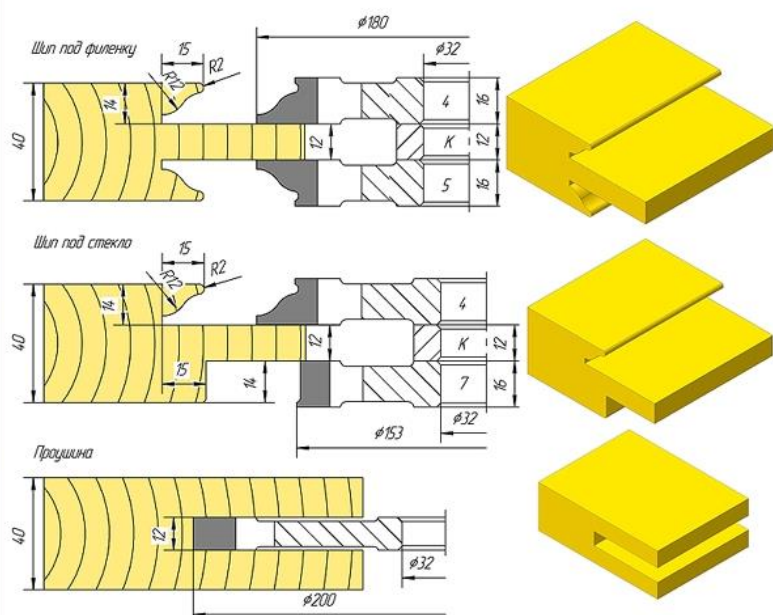
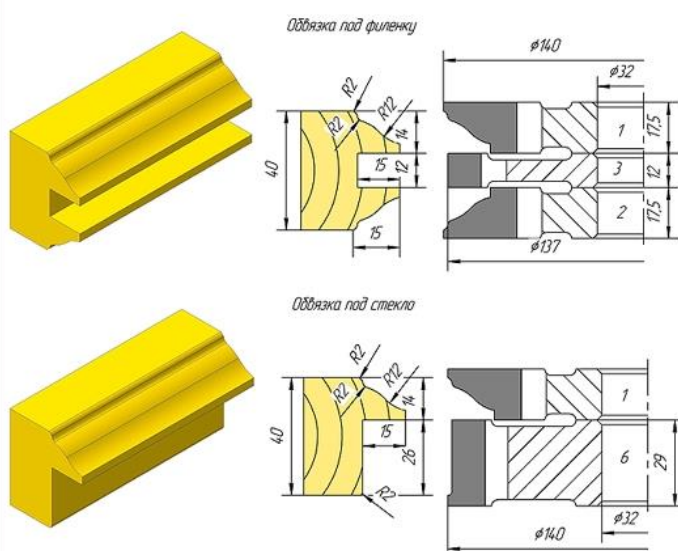
НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С ФИЛЕНКОЙ

Режущий материал - Р6М5.
Количество ножей - Z=4+2.
Максимальные обороты - 7000.
Комплект - три фрезы.



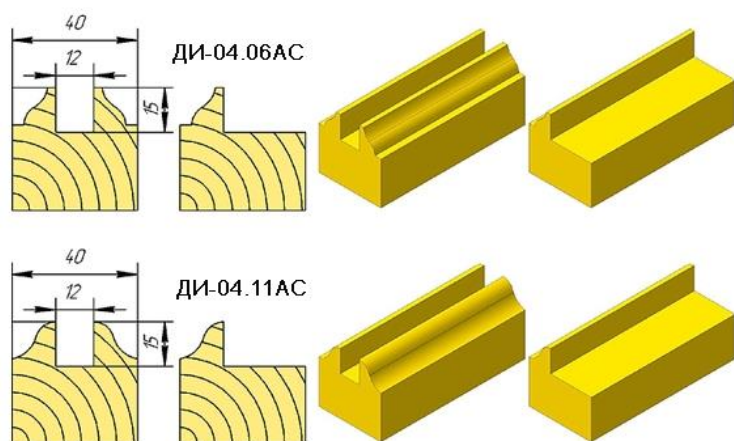
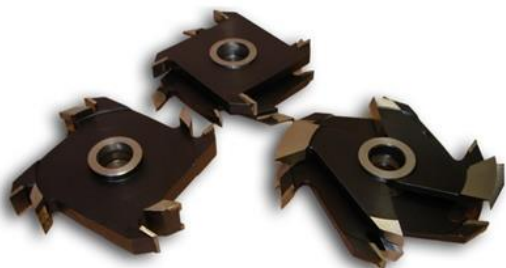
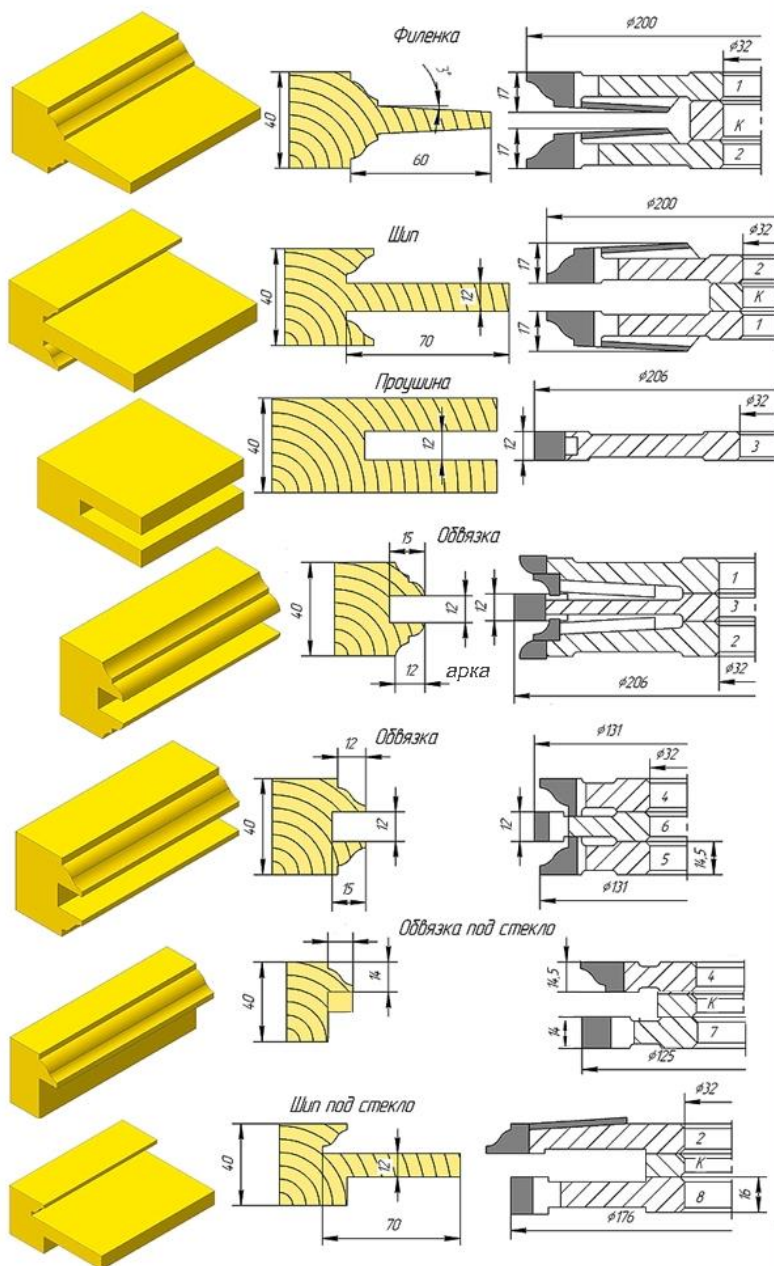
НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ ПОД СТЕКЛО С ТЕРМОШВОМ ДИ04.44

Режущий материал - Р6М5.
Количество ножей - Z=4(6).
Максимальные обороты - 7000.
Комплект - 8 фрез.



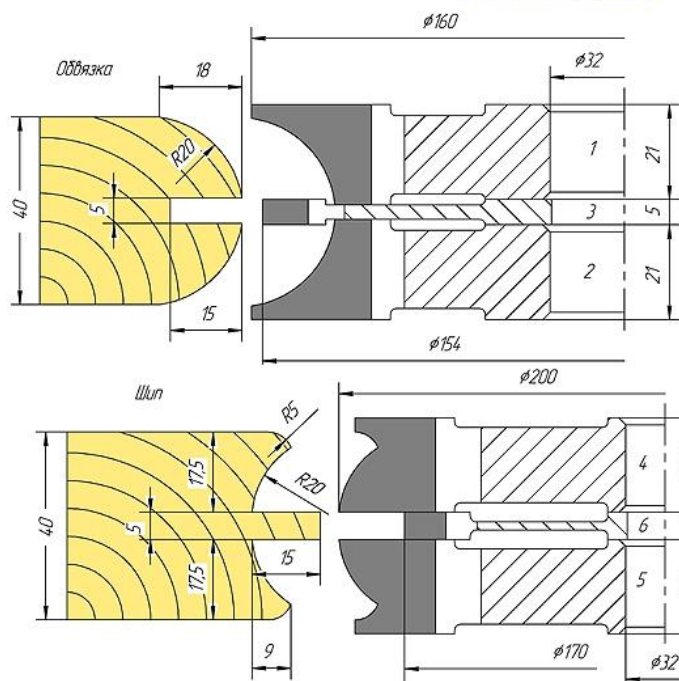
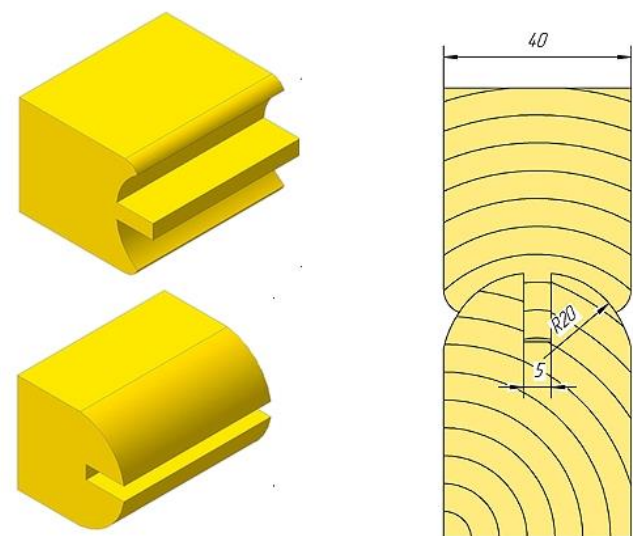
ПОЛНЫЙ НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ (ФИЛЕНКА, СТЕКЛО, АРКА) ДИ-04.06АС, ДИ-04.11АС

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4(6).
Комплект - 8 фрез.
Максимальные обороты - 7000.



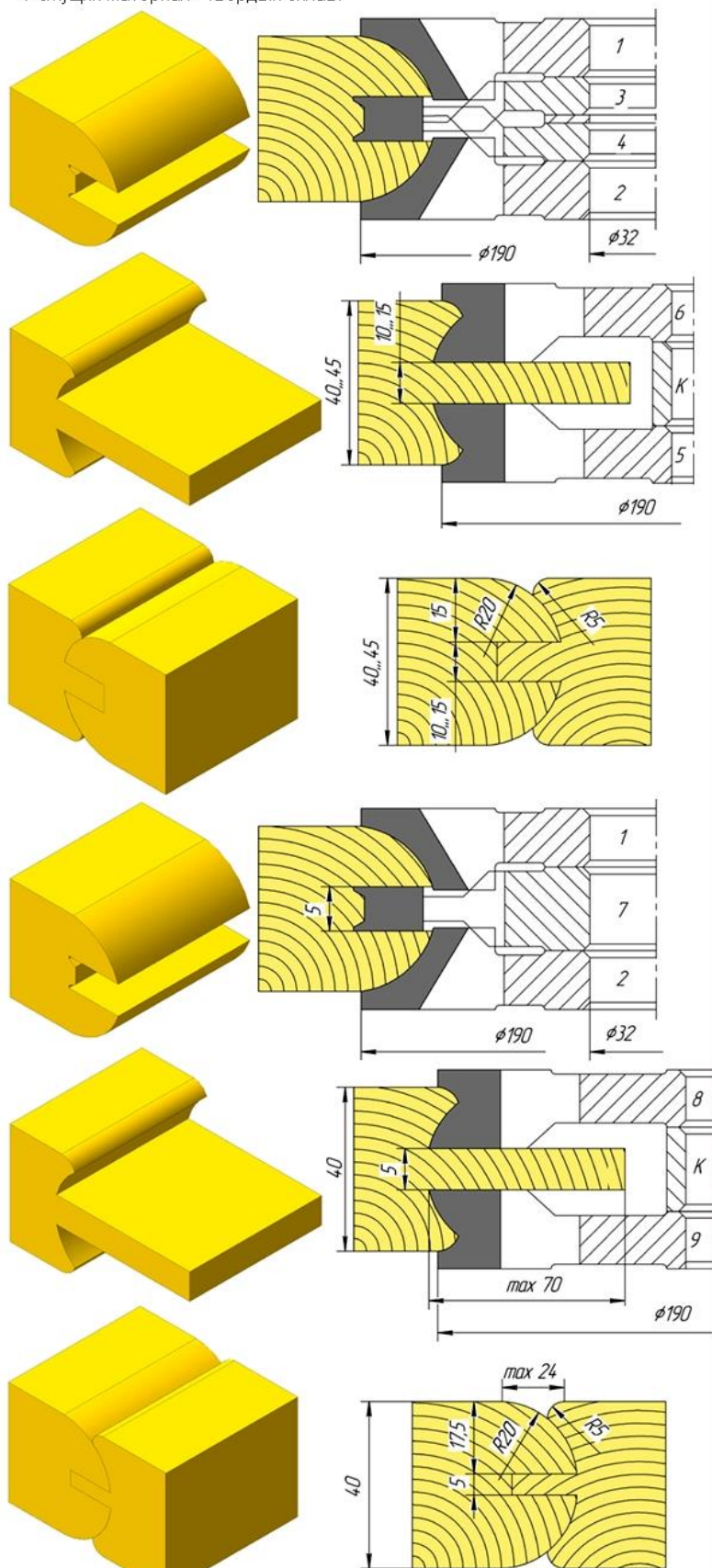
НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ ДИ04.56

Режущий материал - P6M5. Количество ножей - Z=4(6).
Комплект - 6 фрез. Максимальные обороты - 7000.



НАБОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ IN-601, IN-602

Режущий материал - твердый сплав.



НАБОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ IN-601, IN-602

Количество ножей - Z=2.

Максимальные обороты - 7000.

Комплектация:

IN-601 - шесть фрез (№1...6) и два дистанционных кольца;

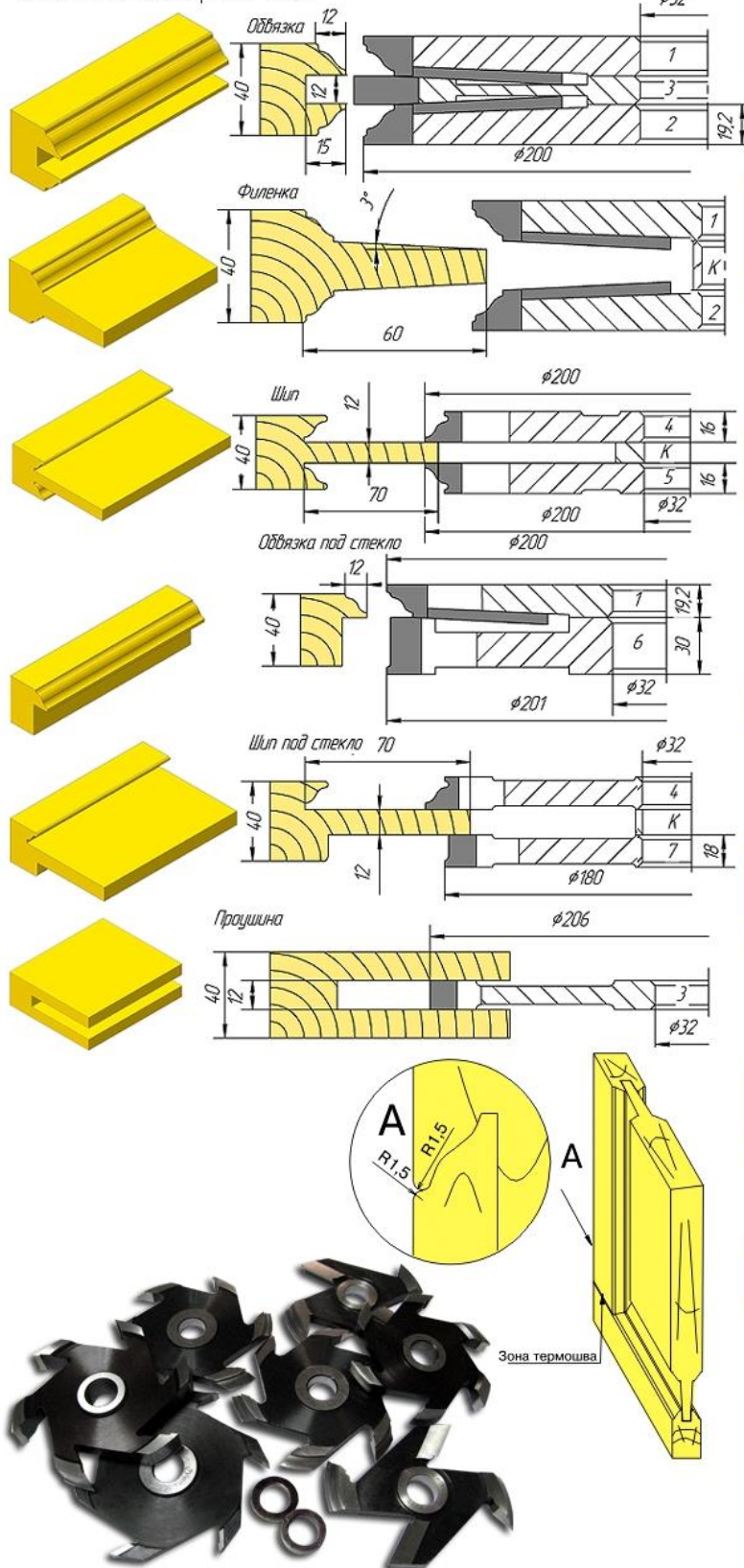
IN-602 - девять фрез (№1...9) и два дистанционных кольца.

Наборы фрез предназначены для обработки шипа и профиля радиусной дверной обвязки под филенку и стекло.



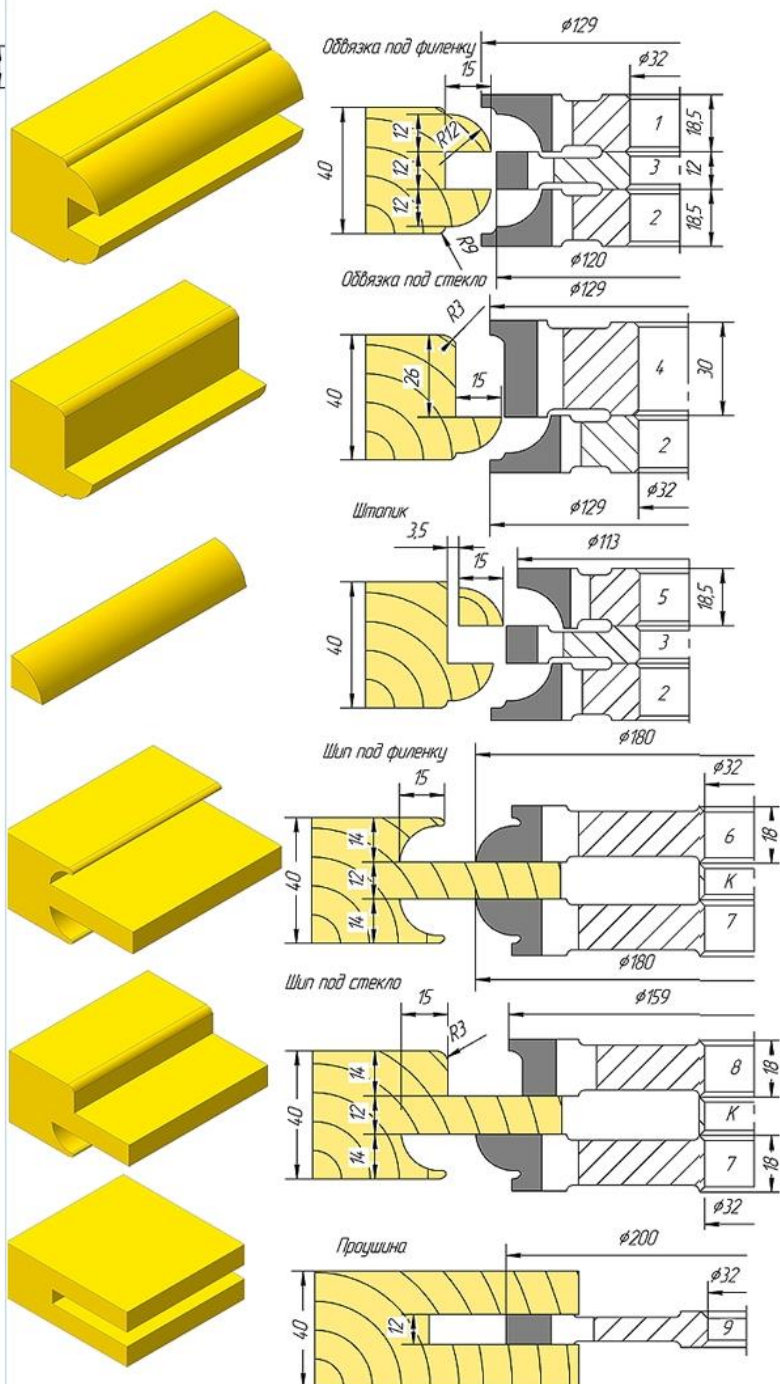
НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ ПОД СТЕКЛО, ФИЛЕНКУ С ТЕРМОШВОМ ДИ04.08

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - 7 фрез и два кольца.
Максимальные обороты - 7000.



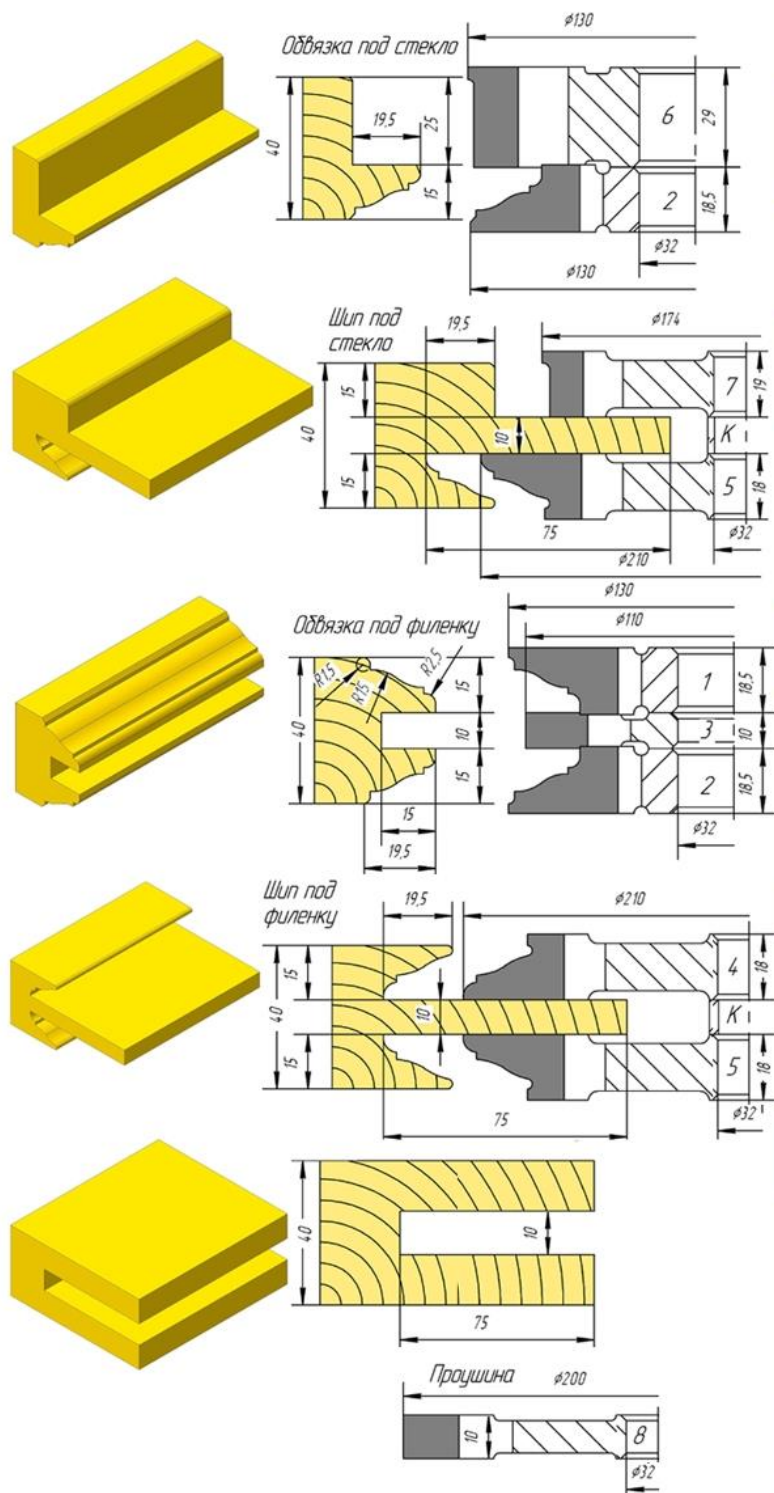
НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ ПОД СТЕКЛО С ТЕРМОШВОМ ДИ04.45

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - 9 фрез и кольцо.
Максимальные обороты - 7000.



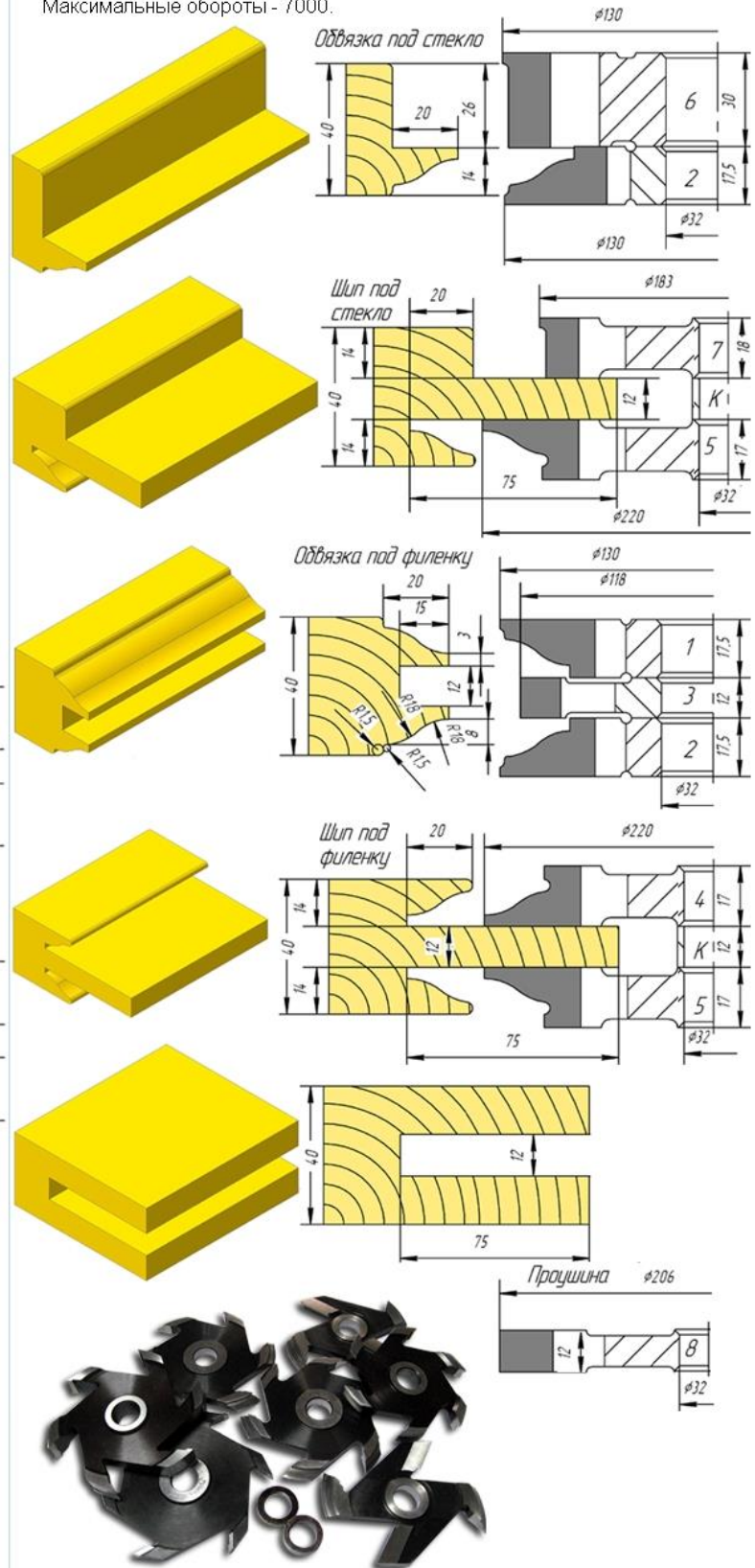
НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ, АРОЧНЫХ ДВЕРЕЙ ПОД СТЕКЛО С ТЕРМОШВОМ ДИ04.17

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - 8 фрез и дистанционное кольцо.
Максимальные обороты - 7000.



НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ, АРОЧНЫХ ДВЕРЕЙ ПОД СТЕКЛО С ТЕРМОШВОМ ДИ04.18

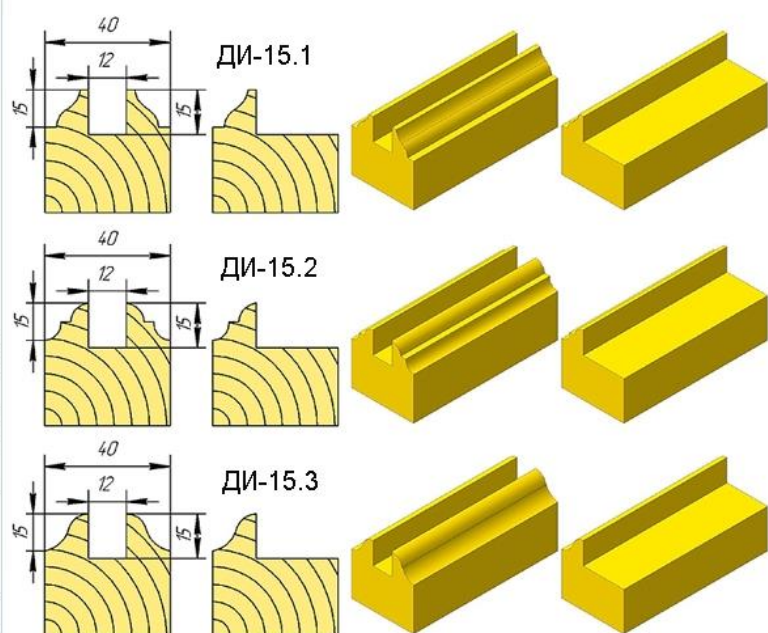
Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - 8 фрез и дистанционное кольцо.
Максимальные обороты - 7000.



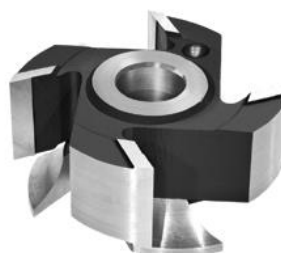
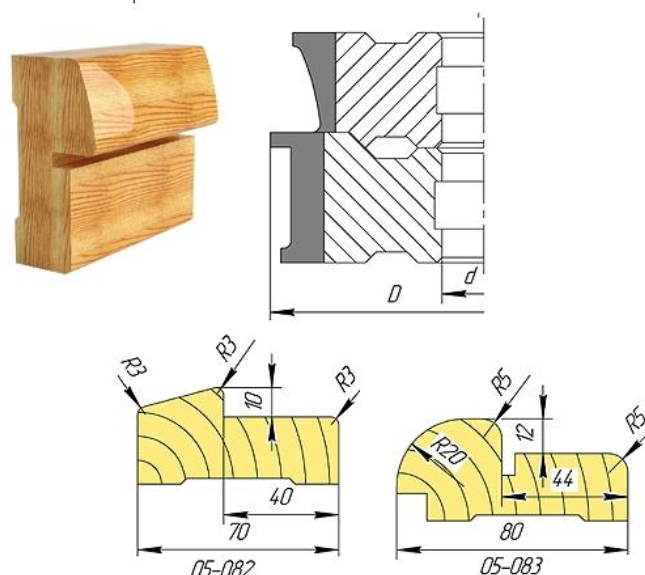
Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

Комплект - 5 фрез и кольца. Максимальные обороты - 7000.

Режущий материал - P6M5. Количество ножей - $Z=4$ (6).
Комплект - 5 фрез и кольца. Максимальные обороты - 7000.



Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - $Z=4$.
Комплект - 2 фрезы.
Максимальные обороты - 7000.



НАБОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ ПОД ФИЛЕНКУ И СТЕКЛО, КОМБИНИРОВАННЫХ ДВЕРЕЙ И ОКОН С РЕГУЛИРОВКОЙ ШИРИНЫ IN-117, IN-119, IN-156, IN-157

Режущий материал - твердый сплав.
Количество ножей - Z=2.
Максимальные обороты - 7000.

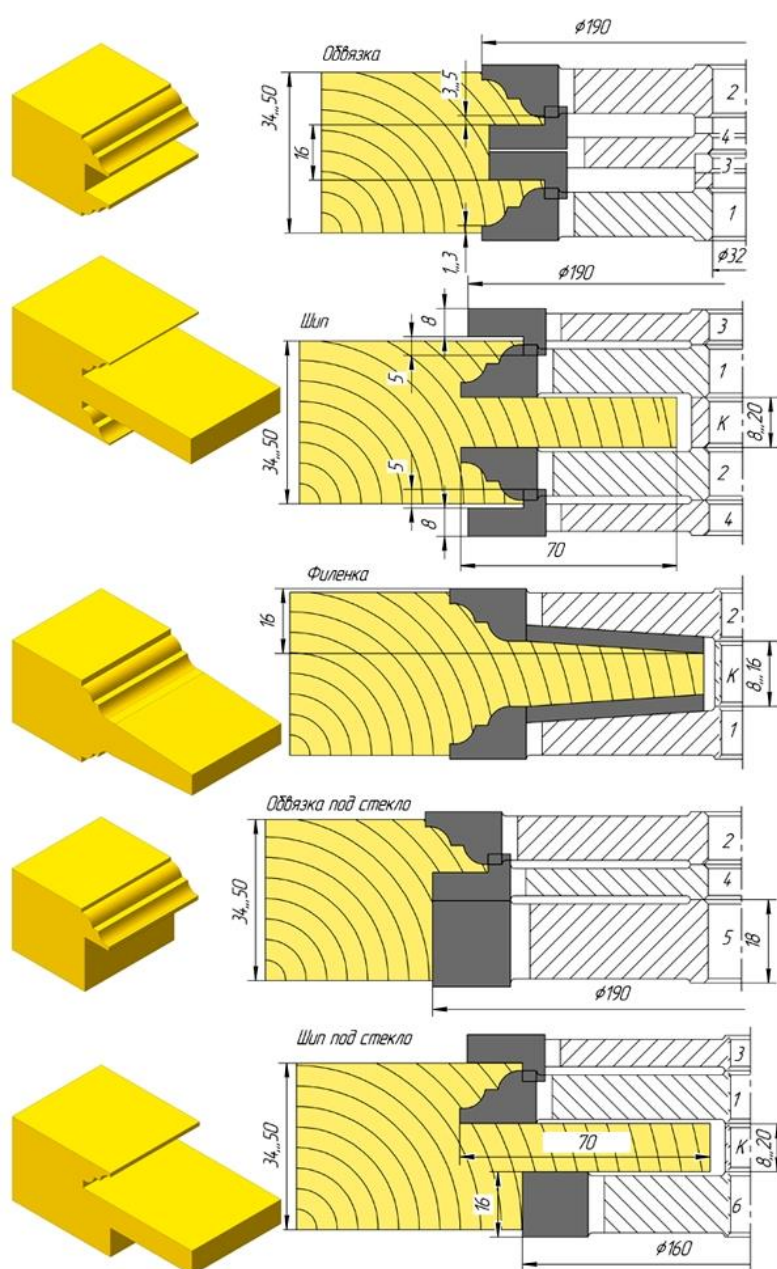
Комплектация:

IN-117, IN-119 - шесть фрез (1,2,3,4,5,6) и три дистанционных кольца.

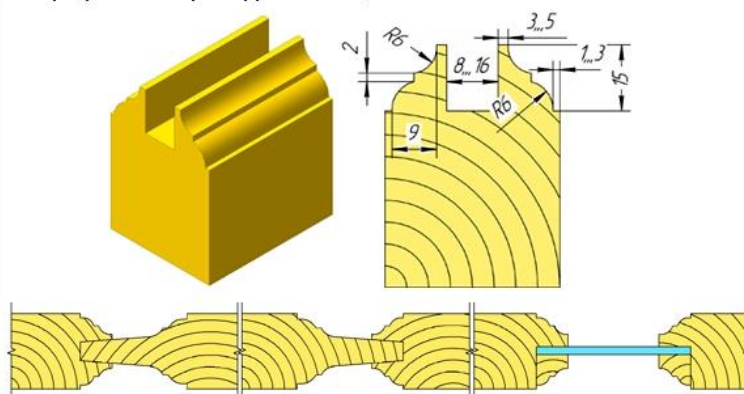
IN-156, IN-157 - четыре фрезы (1,2,3,4) и три дистанционных кольца.

Наборы IN-156, IN-157 позволяют изготавливать только филленчатые двери.

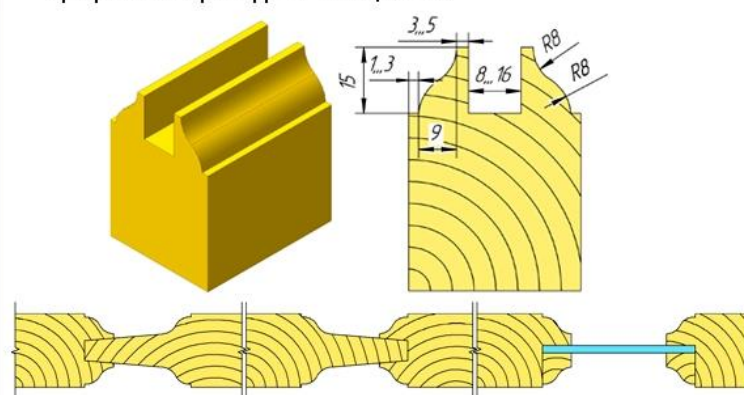
Наборы могут доукомплектовываться набором фрез для радиусного термошва IN-22 (фрезы T1 и T2 на рисунке ниже).



Профиль наборов фрез IN-117, IN-156



Профиль наборов фрез IN-119, IN-157



IN-22 Фрезы для термошва R3mm.
Порядок сборки фрез с термошвом смотрите далее.

НАБОРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДВЕРЕЙ (ФИЛЕНКА, СТЕКЛО, КОМБИ) И ОКОН (СТЕКЛО,
СТЕКЛОПАКЕТ) С РЕГУЛИРОВКОЙ ШИРИНЫ
IN-186, IN-187, IN-189, IN-200, IN-201, IN-203

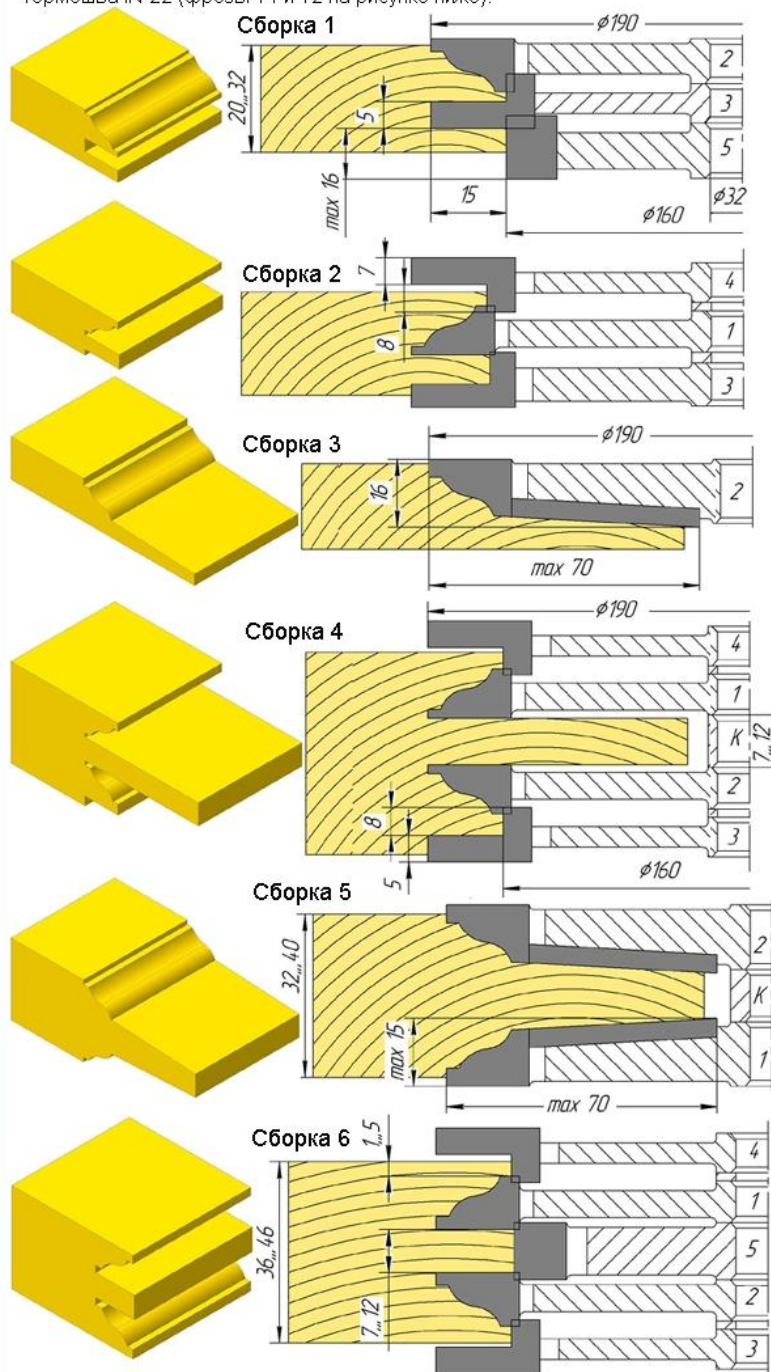
Режущий материал - твердый сплав.
Количество ножей - $Z=2$.
Максимальные обороты - 7000.

IN-186, 187, 189 - шесть фрез (1,2,3,4,5,6) и три дистанционных кольца, сборка фрез на чертеже 1...11.

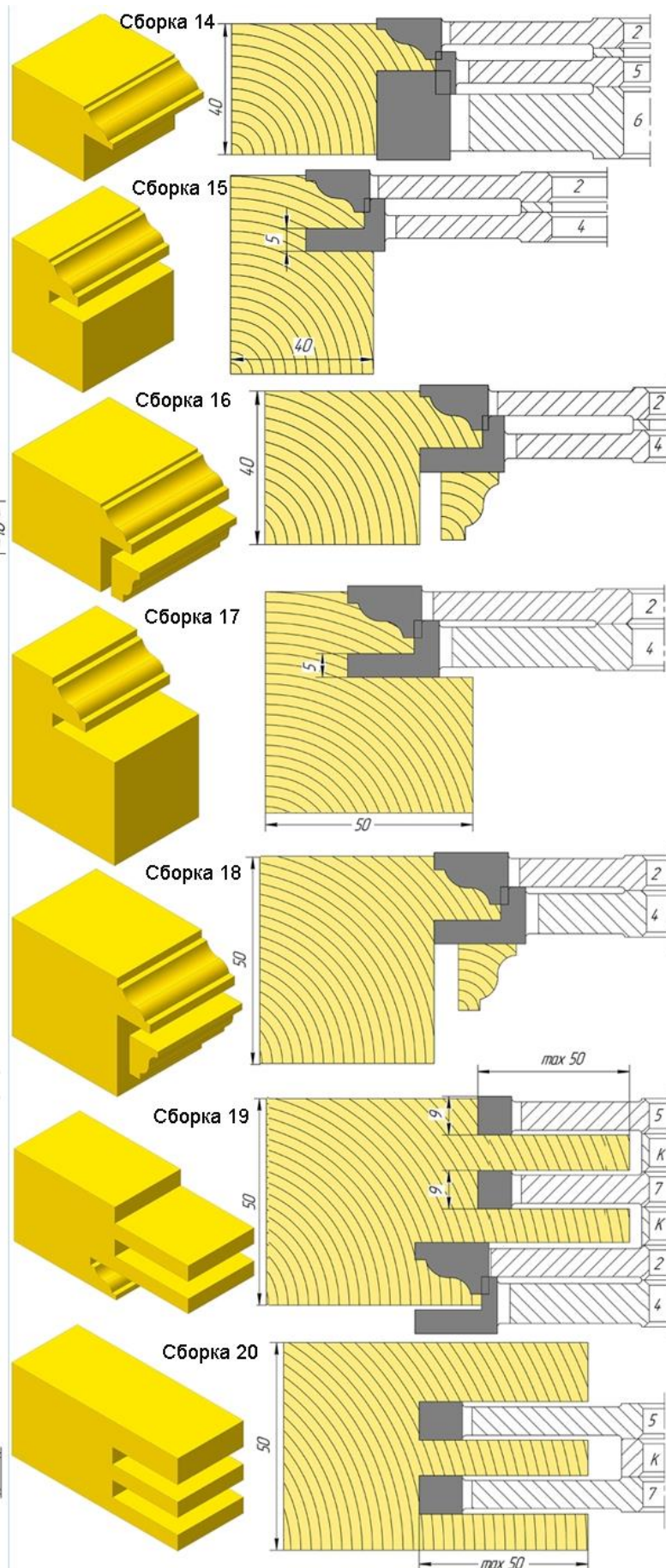
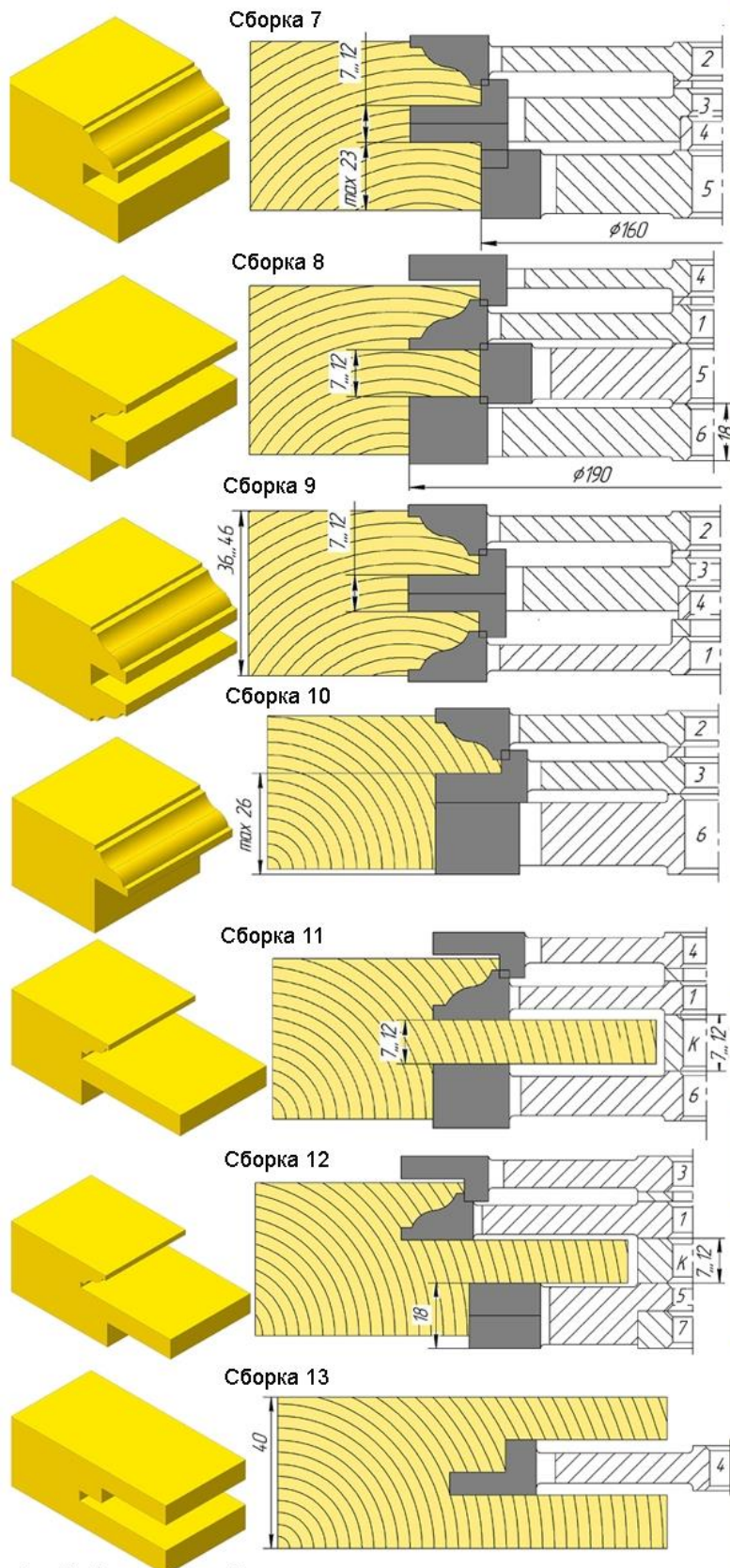
IN-200, 201, 203 - семь фрез (1,2,3,4,5,6,7) и пять дистанционных колец, сборка фрез на чертеже 1...9, 12...20.

Наборы IN-200, 201, 201 позволяют дополнительно изготавливать двухшиповые оконные створки под стеклопакет.

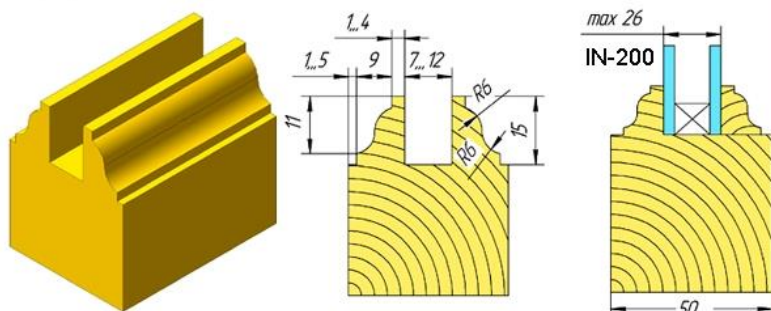
Наборы могут доукомплектовываться набором фрез для радиусного термошва IN-22 (фрезы T1 и T2 на рисунке ниже).



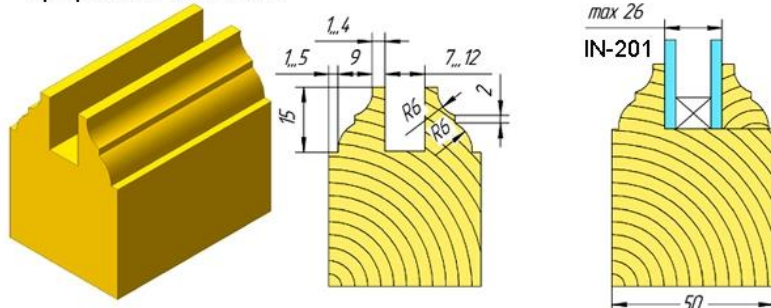
ПОРЯДОК СБОРКИ ФРЕЗ НАБОРОВ
IN-186, IN-187, IN-189, IN-200, IN-201, IN-203



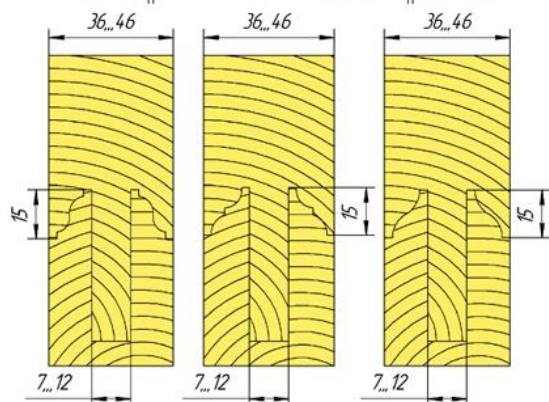
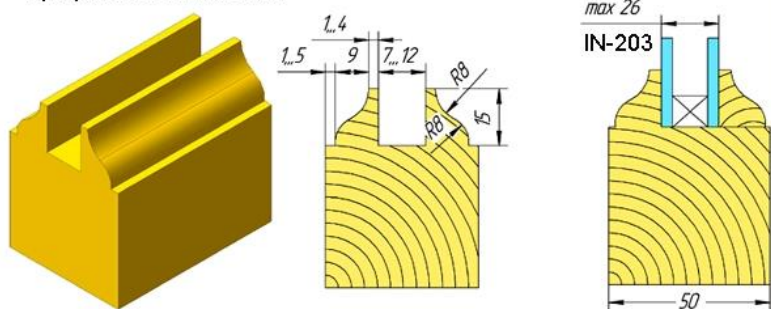
Профиль IN-186, IN-200



Профиль IN-187, IN-201

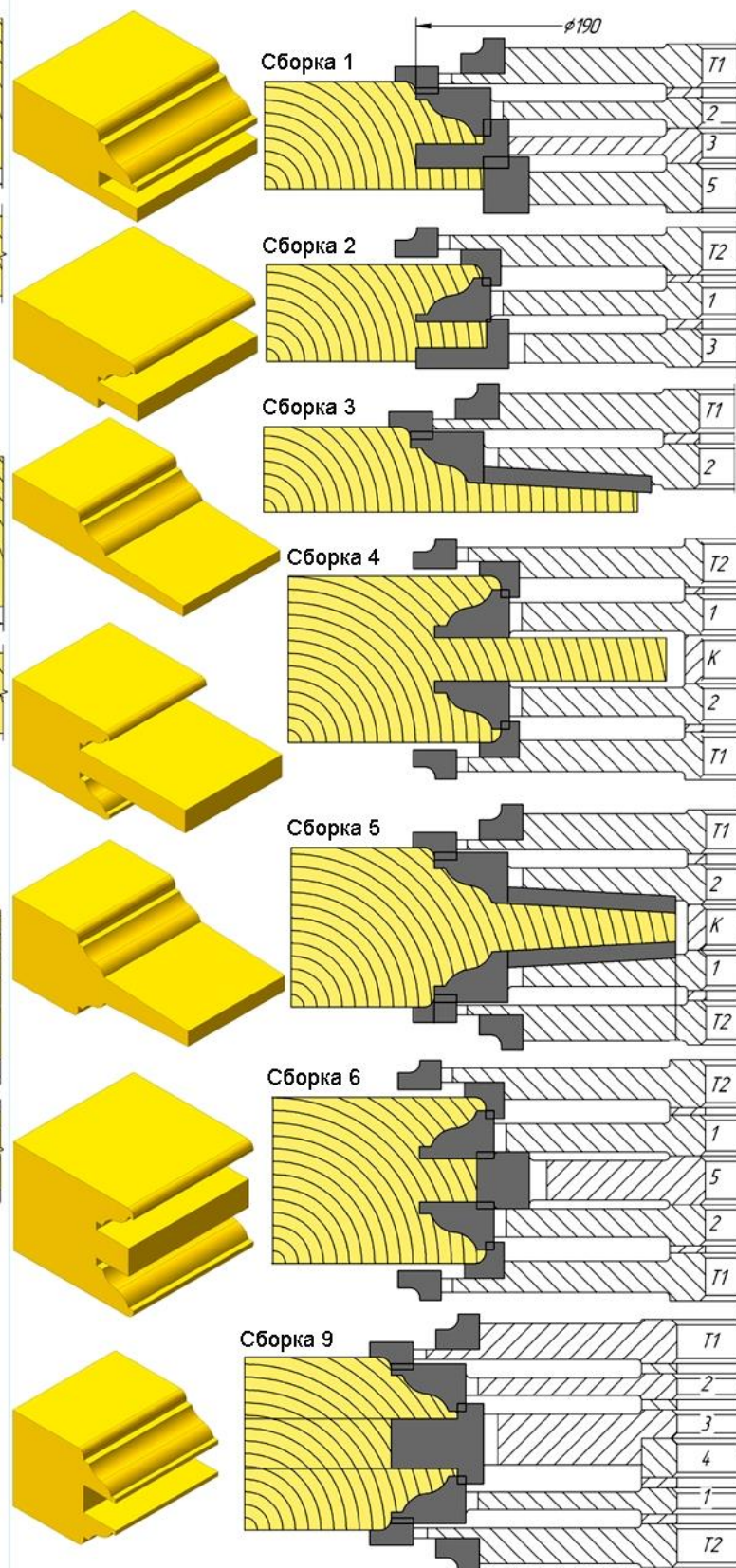


Профиль IN-189, IN-203



ПОРЯДОК СБОРКИ КОМПЛЕКТОВ ФРЕЗ IN-186,187,189, IN-200, 201, 203 С ТЕРМОШВОМ IN-22

Набор фрез для термошва IN-22 (фрезы T1 и T2). Радиус 3мм.



Продолжение. Сборка IN-186,187,189,200,201,203 с термошвом.

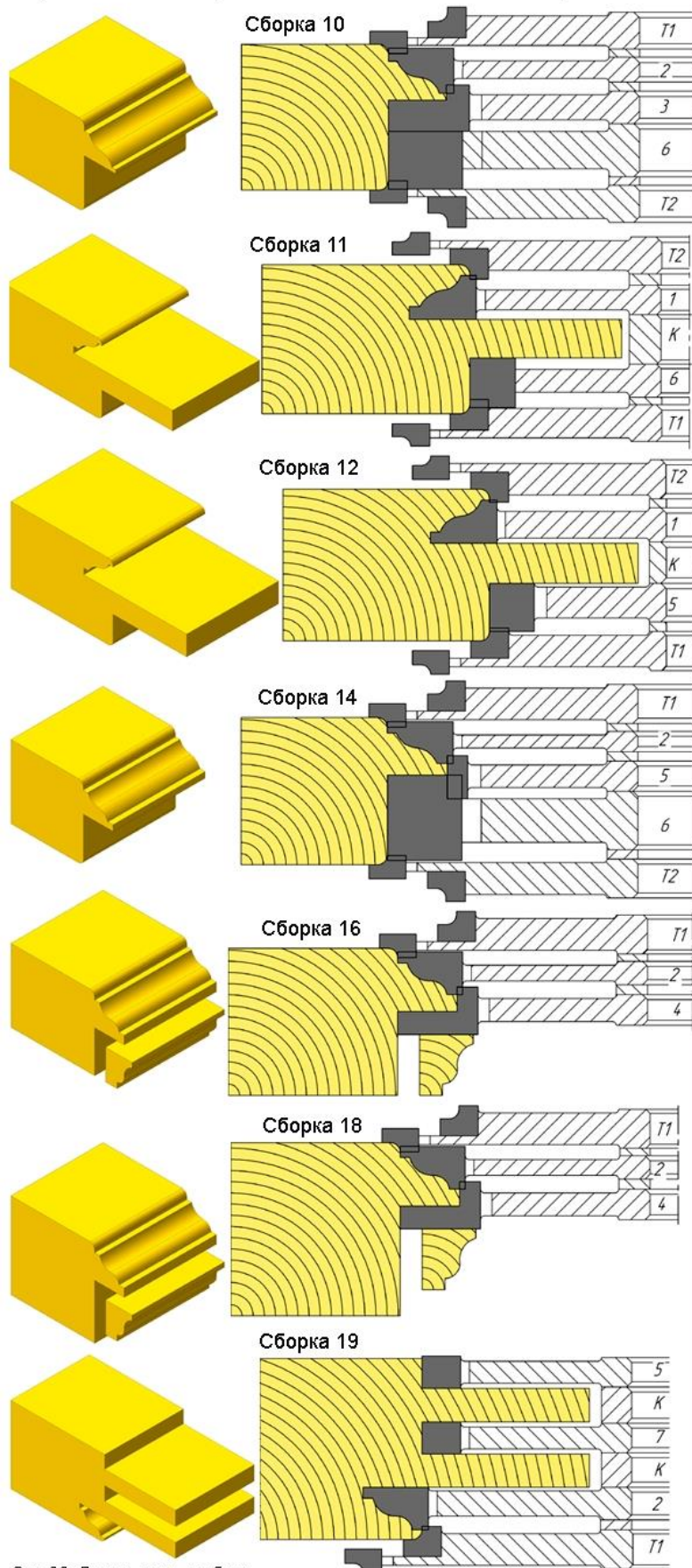


Фото IN-186

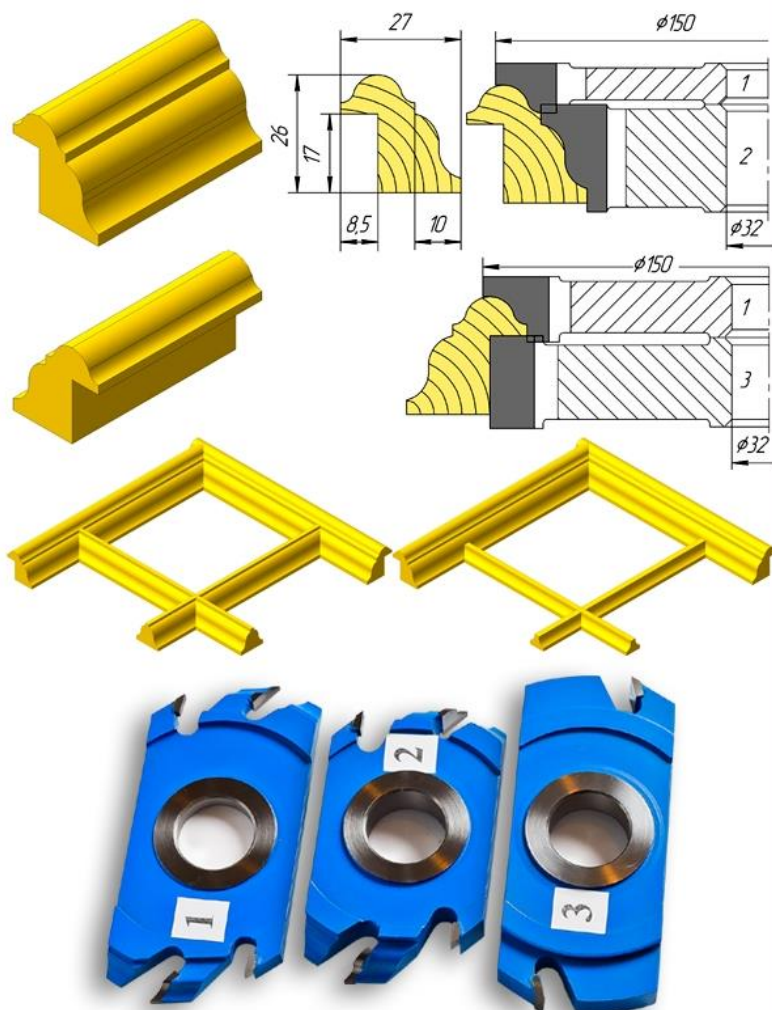


Фото IN-203



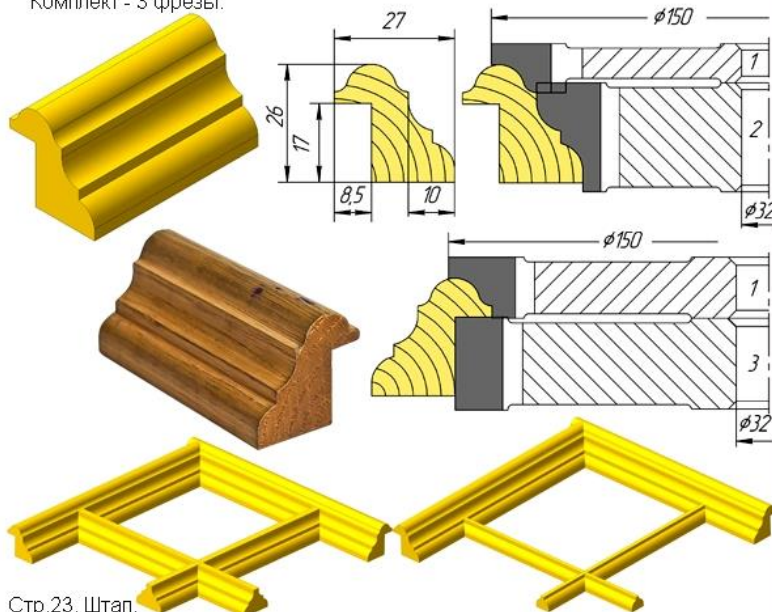
НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПА ДВЕРИ IN-205

Режущий материал - твердый сплав.
Количество зубов - Z = 2.
Комплект - 3 фрезы.



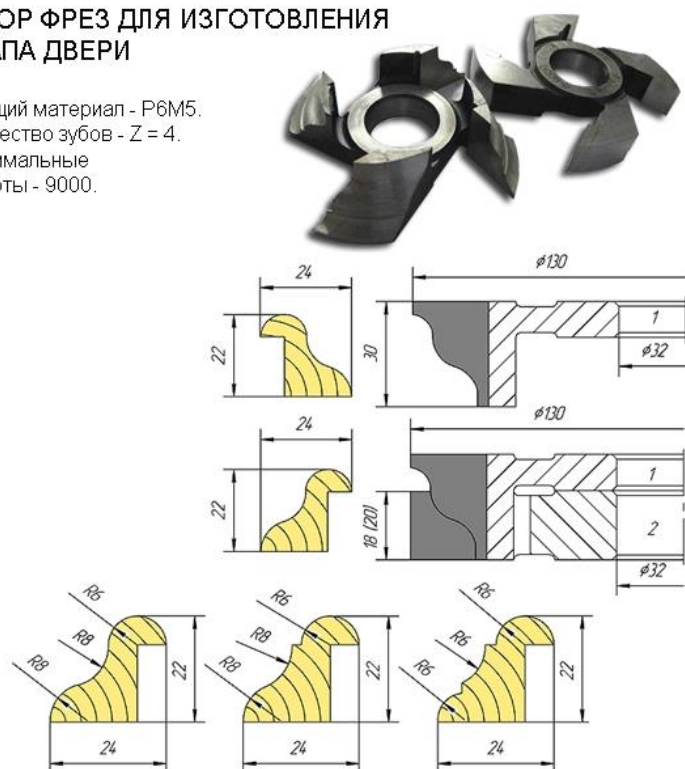
НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПА ДВЕРИ IN-206

Режущий материал - твердый сплав. Количество зубов - Z = 2.
Комплект - 3 фрезы.



НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПА ДВЕРИ

Режущий материал - P6M5.
Количество зубов - Z = 4.
Максимальные обороты - 9000.



ДИ-01.25.1

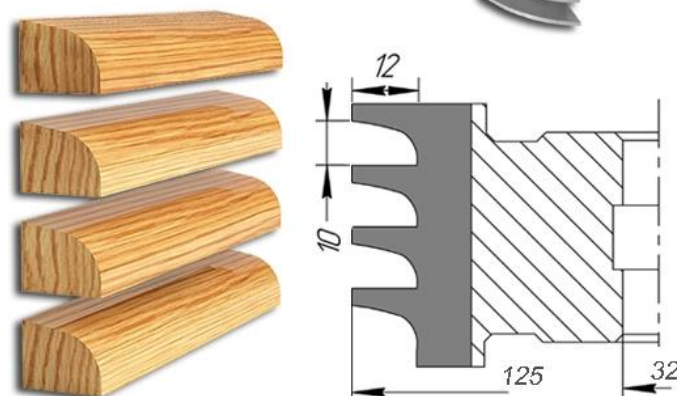
ДИ-01.25.2

ДИ-01.25.3

ФРЕЗА МНОГОРЯДНАЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПА ОКНА

Режущий материал - P6M5.
Количество зубов - Z = 4.
Максимальные обороты - 9000.

ДИ-01.01.2



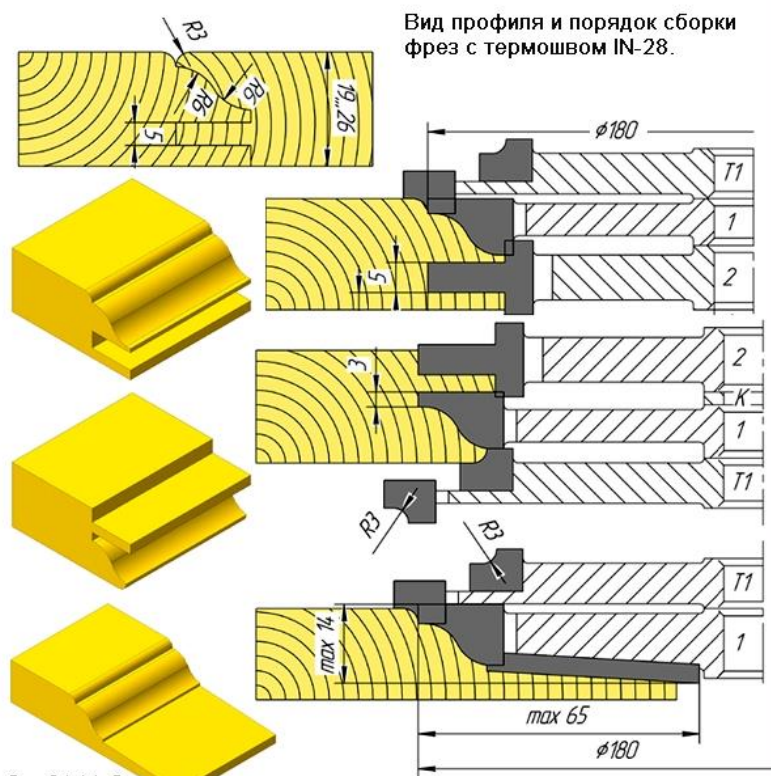
Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

Количество ножей - $Z=2$.

Комплект - 2 фрезы и кольцо.

Максимальные обороты - 9000.

Набор может быть доукомплектован фрезой для радиусного R3mm термошва IN-28 или углового 45град термошва IN-30.



Вид профиля и порядок сборки фрез с термошвом IN-28.



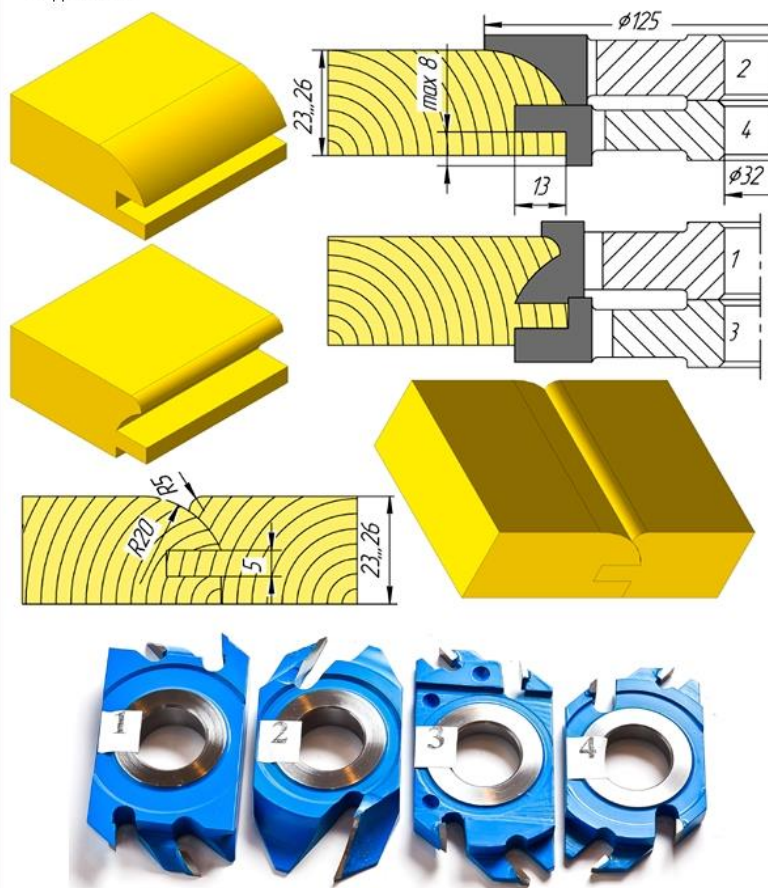
Режущий материал - твердый сплав.

Количество ножей - $Z=2$.

Комплект - 4 фрезы.

Максимальные обороты - 9000.

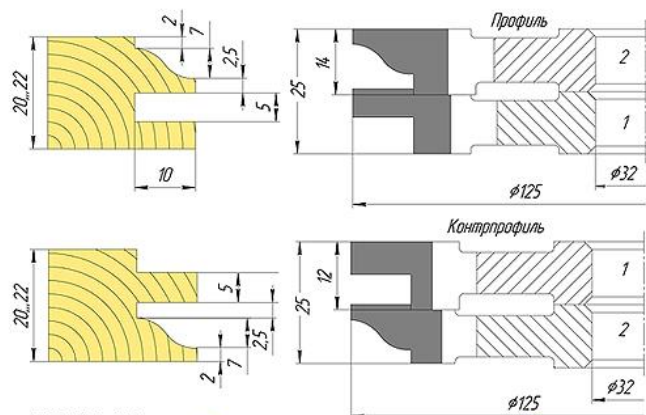
Набор может быть доукомплектован фрезой для выборки четверти под стекло.



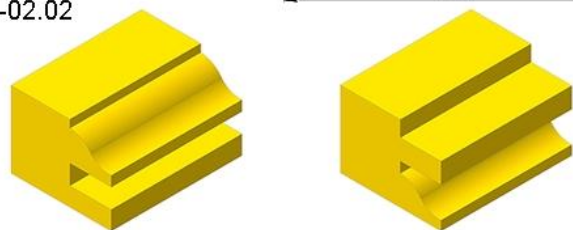
Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

НАБОРЫ ФРЕЗ ДЛЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

Режущий материал - P6M5. Количество ножей - Z=4.
Комплект - 2 фрезы. Максимальные обороты - 9000.



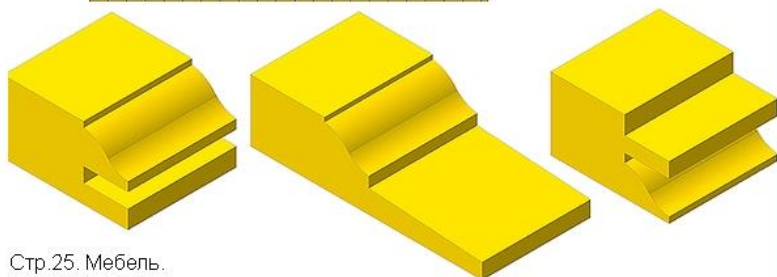
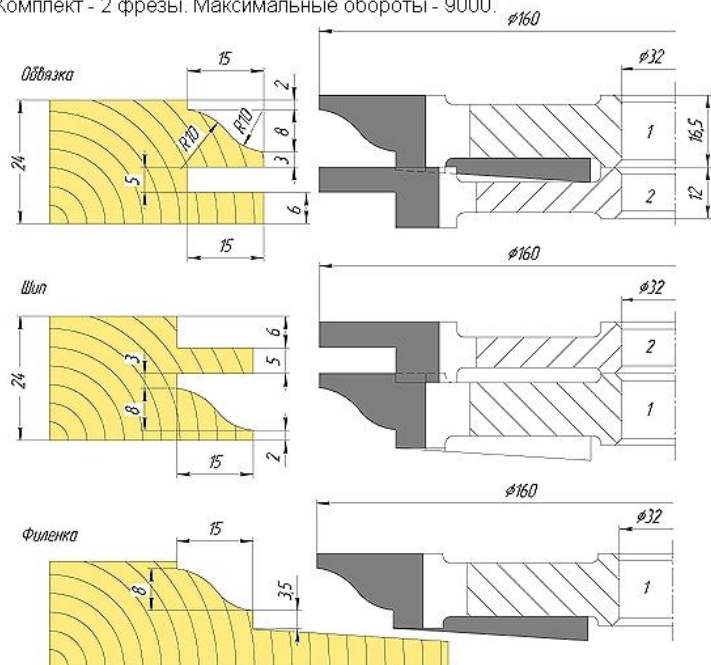
ДИ-02.02



ДИ-02.04

ДИ-02.04

Technical drawing of a door hinge assembly (ДИ-02.04) showing two views: a side view and a cross-section view. The side view shows a door edge with a hinge plate (1) and a hinge pin (2). The cross-section view shows the hinge plate (1) and pin (2) installed in a door frame. Dimensions include a door thickness of 125mm, a hinge pin diameter of 32mm, and a hinge plate thickness of 12mm. The hinge plate is labeled "Профиль" and the hinge pin is labeled "Контрпрофиль".



Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОГО ФАСАДА
С ОБВЯЗКОЙ ПОД СТЕКЛО ДИ02.24

Режущий материал - Р6М5. Количество ножей - Z=4.
Комплект - 5 фрез. Максимальные обороты - 9000.

Комплект - 5 фрез. Максимальные обороты - 9000

12

Набор может быть доукомплектован фрезой для радиусного R3мм термощва IN-20, или углового 45град термощва IN-21.

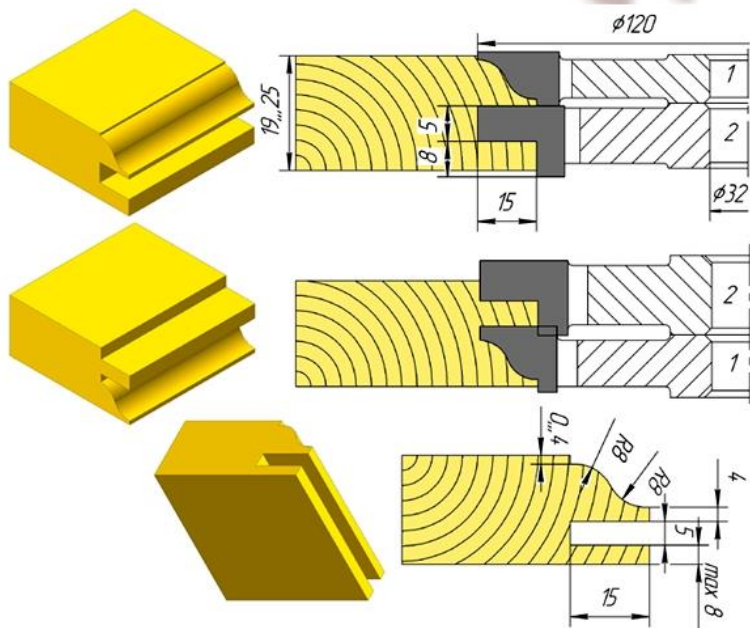
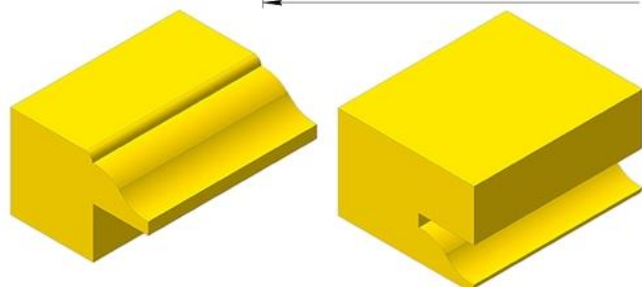
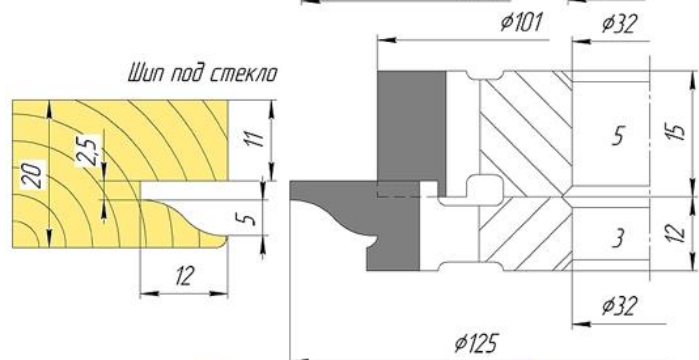
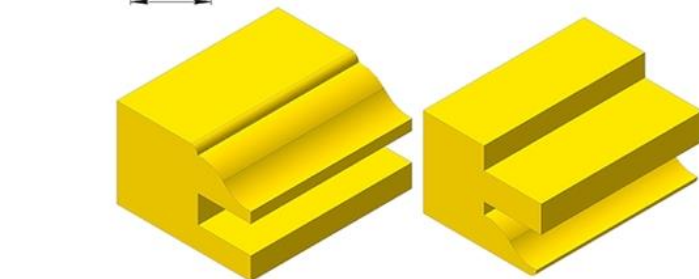
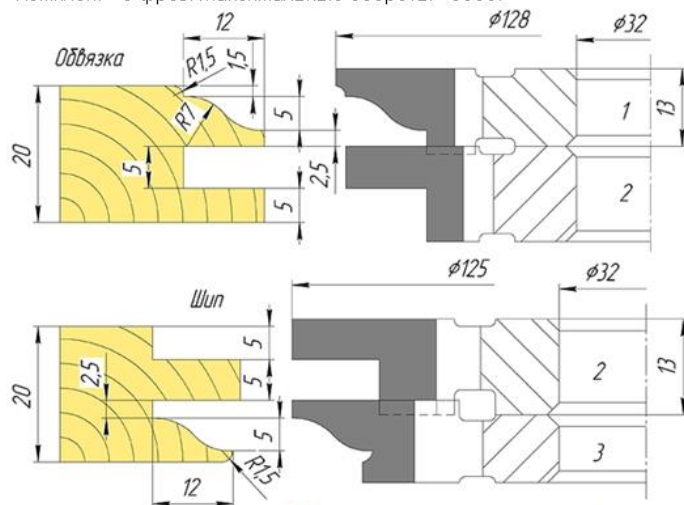


Fig. 10. Furniture joint.

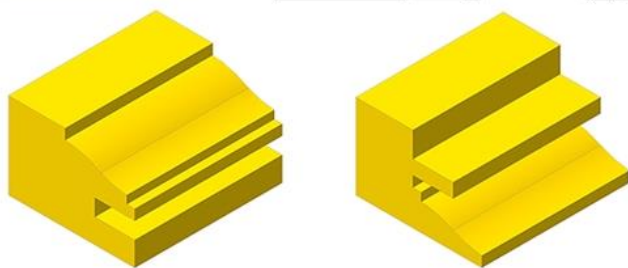
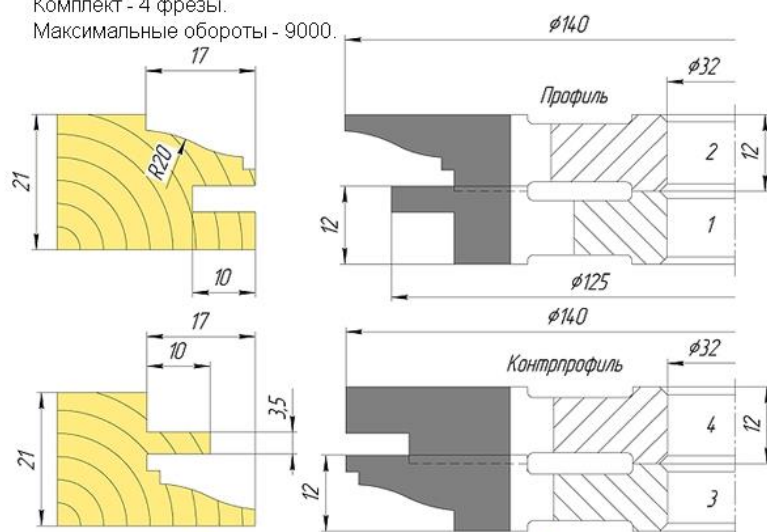


НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОГО ФАСАДА ДИ02.07

Режущий материал - P6M5. Количество ножей - Z=4.

Комплект - 4 фрезы.

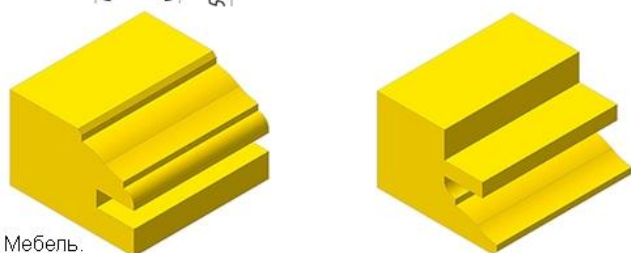
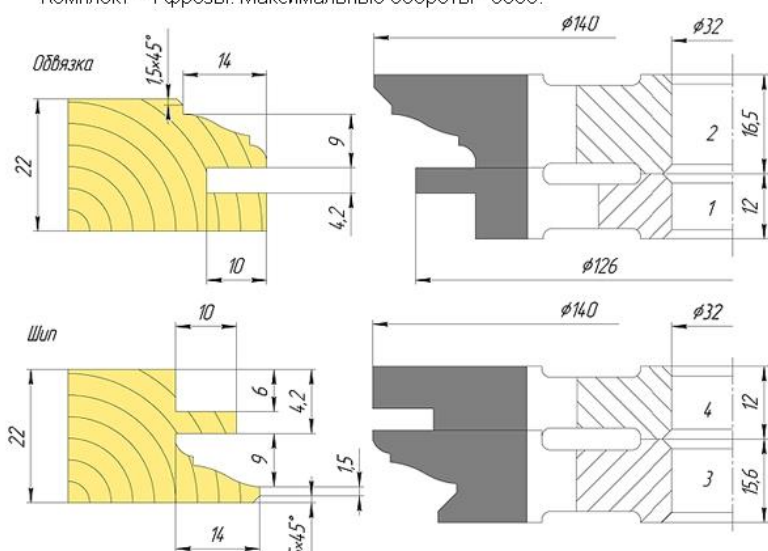
Максимальные обороты - 9000.



НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОГО ФАСАДА С ТЕРМОШВОМ ДИ02.17

Режущий материал - P6M5. Количество ножей - Z=4.

Комплект - 4 фрезы. Максимальные обороты - 9000.

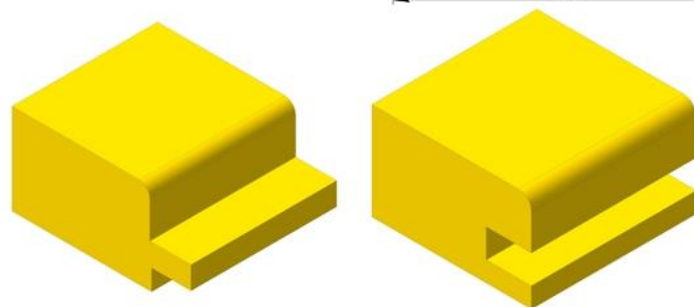
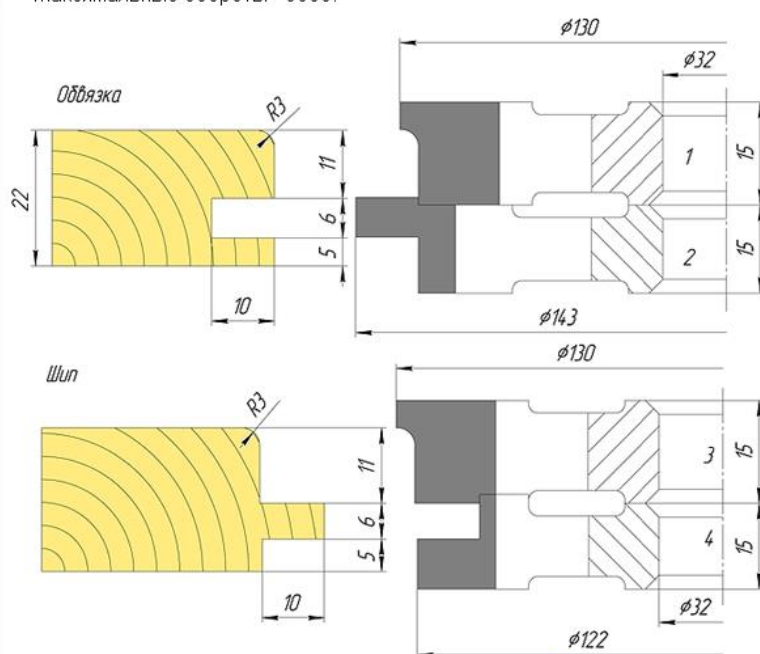


НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ МЕБЕЛЬНОГО ФАСАДА С ТЕРМОШВОМ ДИ02.18

Режущий материал - P6M5. Количество ножей - Z=4.

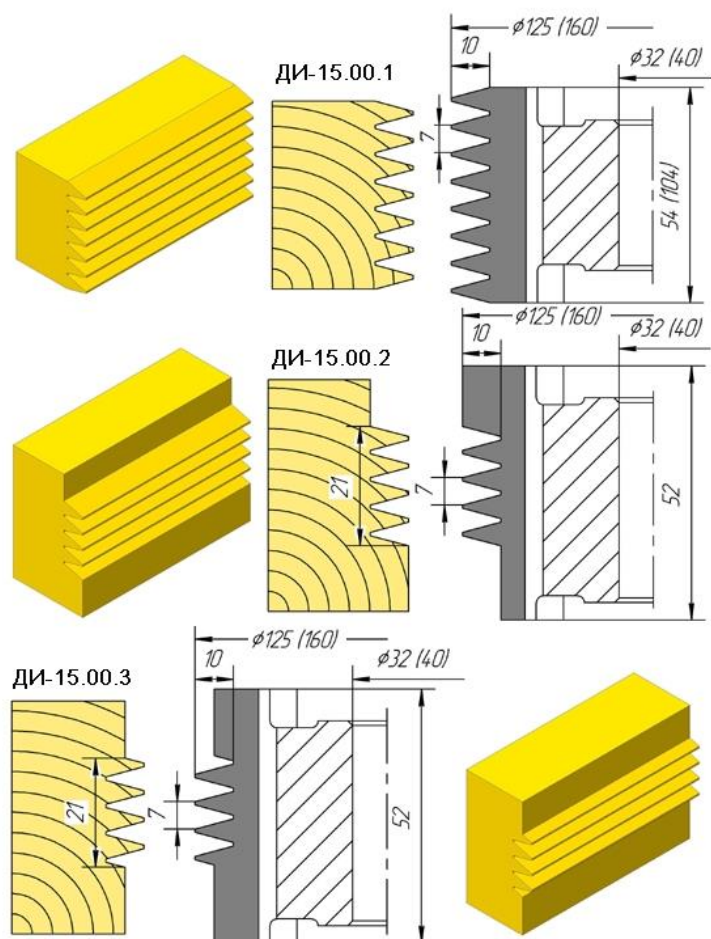
Комплект - 4 фрезы.

Максимальные обороты - 9000.



ФРЕЗА ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ (МАКРОШИП)

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4.
Комплект - 1 фреза.
Максимальные обороты - 9000.

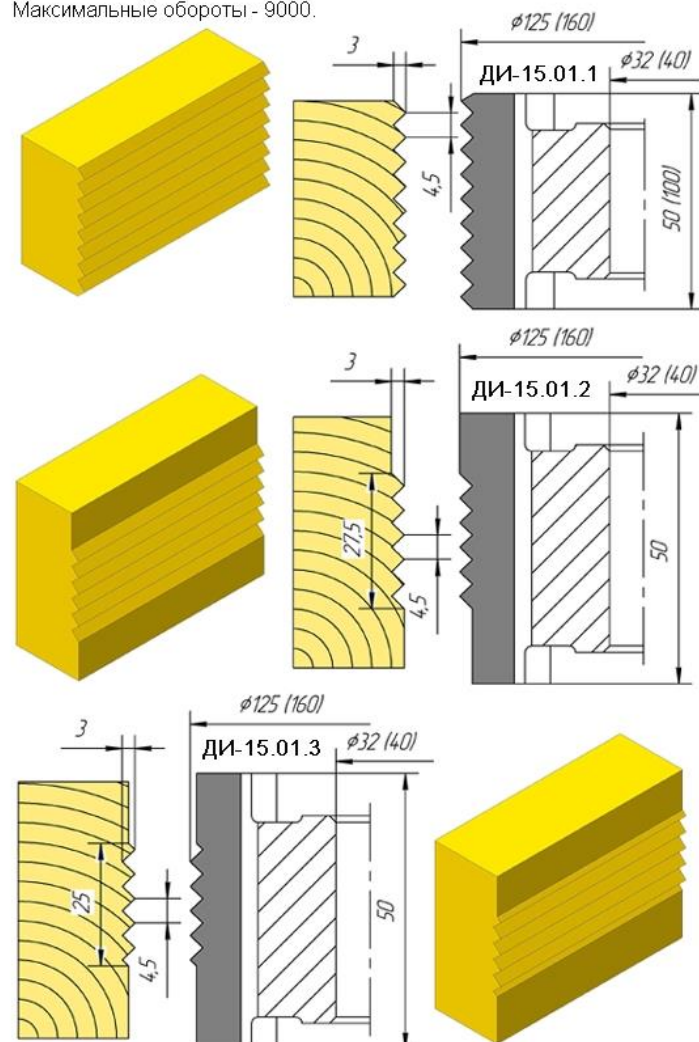


Артикул	D, mm	d, mm	B, mm	b, mm	h, mm	t, mm	Количество пластов	z, шт	n
ДИ-15.00.1.1	125	32	54	-	10	7	8	4	9000
ДИ-15.00.1.2	125	32	104	-	10	7	16	4	9000
ДИ-15.00.1.3	160	40	54	-	10	7	8	4	9000
ДИ-15.00.1.4	160	40	104	-	10	7	16	4	9000
ДИ-15.00.2.1	125	32	52	21	10	7	3	4	9000
ДИ-15.00.2.2	160	40	52	21	10	7	3	4	9000
ДИ-15.00.3.1	125	32	52	21	10	7	3	4	9000
ДИ-15.00.3.2	160	40	52	21	10	7	3	4	9000

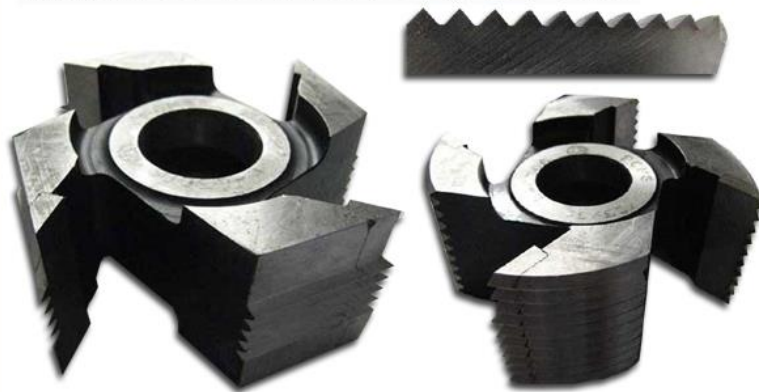


ФРЕЗА ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ (МИКРОШИП)

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4.
Комплект - 1 фреза.
Максимальные обороты - 9000.



Артикул	D, mm	d, mm	B, mm	b, mm	h, mm	t, mm	Количество пластов	z, шт	n
ДИ-15.01.1.1	125	32	50	-	3	4,5	10	4	9000
ДИ-15.01.1.2	125	32	100	-	3	4,5	20	4	9000
ДИ-15.01.1.3	160	40	50	-	3	4,5	10	4	9000
ДИ-15.01.1.4	160	40	100	-	3	4,5	20	4	9000
ДИ-15.01.2.1	125	32	50	27,5	3	4,5	4	4	9000
ДИ-15.01.2.2	160	40	50	27,5	3	4,5	4	4	9000
ДИ-15.01.3.1	125	32	50	25	3	4,5	4	4	9000
ДИ-15.01.3.2	160	40	50	25	3	4,5	4	4	9000

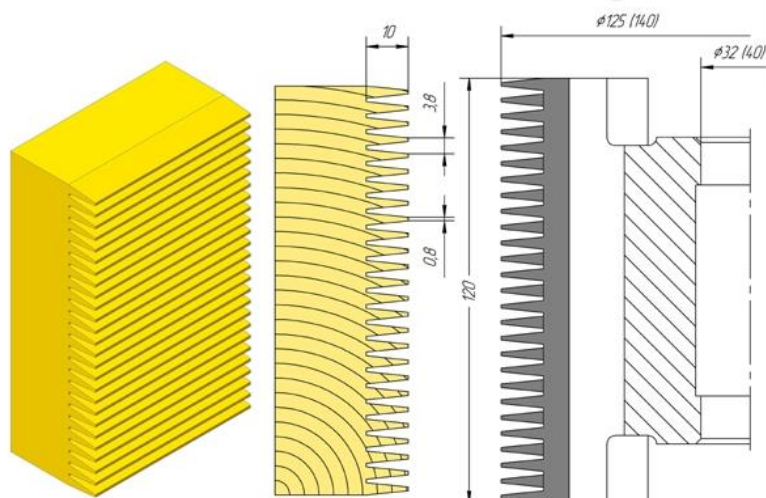


ФРЕЗА ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ (МАКРОШИП)

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4.
Комплект - 1 фреза.
Максимальные обороты - 9000.

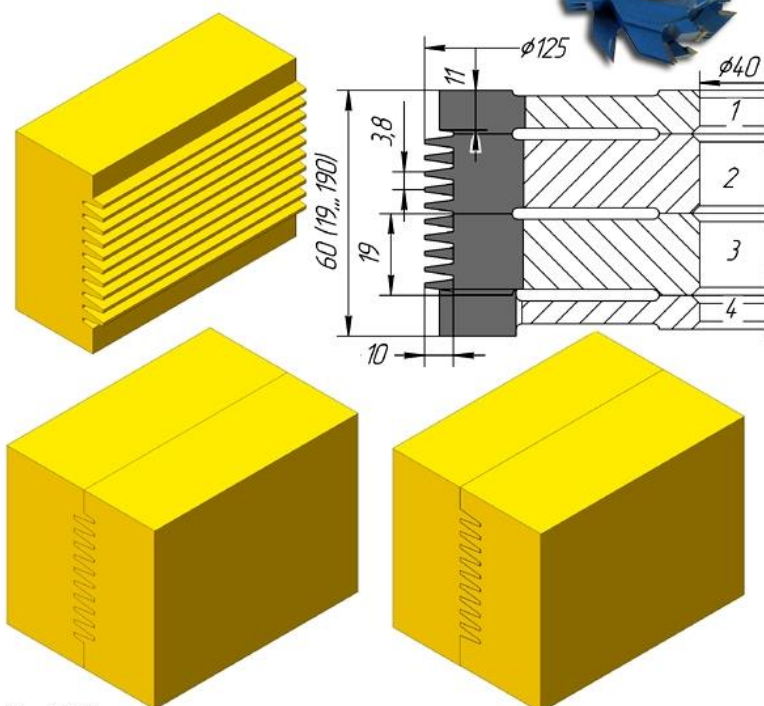


Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	n, min ⁻¹
ОИ-09.01.00	125	32	120	9000
ОИ-09.11.00	140	40	120	6200



ФРЕЗА ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ IN-304

Режущий материал - твердый сплав.
Количество ножей - 4. Комплект - 4 фрезы.
Фрезы могут наращиваться по высоте до 190мм.
Максимальные обороты - 9000.

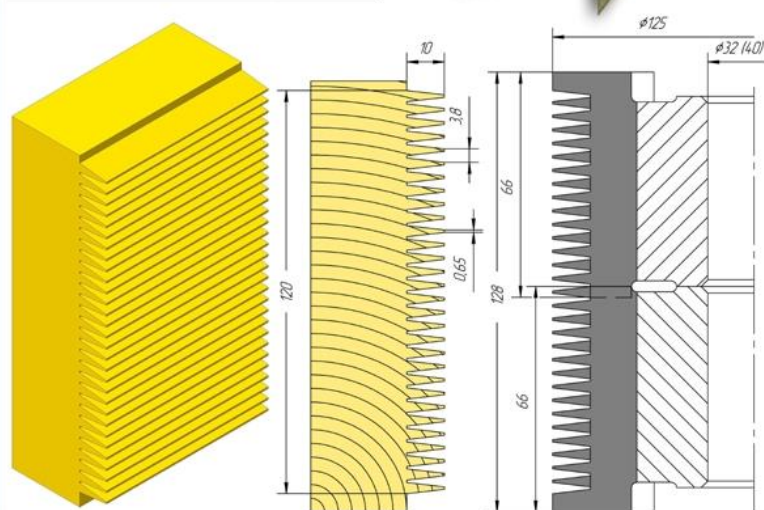


НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ (МАКРОШИП)

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4.
Комплект - 2 фрезы.
Максимальные обороты - 9000.

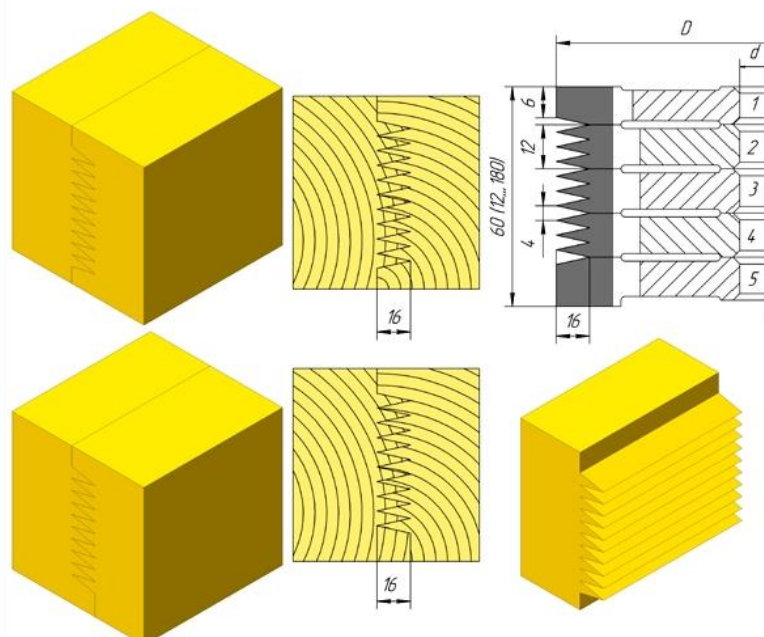


Артикул	D, mm	d, mm	B, mm	z, шт
ДИ-15.02.1	125	32	66+66	4
ДИ-15.02.2	125	40	66+66	4



ФРЕЗА ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ IN-617

Режущий материал - твердый сплав.
Количество ножей - 4. Комплект - 5 фрез.
Фрезы могут наращиваться по высоте до 180мм.
Максимальные обороты - 9000.
D=160мм, d=40мм. Параметры могут быть изменены.



ЛДМ УП
Беларусь,
220118, г. Минск,
ул. Крупской дом 25, офис 14к

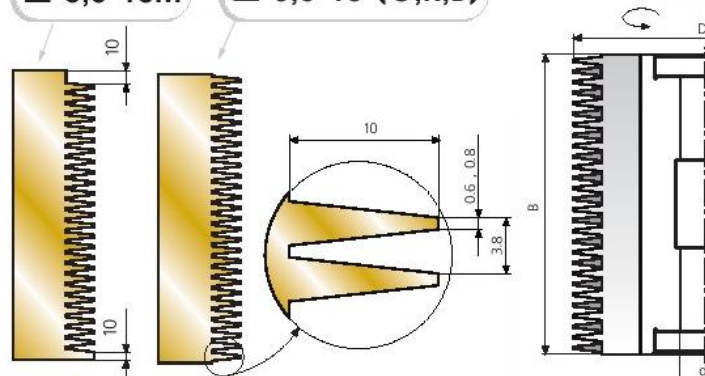
Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

ФРЕЗЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ
КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ
ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ
ДРЕВЕСИНЫ
Ш-3,8-10(М,С,К,В,П)
"Самсон"

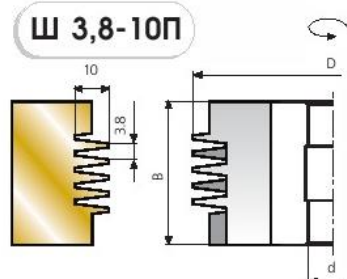


Ш 3,8-10М

Ш 3,8-10 (С,К,В)

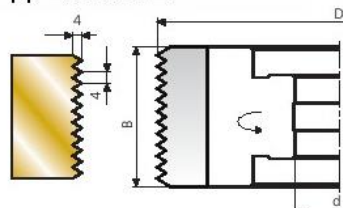


Ш 3,8-10П

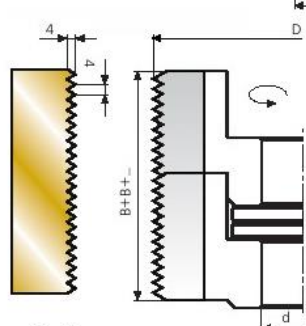


Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	Реж часть	z	n	Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	Реж часть	z	n
Ш-3,8-10.1	40	32	107	HSS	2+	6000	Ш-3,8-10В.1	40	32	160	HSS	2+	6000
Ш-3,8-10.2	40	32	122	HSS	2+	6000	Ш-3,8-10В.2	40	32	122	HSS	2+	6000
Ш-3,8-10С.1	40	32	84	HSS	2+	6000	Ш-3,8-10М.1	40	32	50	HSS	2+	6000
Ш-3,8-10С.2	40	32	84	HSS	2+	6000	Ш-3,8-10М.2	40	32	50	HSS	2+	6000
Ш-3,8-10К.1	40	32	84	HSS	2+	6000	Ш-3,8-10П.1	40	32	50	HSS	2+	6000
Ш-3,8-10К.2	40	32	84	HSS	2+	6000	Ш-3,8-10П.2	40	32	50	HSS	2+	6000

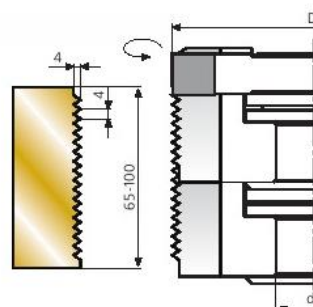
ФРЕЗЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ
НОЖЕЙ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ
ДРЕВЕСИНЫ



Ш4-4 Ш4-4С



Ш4-4Н

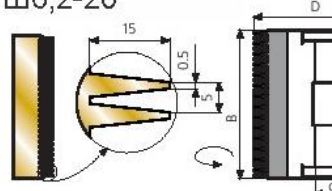


Ш4-4Р

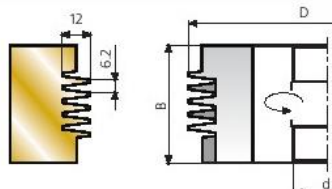
t111.ru

Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	Реж часть	z	n	Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	Реж часть	z	n
Ш-4-4.1	125	40	50	HSS	4	6000	Ш-4-4Н.1	125	40	50	HSS	3	3
Ш-4-4.2	125	32	80	HSS	4	6000	Ш-4-4Н.2	125	32	50	HSS	3	3
Ш-4-4С.1	125	40	80	HSS	3	6000	Ш-4-4Р.1	125	40	50	HSS	3	3
Ш-4-4С.2	125	32	80	HSS	3	6000	Ш-4-4Р.2	125	32	50	HSS	3	3

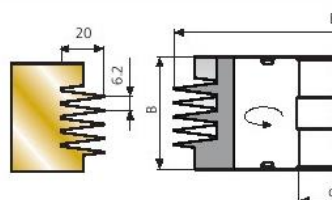
ФРЕЗЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ
НОЖЕЙ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО СРАЩИВАНИЯ
Ш5-15(С,В); Ш6,2-12(С);
Ш6,2-20



Ш5-15(С,В)



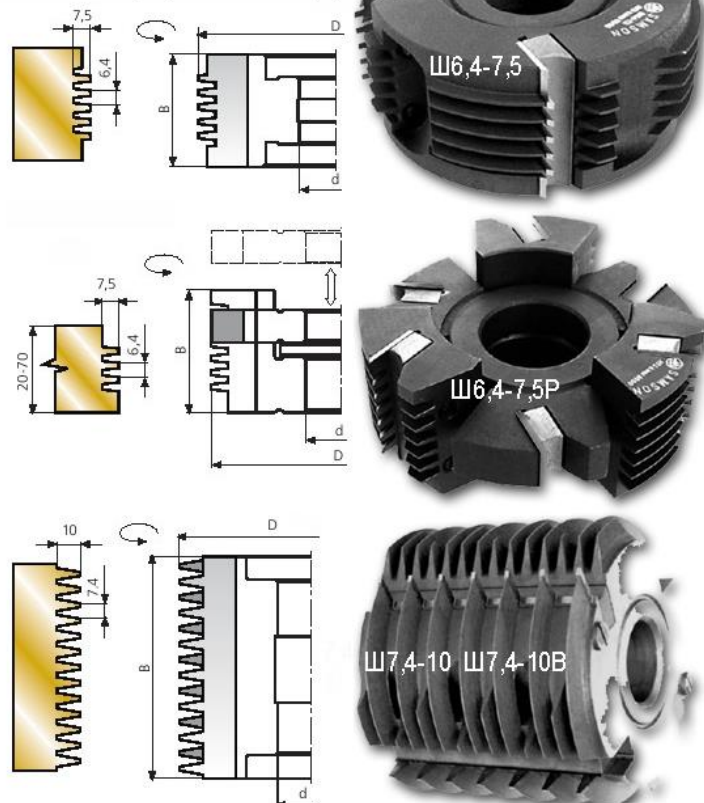
Ш6,2-12(С)



Ш6,2-20

Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	Реж часть	z	n	Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	Реж часть	z	n
Ш5-15.1	130	40	106	HSS	2+	6000	Ш6,2-12.1	130	40	55	HSS	2+	2
Ш5-15.2	130	32	121	HSS	2+	6000	Ш6,2-12.2	130	32	80	HSS	2+	2
Ш5-15С.1	130	40	121	HSS	2+	6000	Ш6,2-12С.1	130	40	55	HSS	2+	2
Ш5-15С.2	130	32	121	HSS	2+	6000	Ш6,2-12С.2	130	32	80	HSS	2+	2
Ш5-15В.1	130	40	160	HSS	2+	6000	Ш6,2-20.1	180	50	50	HSS	2+	2
Ш5-15В.2	130	32	160	HSS	2+	6000	Ш6,2-20.2	180	40	50	HSS	2+	2

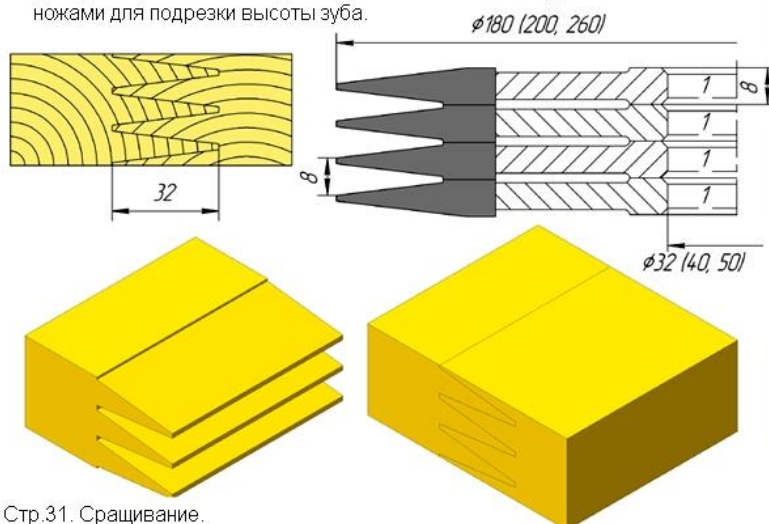
ФРЕЗЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ПО ДЛИНЕ И ШИРИНЕ Ш6,4-7,5(P); Ш7,4-10(B)



Артикул	D, мм	d, мм	B, мм	Реж. часть	z	n	Артикул	D, мм	d, мм	B, мм	Реж. часть	z
Ш6,4-7,5.1	120	32	50	HSS	4	6000	Ш6,4-7,5P.2	140	40	55	HSS	3
Ш6,4-7,5.2	140	40	55	HSS	4	6000	Ш7,4-10	120	32	107	HSS	2
Ш6,4-7,5P.1	120	32	55	HSS	3	6000	Ш7,4-10B	120	32	160	HSS	2

ФРЕЗЫ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ IN-420

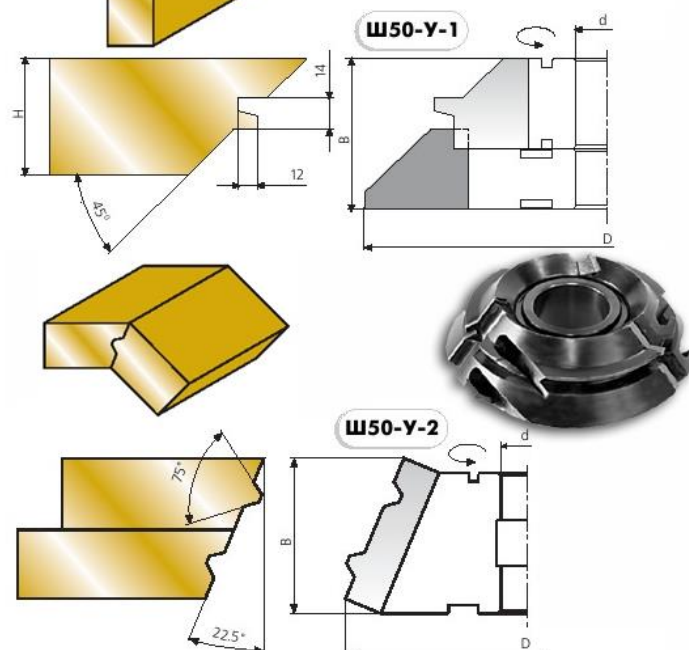
Режущий материал - твердый сплав. Тип - напайная.
Количество ножей - Z=2(4).
Комплект - 1 фреза.
Фрезы могут наращиваться по высоте.
Максимальные обороты - 9000.
Для фрезерных станков фрезы изготавливаются с подрезными ножами для подрезки высоты зуба.



ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ДЛЯ УГЛОВОГО СРАЩИВАНИЯ Ш50-Y-1(2)

НАЗНАЧЕНИЕ:
фреза предназначена для обработки древесины на фрезерных станках с ручной подачей заготовки.

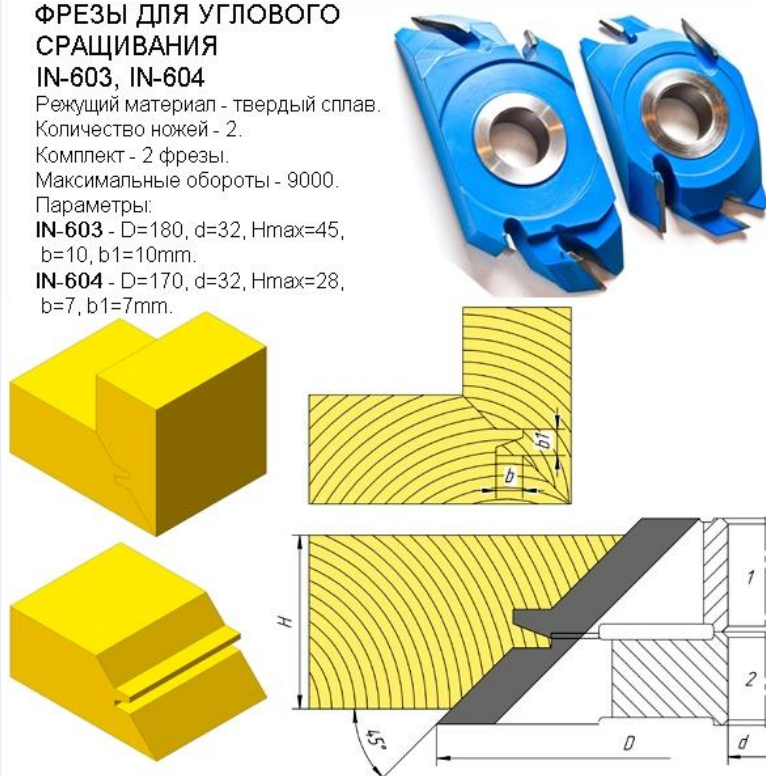
КОМПЛЕКТАЦИЯ:
фреза с механическим креплением режущих пластин.



Обознач	D, мм	d, мм	B, мм	H, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
Ш50-Y-1	160	40	55	50 max	HSS	3+3	6000
Ш50-Y-2	180	40	55	50 max	HSS	3+3	6000

ФРЕЗЫ ДЛЯ УГЛОВОГО СРАЩИВАНИЯ IN-603, IN-604

Режущий материал - твердый сплав.
Количество ножей - 2.
Комплект - 2 фрезы.
Максимальные обороты - 9000.
Параметры:
IN-603 - D=180, d=32, Hmax=45, b=10, b1=10mm.
IN-604 - D=170, d=32, Hmax=28, b=7, b1=7mm.



ГОЛОВКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЬНАЯ

Режущий материал ножей - P6M5.

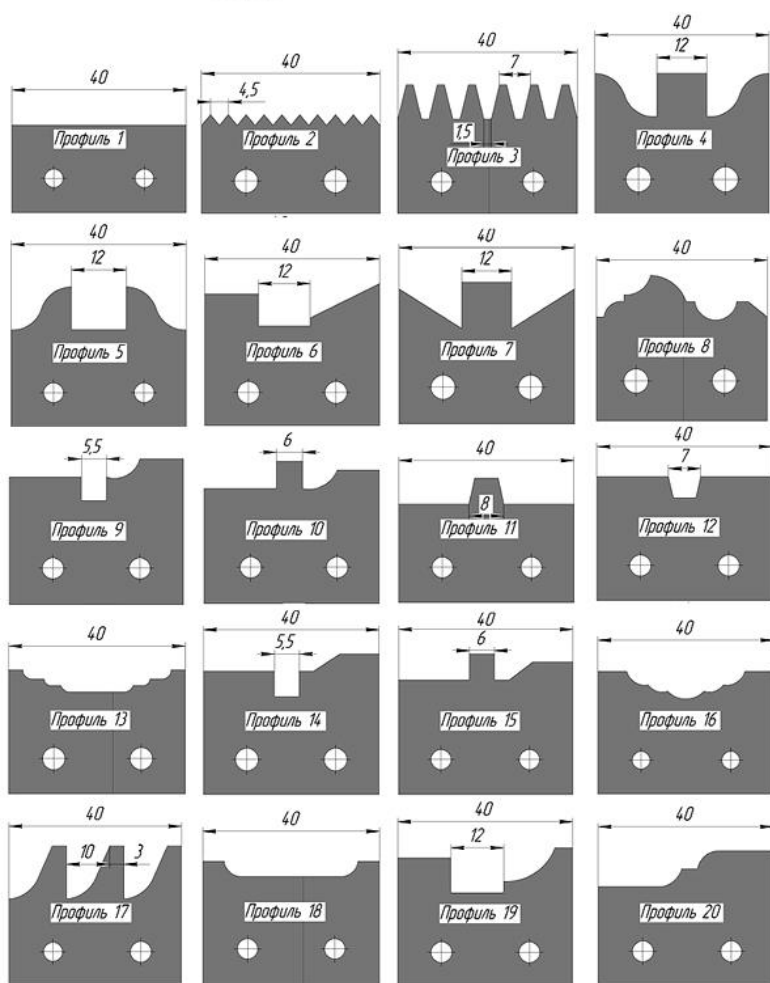
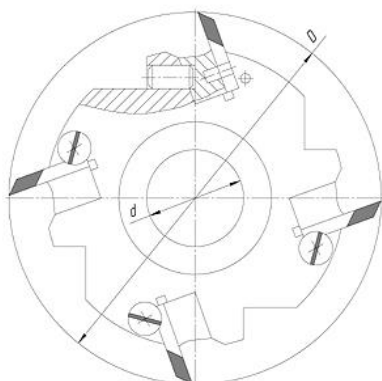
Количество ножей - Z=4.

Комплект - 1 фреза с набором ножей на 20 профилей (80шт).

Максимальные обороты - 5000.

Артикул ДИ-60

D,mm	d,mm	B,mm	n
120	32	40	



ГОЛОВКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЬНАЯ

Режущий материал ножей - P6M5.

Количество ножей - Z=3.

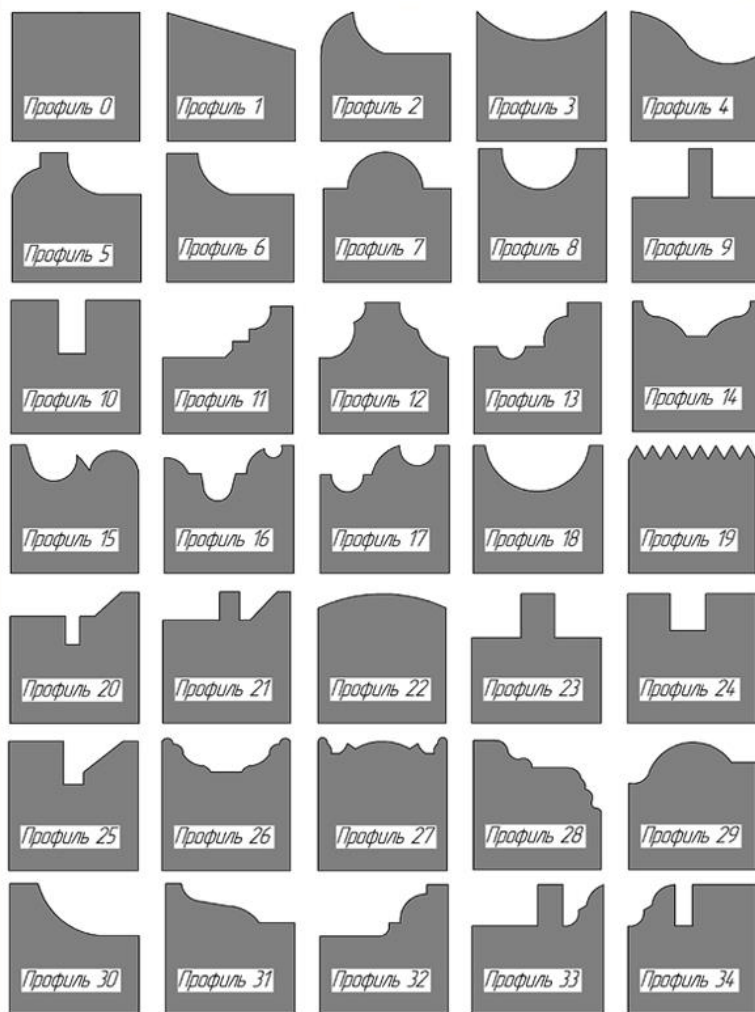
Комплектация: 1 фреза с набором ножей согласно артикулу.

Артикул С-01.10 - профиль 0,1,3,4,14, 17,18,19,30,31 (30 ножей).

Артикул С-01.25 - профиль 0,1,3,4,7-10,13,14,16-27,30-33 (75 ножей).

Артикул С-01.30 - профиль 0-4,6-11,13,14,16-27,30-34 (90 ножей).

Максимальные обороты - 5000.



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОСКИ (BLOCK-HOUSE) ПФ-01

НАЗНАЧЕНИЕ:

комплект фрез для изготовления обшивочной доски (BLOCK-HOUSE) из древесины мягких пород. Комплект предназначен для работы на четырехсторонних станках.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

профильная фреза для формирования лицевой стороны обшивочной доски с механическим креплением режущих пластин и две фрезы для формирования боковых кромок.

ПФ-01-1 – фреза укомплектована двумя видами ножей с размером профиля 180, 160.

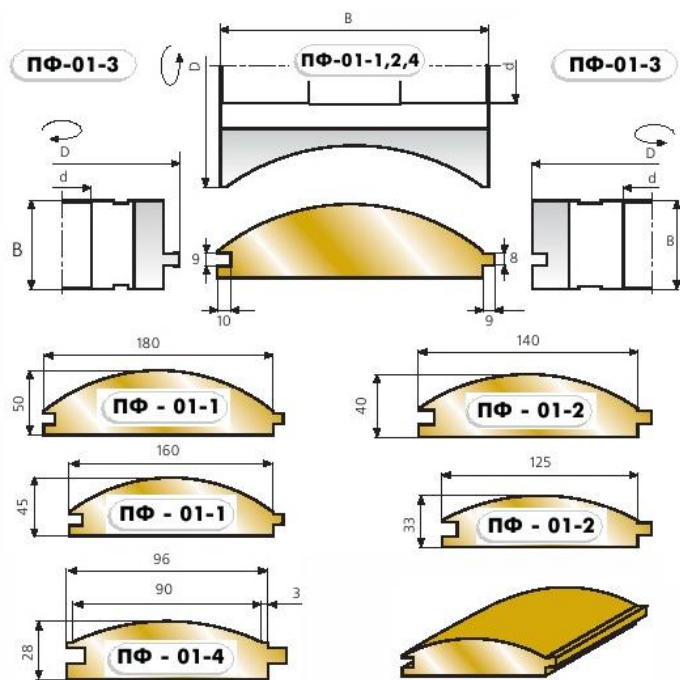
ПФ-01-2 – фреза укомплектована двумя видами ножей с размером профиля 140, 125.

ПФ-01-3 – комплект для обработки боковых кромок.

ПФ-01-4 – фреза укомплектована ножами с размером профиля 96.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Фрезы ПФ-01-1,2,4 изготавливаются в двух вариантах (по способу крепления на шпиндель станка): с креплением непосредственно на шпиндель и креплением с помощью цанг. Допускается неполная комплектация комплекта по заявке клиента.



Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	Реж. часть	z	n	Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	Реж. часть	z	n
ПФ-01-1.1	165	40	182	HS	4	6000	ПФ-01-2.3	165	60	142	HS	4	6000
ПФ-01-1.2	175	50					ПФ-01-3.1	160	40	60			
ПФ-01-1.3	185	60					ПФ-01-3.2	160	60	96			
ПФ-01-2.1	145	40	142	HS	4	6000	ПФ-01-4.1	140	40				
ПФ-01-2.2	155	50					ПФ-01-4.2	160	50				

Комплектация:

- Верхняя фреза ПФ-01-1, высота фрезы 182мм, укомплектована двумя видами ножей на ширину доски 160 и 180мм;
- Верхняя фреза ПФ-01-2, высота фрезы 142мм укомплектована двумя видами ножей на ширину доски 125 и 140мм;
- Верхняя фреза ПФ-01-4, высота фрезы 96мм укомплектована одним видом ножей на ширину доски 90мм.

НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОСКИ BLOCK-HOUSE

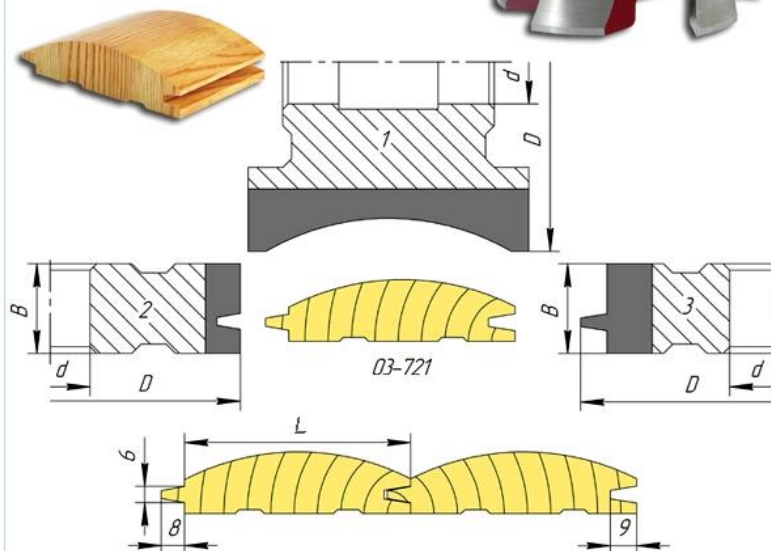
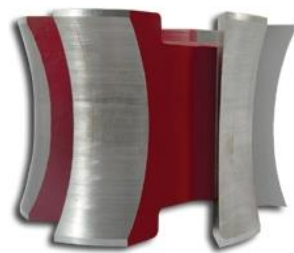
Режущий материал - P6M5.

Количество ножей - Z=4 (6).

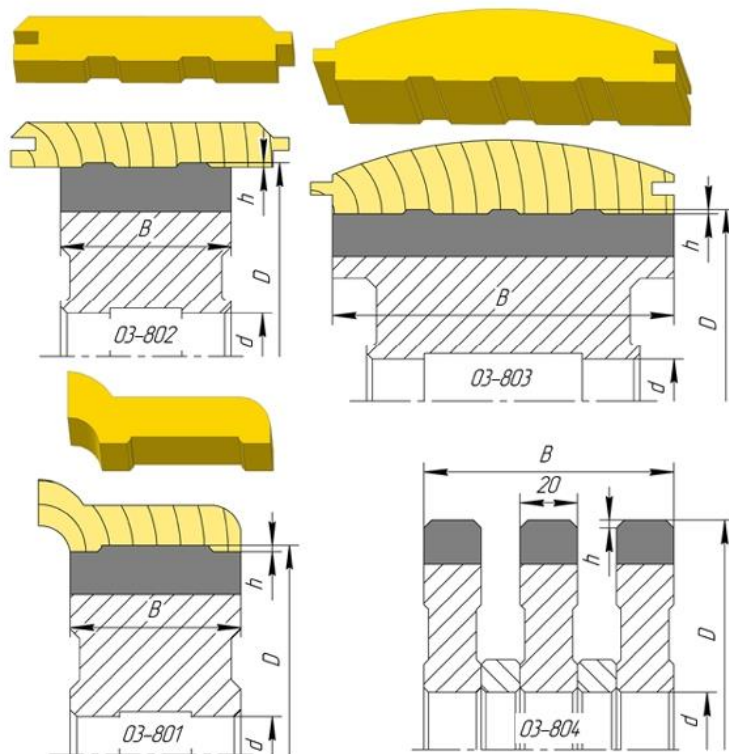
Комплект - 4 фрезы.

Максимальные обороты - 7000.

Фрезы могут поставаться отдельно.



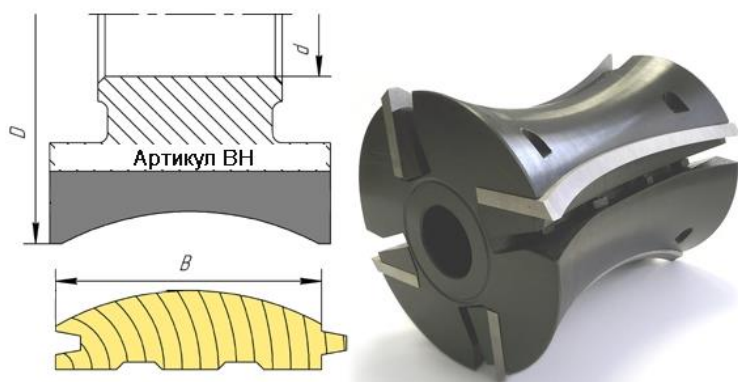
Артикул	D,mm	d,mm	L,mm	B,mm	Артикул	D,mm	d,mm	L,mm	B,mm
03-721.10	160	40	120	50	03-721.13	180	40	180	50
03-721.11	160	40	130	50	03-721.14	180	40	200	50
03-721.12	160	40	150	50	03-721.15	180	40	230	50



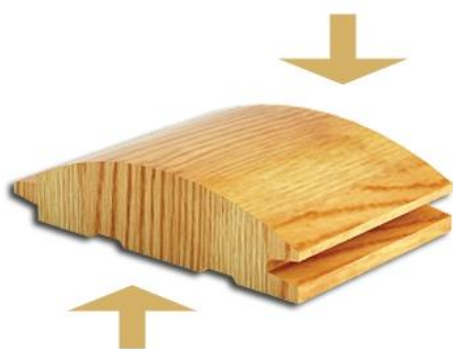
Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	h,mm	Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	h,mm
03-801...804.10	160	40	120	3	03-801...804.13	160	40	180	3
03-801...804.11	160	40	130	3	03-801...804.14	160	40	200	3
03-801...804.12	160	40	150	3	03-801...804.15	160	40	230	3

ФРЕЗЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С БЫСТРОСМЕННЫМИ НОЖАМИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОСКИ BLOCK-HOUSE

Режущий материал ножей - P6M5.
Количество ножей - Z=4.
Комплектация: цилиндрическая радиусная фреза
с набором ножей (4шт).
Максимальные обороты - 6000 (9000).

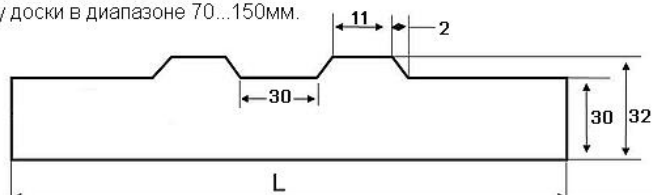


Артикул	D, mm	d, mm	B, mm
ВН140.40.100	140	40	100
ВН140.40.130	140	40	130
ВН165.40.150	165	40	150
ВН165.40.180	160	40	180
ВН165.40.200	165	40	200
ВН165.50.150	165	50	150
ВН165.50.180	165	50	180



КОМПЛЕКТ НОЖЕЙ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ ВОЗДУШНЫХ ПАЗОВ В ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ

Режущий материал ножей - P6M5.
Комплект - 4 ножа.
Может использоваться в стандартных цилиндрических ножевых головках.
Артикул NV, при заказе указывайте величину L,
в стандартном исполнении L=150мм, что позволяет обрабатывать
ширину доски в диапазоне 70...150мм.

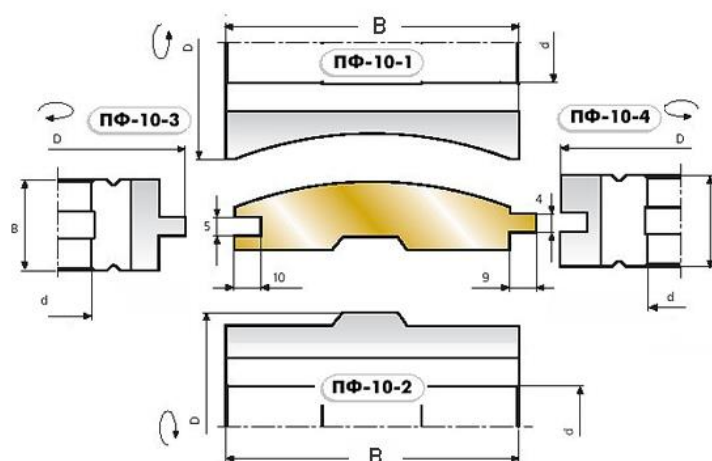


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАДИУСНОЙ ДОСКИ ПФ-10

НАЗНАЧЕНИЕ:
комплект фрез для изготовления
обшивочной доски (радиусной).
Предназначен для работы на
четырёхсторонних и фрезерных
станках с механической подачей
заготовки



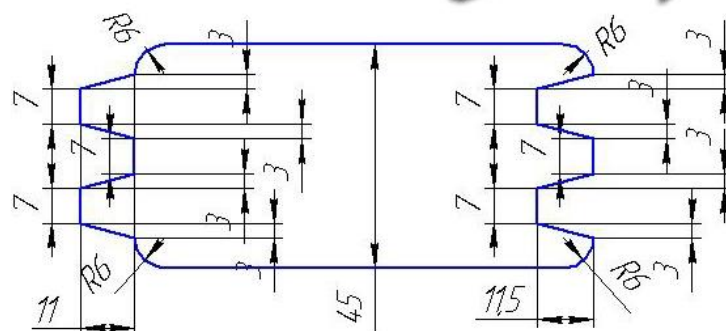
КОМПЛЕКТАЦИЯ:
четыре фрезы с механическим
креплением режущих пластин.



Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	Реж. часть	z	n	Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	Реж. часть	z	n
ПФ-10-1.1	130	40					ПФ-10-2.3	150	60	90			
ПФ-10-1.2	140	50					ПФ-10-3.1	160	40	40			
ПФ-10-1.3	150	60					ПФ-10-3.2	180	60	40			
ПФ-10-2.1	130	40					ПФ-10-4.1	160	40	40			
ПФ-10-2.2	140	50					ПФ-10-4.2	180	60	40			

НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО СТРОГАНИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО БРУСА

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - 2 фрезы.
Максимальные обороты - 7000.
Диаметр фрез 150мм.
Диаметр вала 40мм (50,60мм).



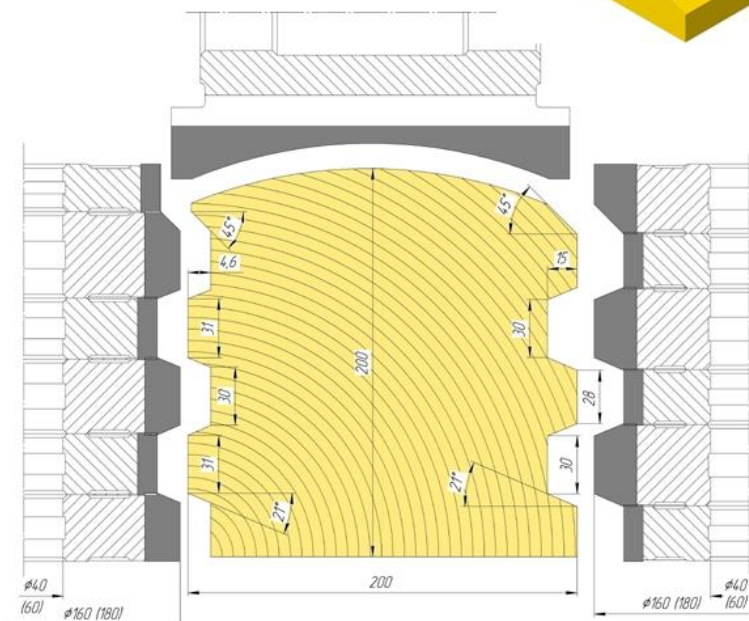
АДМ УП
Беларусь,
220118, г. Минск,
ул. Крупской дом 25, офис 14к

Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - 13 фрез.
Максимальные обороты - 6200.

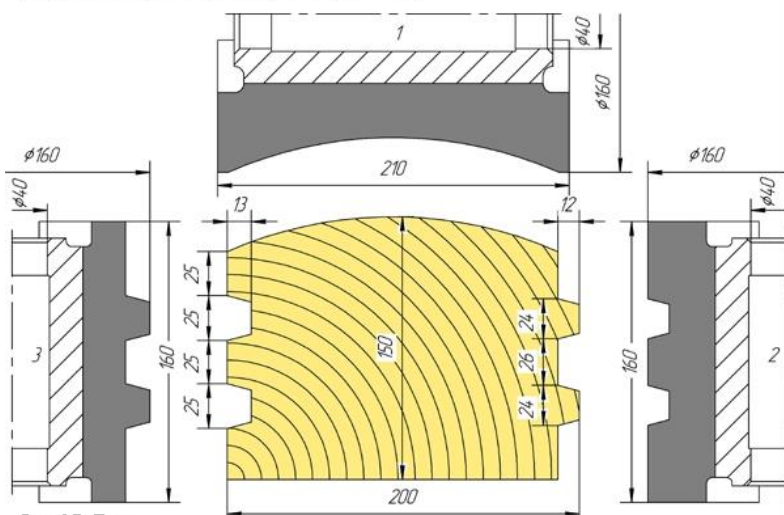
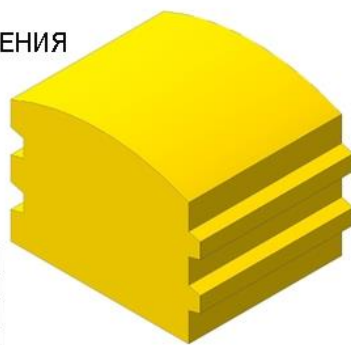
Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	n, min ⁻¹
ОИ-17.05.00	160	40	200	6200
ОИ-17.15.00	180	60	200	6200



НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4.
Комплект - 3 фрезы.
Максимальные обороты - 7000.

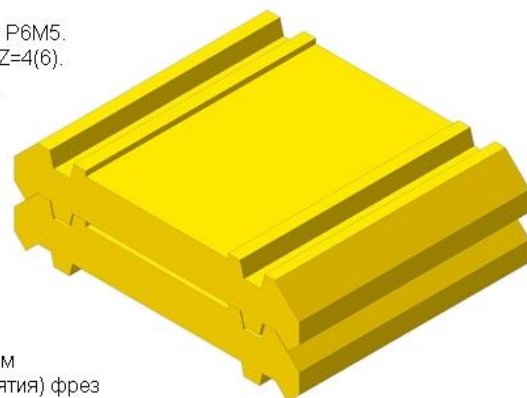
Артикул	D, mm	d, mm	b, mm	b1, mm
ДИ-41.1	160	40	210	160
ДИ-41.2	160	50	210	160
ДИ-41.3	180	60	210	160



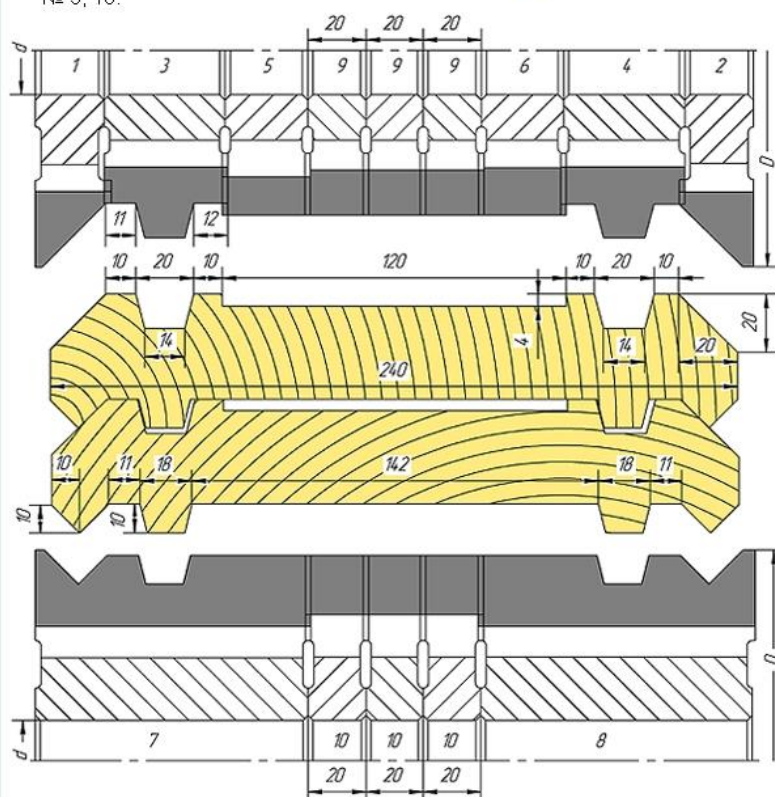
Стр.35. Брус.

НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА С РЕГУЛИРУЕМОЙ ШИРИНОЙ 180, 200, 220, 240 мм.

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4(6).
Комплект - 14 фрез.
Максимальные
обороты - 7000.



Ширина бруса
регулируется
в диапазоне
180, 200, 220, 240 мм
путем установки (снятия) фрез
№ 9, 10.



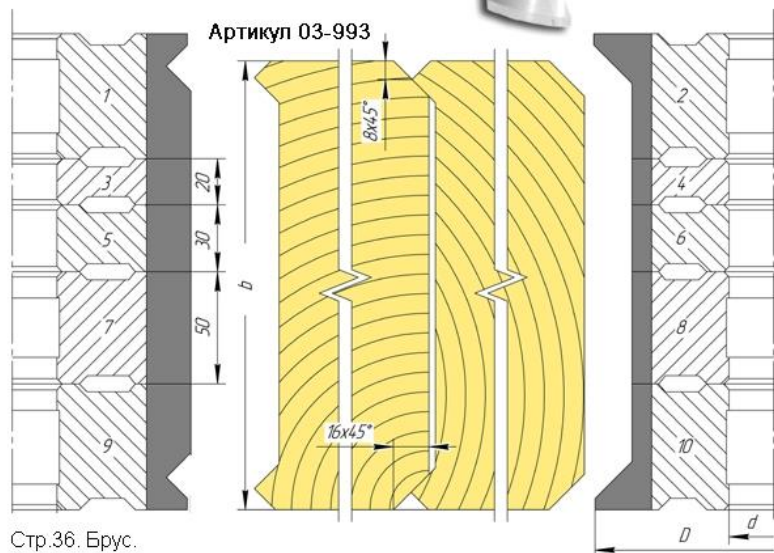
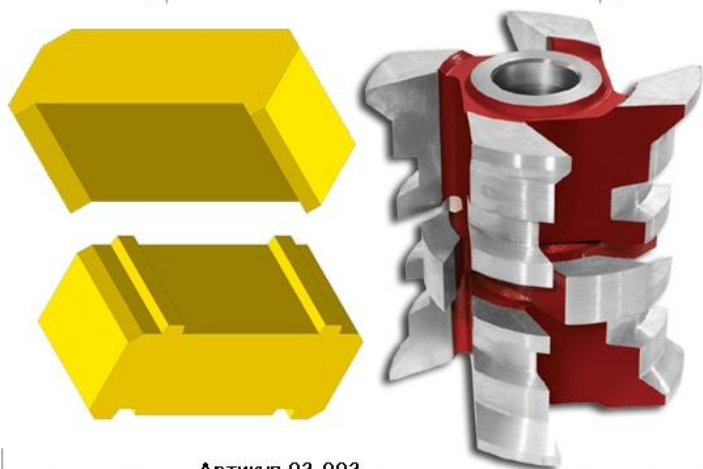
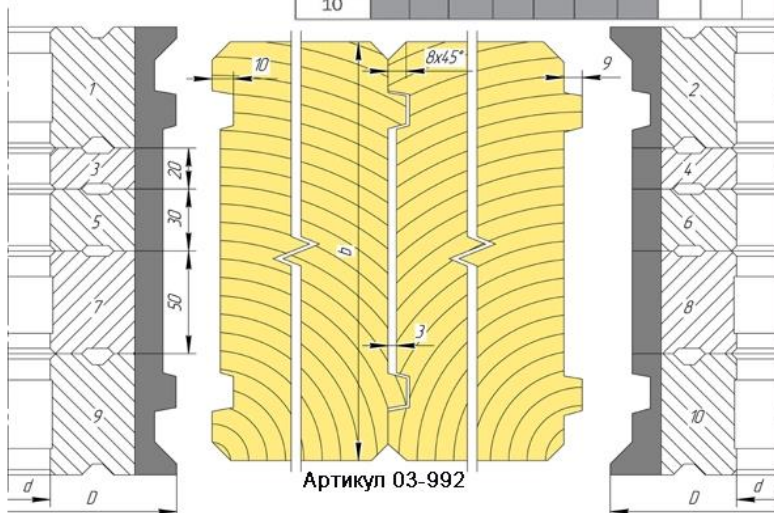
Артикул	D, mm	d, mm	B, mm	z	n
ДИ-43.1	160	40	240	4	6500
ДИ-43.2	160	50	240	4	6500
ДИ-43.3	180	60	240	4	6500
ДИ-43.09-10.1	160	40	20	4	6500
ДИ-43.09-10.2	160	50	20	4	6500

Артикул	D, mm	d, mm	B, mm	z	n
ДИ-43.4	160	40	180	4	6500
ДИ-43.5	160	50	180	4	6500
ДИ-43.6	180	60	180	4	6500
ДИ-43.09-10.3	180	60	20	4	6500

НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА С РЕГУЛИРОВКОЙ ШИРИНЫ

Режущий
материал - P6M5.
Количество
ножей - Z=4(6).
Комплект - по таблице.
Максимальные
обороты - 7000.

№№ фрез	Ширина бруса "b"							D, mm	d, mm	z
	100	120	130	150	170	180	200			
1								130;160;180	32;40;60	4;6
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

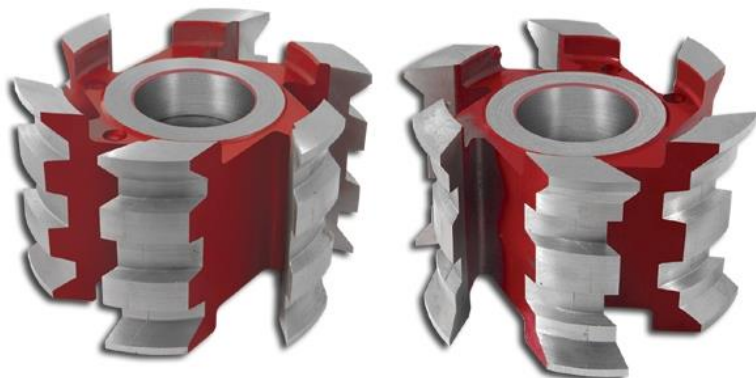
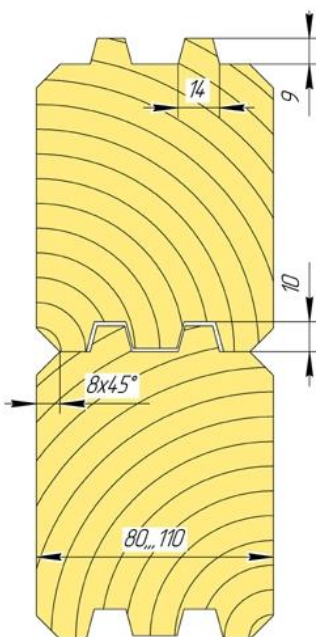
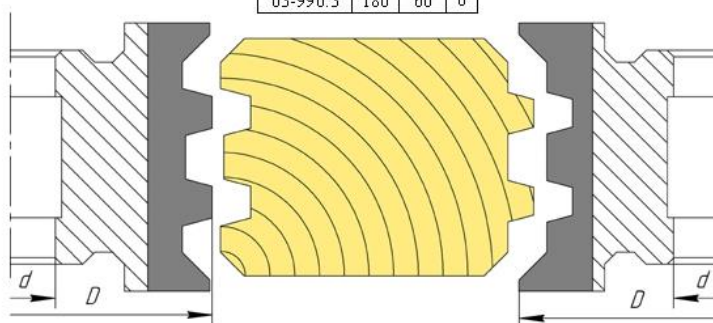


НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА

Режущий
материал - P6M5.
Количество
ножей - Z=4(6).
Комплект - 2 фрезы.
Максимальные
обороты - 7000.
В стандартном исполнении
ширина бруса 80мм.



Артикул	D,mm	d,mm	z
03-990.1	125	32	4
03-990.2	160	40	6
03-990.3	180	60	6



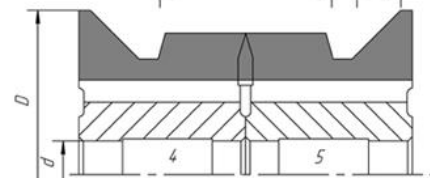
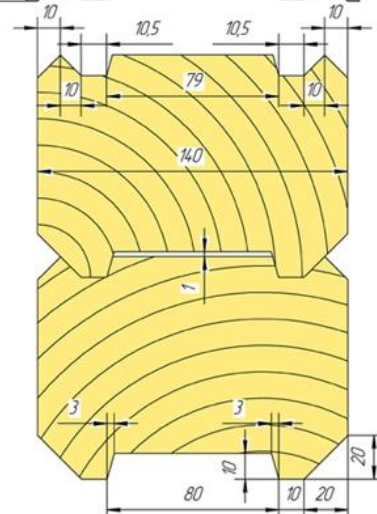
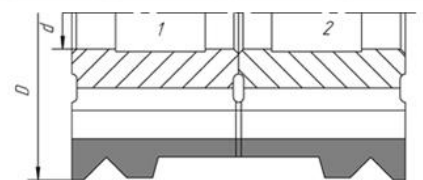
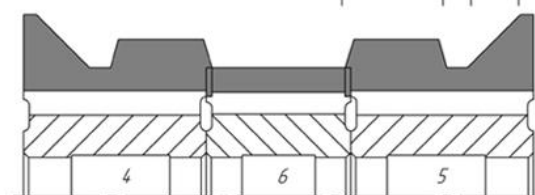
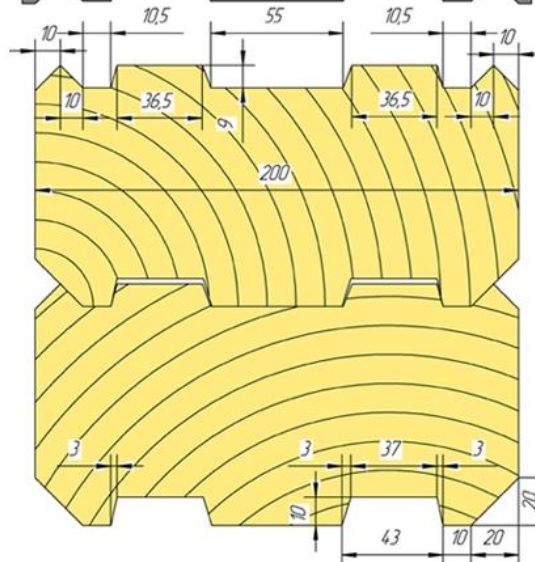
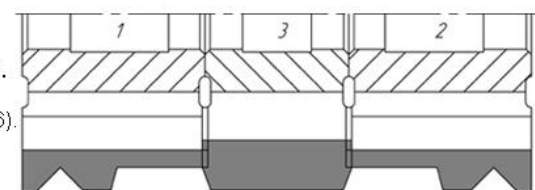
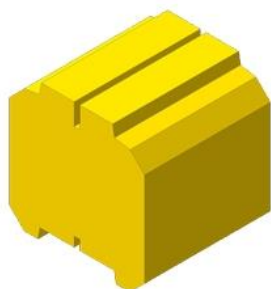
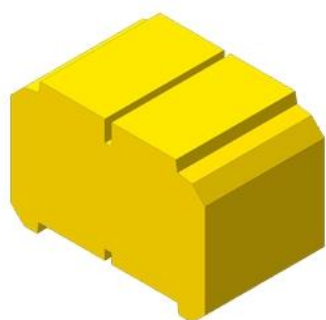
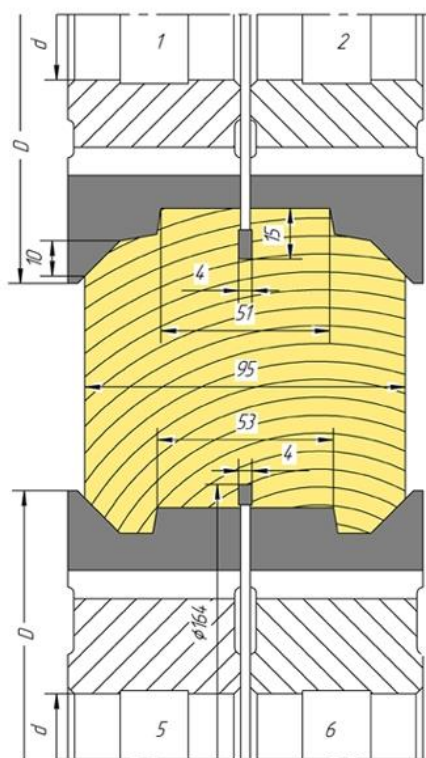
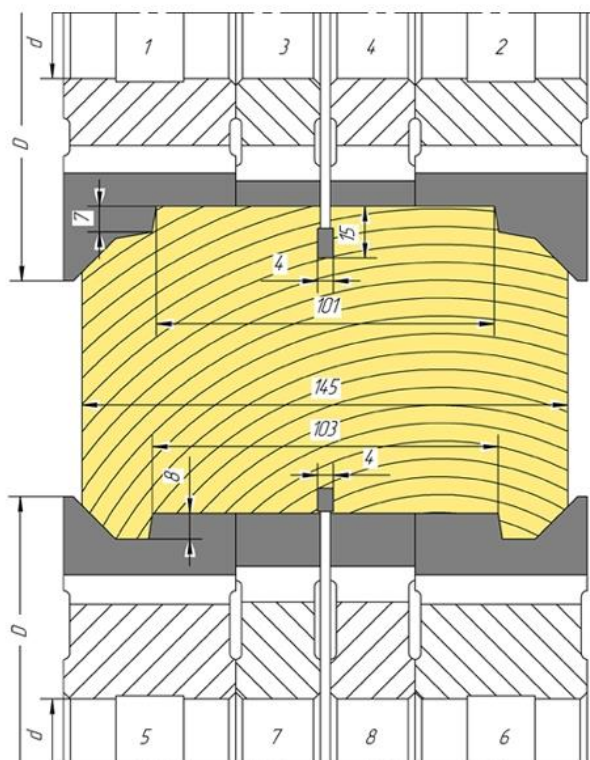
Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

СТЕНОВОЙ
БРУС 140, 200 мм.

Материал - Р6М5.
Количество ножей-Z4 (6).
Комплект - 6 фрез.
Максимальные
обороты - 6500.

Артикул	D, mm	d, mm	z	n
ДИ-44.1	160	40	4	6500
ДИ-44.2	160	50	4	6500
ДИ-44.3	180	60	4	6500

Артикул	D, mm	d, mm
ДИ-46.1	160	40
ДИ-46.2	160	50



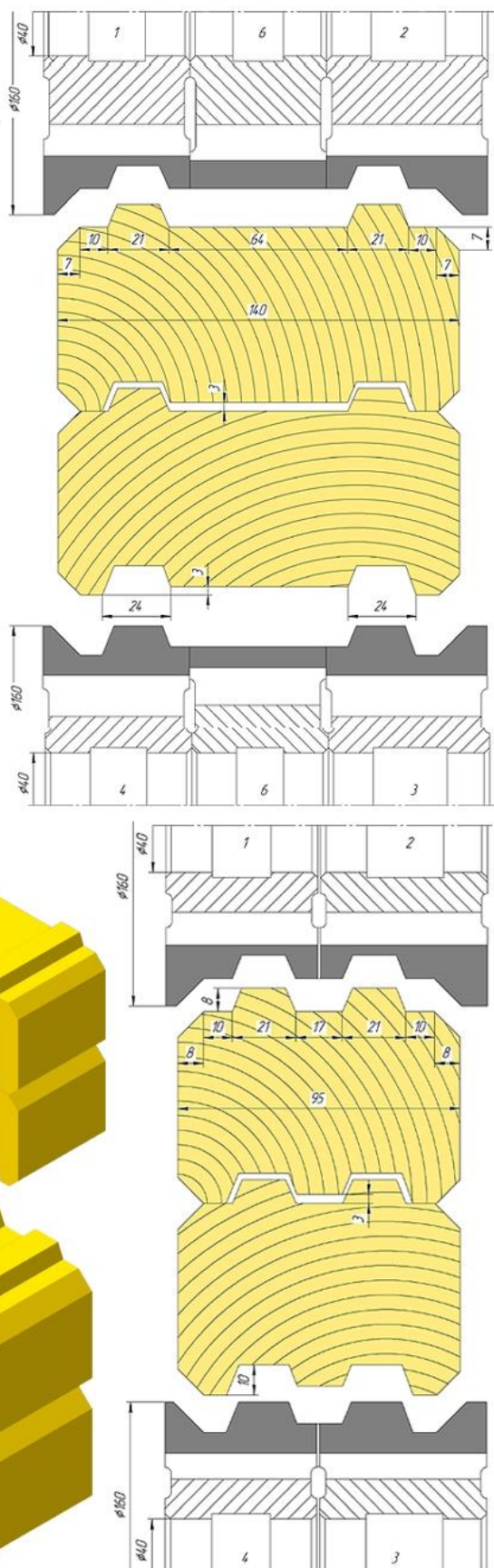
ЛДМ УП
Беларусь,
220118, г. Минск,
ул. Крупской дом 25, офис 14к

Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА ШИРИНОЙ 95, 140 мм, артикул ДИ-47

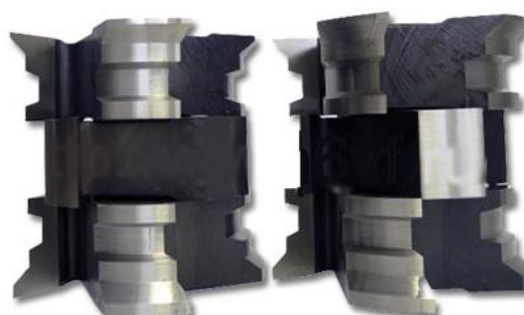
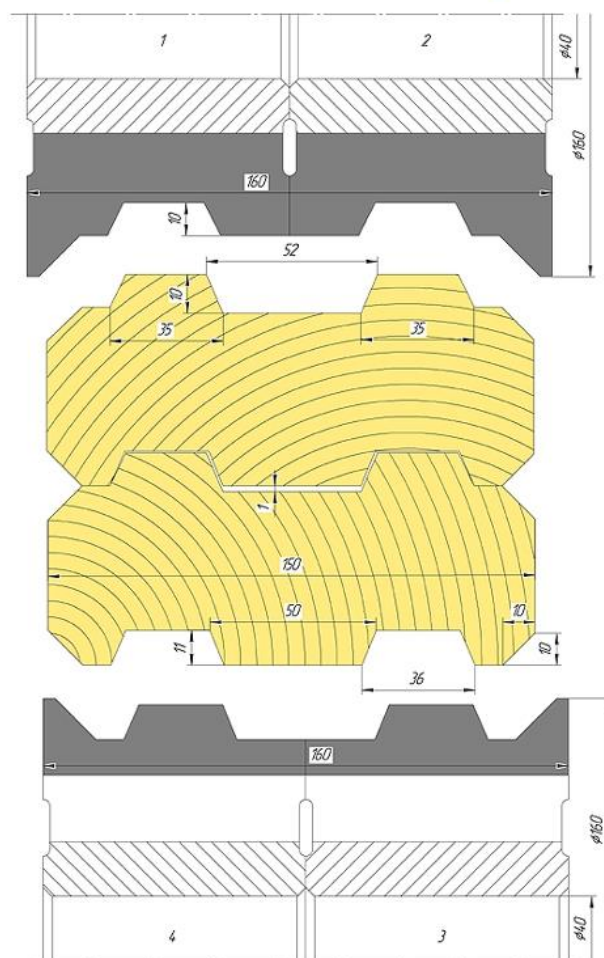
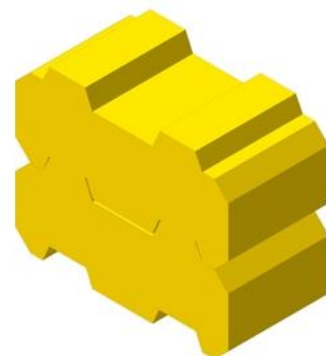
Режущий
материал - P6M5.
Количество
ножей - Z=4(6).
Комплект - 6 фрез.
Максимальные
обороты - 7000.

Ширина бруса
регулируется
путем установки
(снятия) фрез
№ 6.



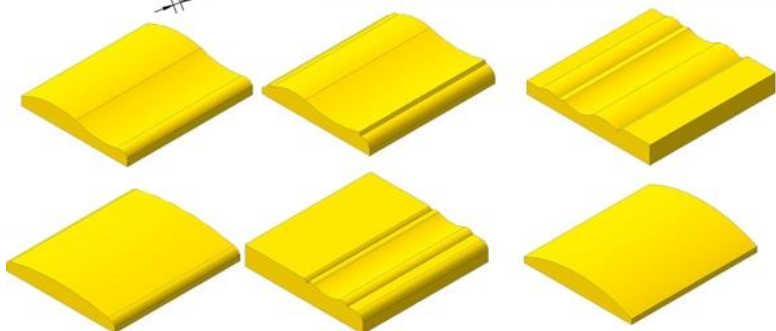
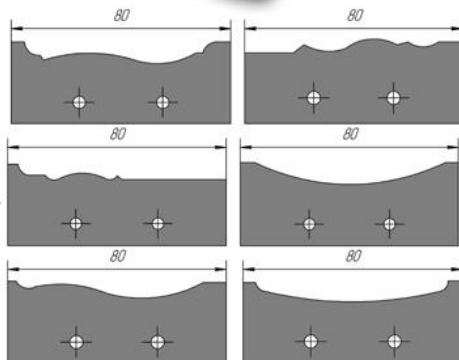
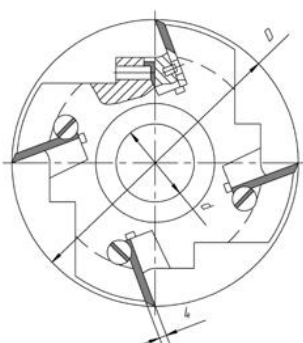
НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА ШИРИНОЙ 150 мм, артикул ДИ-48

Режущий
материал - P6M5.
Количество
ножей - Z=4(6).
Комплект - 4 фрезы.
Максимальные
обороты - 7000.



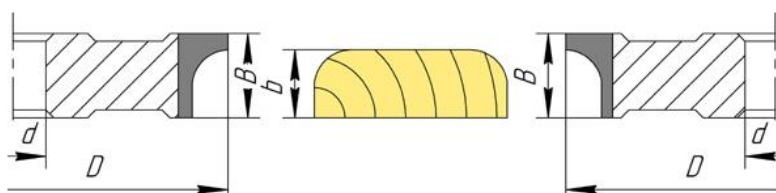
ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НАЛИЧНИКА ДИ62

Режущий материал ножей - P6M5.
Количество ножей - Z=4.
Комплект - 1 фреза и шесть комплектов
профильных ножей (24 шт).
Максимальные обороты - 5000.



НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ КРОМКИ НАЛИЧНИКА

Режущий материал - P6M5.
Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - 2 фрезы.
Максимальные обороты - 7000.



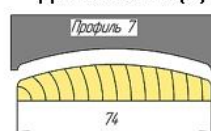
Артикул	D, mm	d, mm	B, mm	b, mm	R, mm	z	Артикул	D, mm	d, mm	B, mm	b, mm	R, mm	z
03-490.1	125	32				4	03-490.4	125	32				4
03-490.2	160	40	22	18	10	6	03-490.5	160	40	22	18	12	6
03-490.3	180	60				6	03-490.6	180	60				6

ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НАЛИЧНИКА

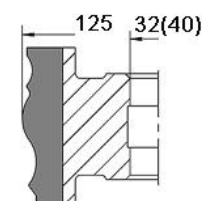
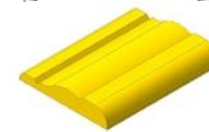
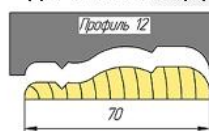
Режущий материал - P6M5.
Количество зубов - Z=4 (6).
Комплект - 1 фреза.
Максимальные обороты - 7000.



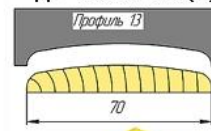
ДИ-16.00.7.1(2)



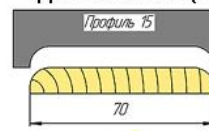
ДИ-16.00.12.1(2)



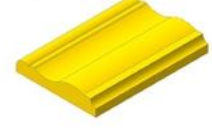
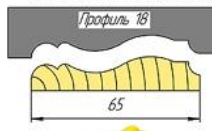
ДИ-16.00.13.1(2)



ДИ-16.00.15.1(2)

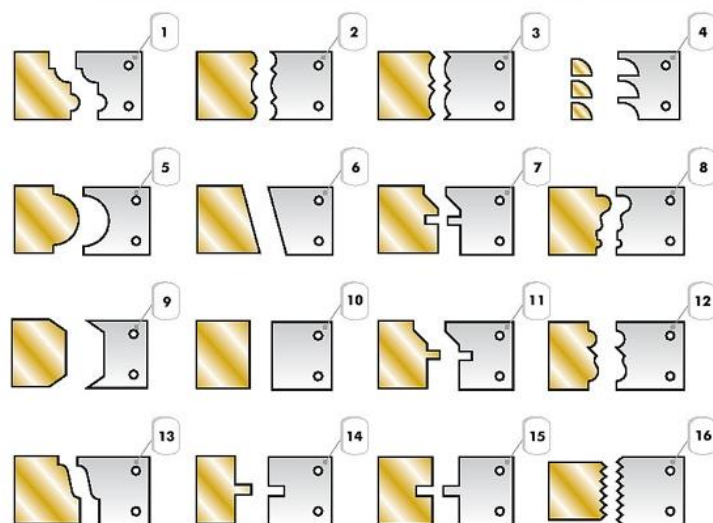


ДИ-16.00.18.1(2)



ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ 16-ПРОФИЛЕЙ ПФ-07

фреза для изготовления простых и
фасонных профилей из древесины
мягких пород. Предназначена для
работы на фрезерных станках с ручной
и механической подачей заготовки, а
также работы по копиру с
минимальным радиусом 74мм.
фреза с механическим креплением
режущих пластин. 16 видов фасонных
ножей.



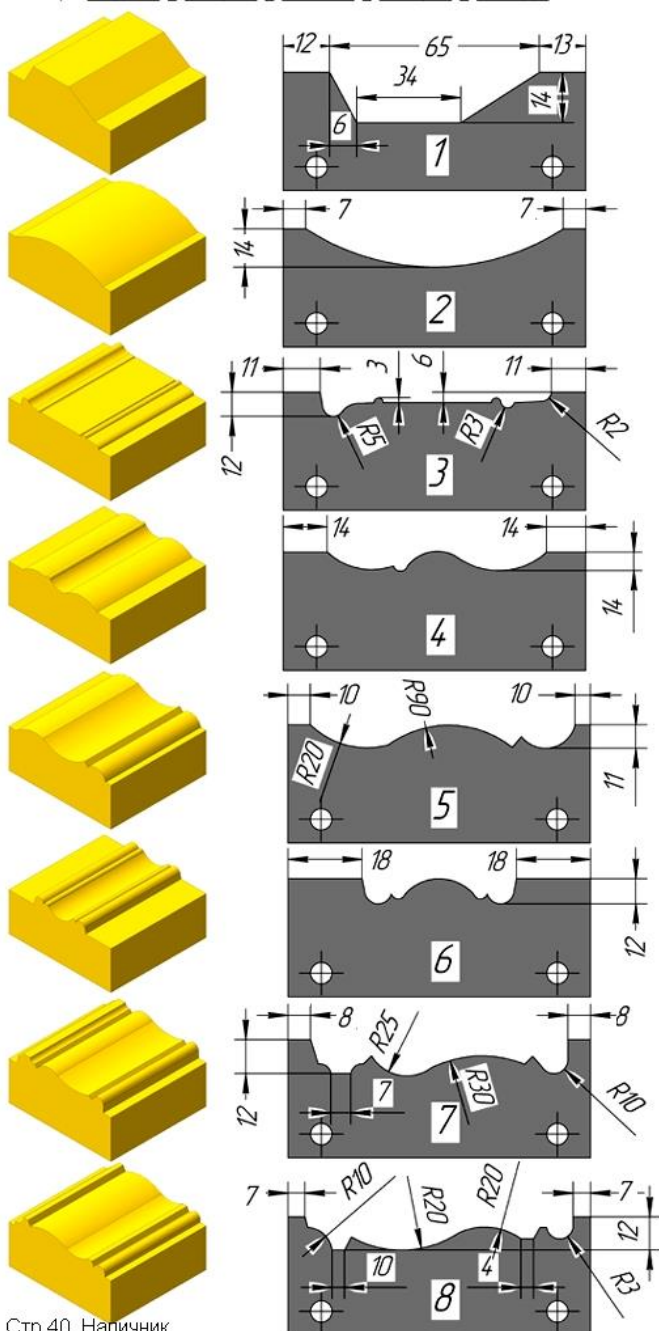
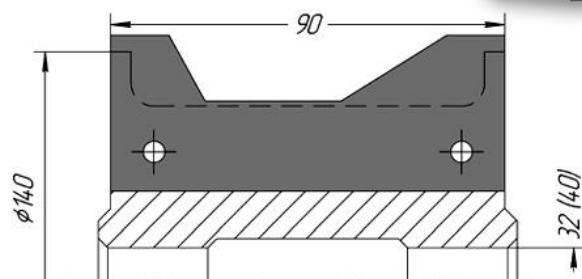
Обознач	D, мм	d, мм	B, мм	Материал режущих пластин	Z	n, мин ⁻¹
ПФ-07	125	32	40	HS	3	6000

ЛДМ УП
Беларусь,
220118, г. Минск,
ул. Крупской дом 25, офис 14к

Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НАЛИЧНИКОВ С-13

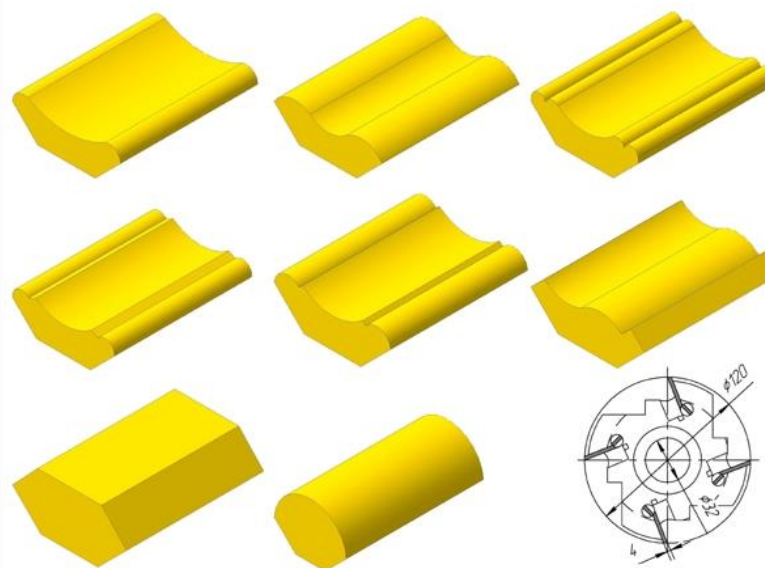
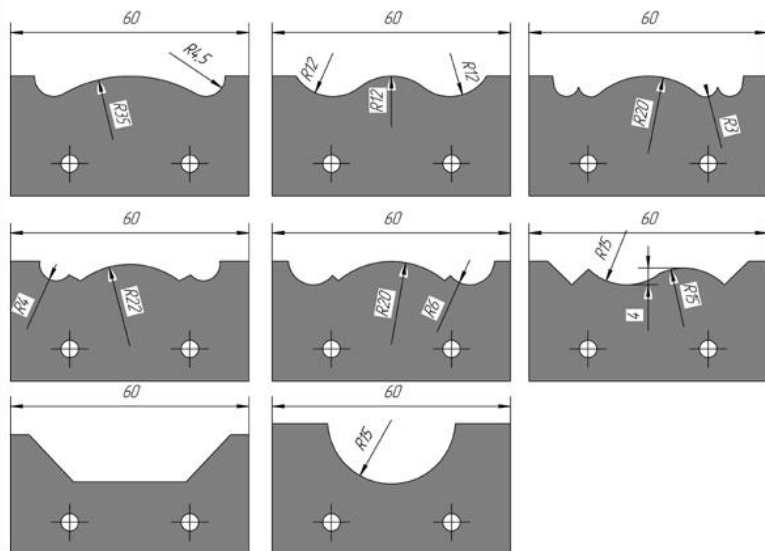
Режущий материал ножей - Р6М5.
Тип - сменные ножи.
Комплектация: фреза и 8 профилей ножей
(32 сменных ножа).
Максимальные обороты - 5000.



Стр.40. Наличник.

ФРЕЗА С НАБОРОМ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЕЧНОГО ПЛИНТУСА ДИ-61

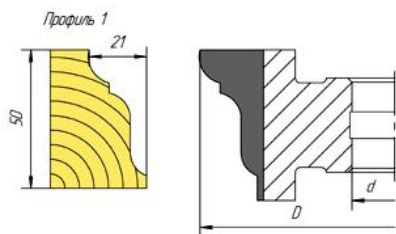
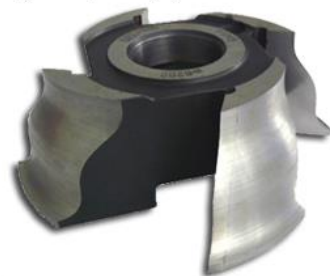
Режущий материал - Р6М5. Количество зубов - Z=4.
Комплект - фреза и восемь комплектов ножей (32шт).
Максимальные обороты - 5000.



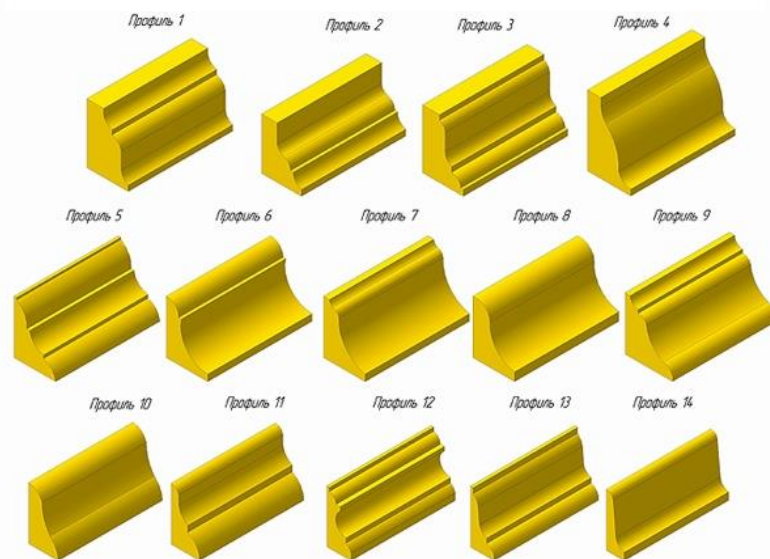
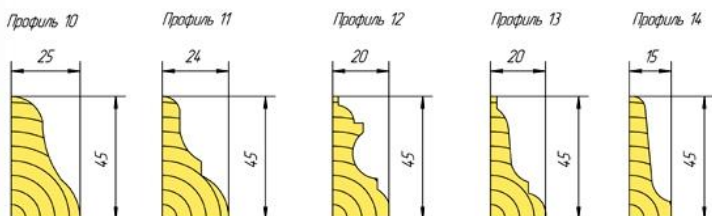
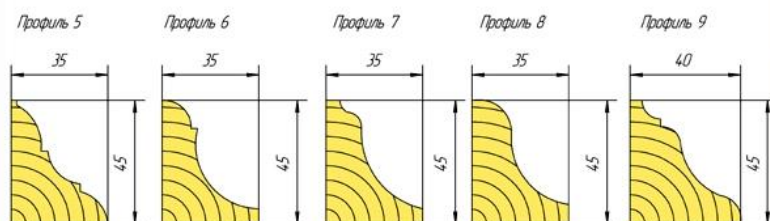
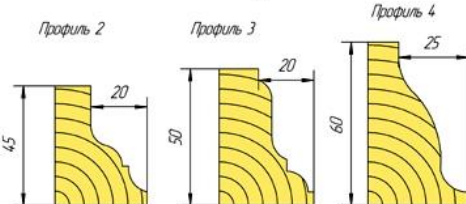
www.sac.kiev.ua

ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛИНТУСА

Режущий материал - P6M5.
Количество зубов - Z = 4
Максимальные обороты - 9000.
Диаметр вала (d) может изготавливаться 30, 35, 40, 50, 60мм.



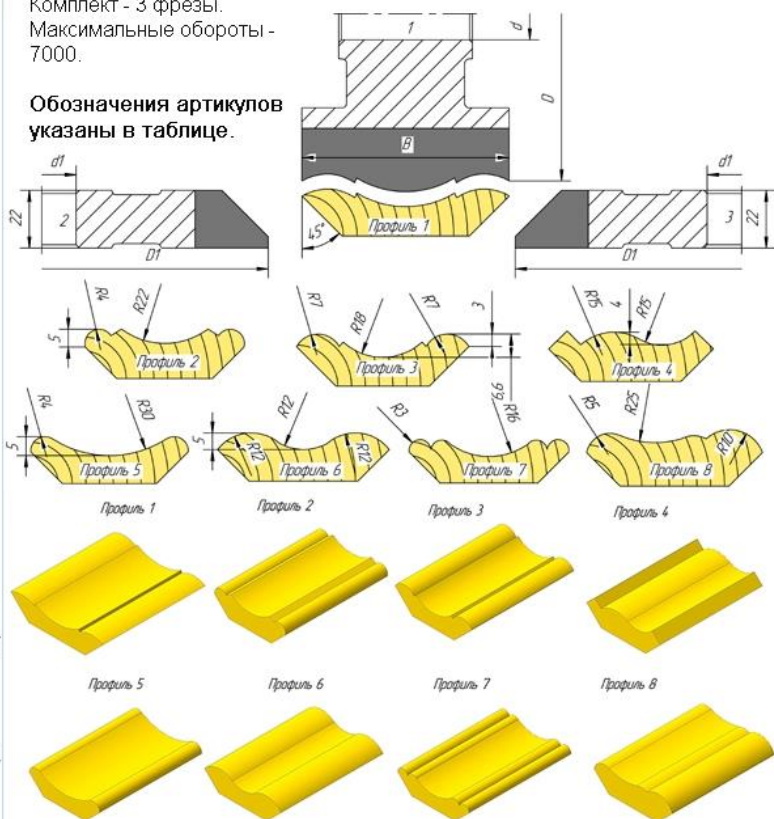
Обозначение артикула, например ДИ05.1.32, где 1 - номер профиля по чертежу, 32 - диаметр вала станка, мм.



НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЕЧНОГО ПЛИНТУСА

Режущий материал - P6M5.
Количество зубов - Z=4 (6).
Комплект - 3 фрезы.
Максимальные обороты - 7000.

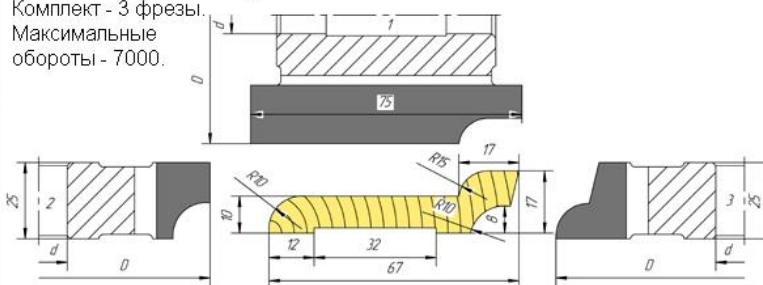
Обозначения артикулов указаны в таблице.



Артикул	D,mm	d,mm	B,mm	Артикул	D,mm	d,mm	B,mm
ДИ-05.01.1.1	125	32	54	ДИ-05.01.5.1	125	32	54
ДИ-05.01.1.2	160	40	54	ДИ-05.01.5.2	160	40	54
ДИ-05.01.1.3	180	60	54	ДИ-05.01.5.3	180	60	54
ДИ-05.01.2.1	125	32	54	ДИ-05.01.6.1	125	32	54
ДИ-05.01.2.2	160	40	54	ДИ-05.01.6.2	160	40	54
ДИ-05.01.2.3	180	60	54	ДИ-05.01.6.3	180	60	54
ДИ-05.01.3.1	125	32	54	ДИ-05.01.7.1	125	32	54
ДИ-05.01.3.2	160	40	54	ДИ-05.01.7.2	160	40	54
ДИ-05.01.3.3	180	60	54	ДИ-05.01.7.3	180	60	54
ДИ-05.01.4.1	125	32	54	ДИ-05.01.8.1	125	32	54
ДИ-05.01.4.2	160	40	54	ДИ-05.01.8.2	160	40	54
ДИ-05.01.4.3	180	60	54	ДИ-05.01.8.3	180	60	54

НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЕЧНОГО ПЛИНТУСА

Режущий материал - P6M5.
Количество зубов - Z=4 (6).
Комплект - 3 фрезы.
Максимальные обороты - 7000.



Обозначения артикулов указаны в таблице.

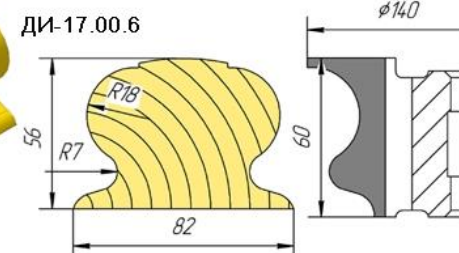
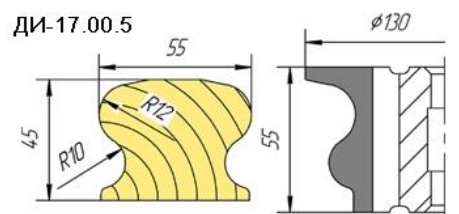
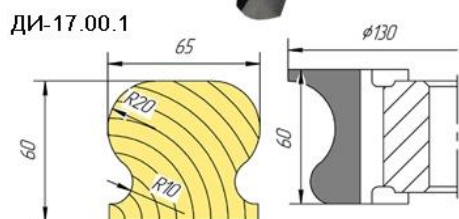
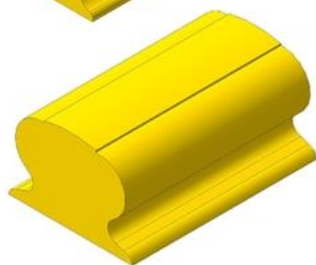
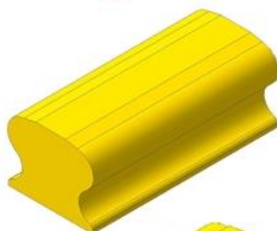
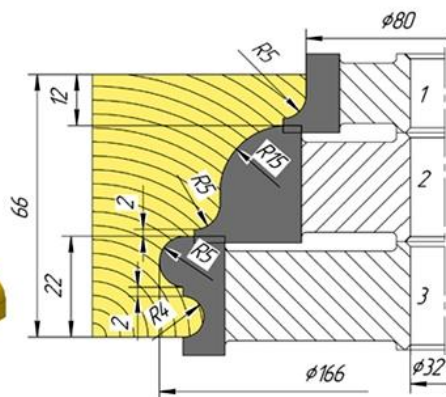
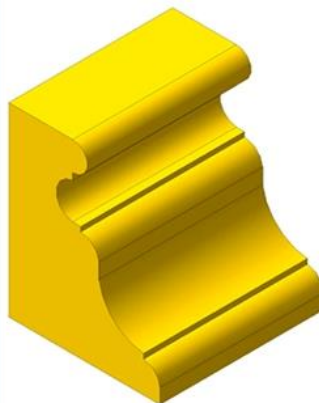
Артикул	D,mm	d,mm	z	n
ДИ-05.38A.1	140	40	4	6500
ДИ-05.38A.2	160	50	6	6500
ДИ-05.38A.3	180	60	6	6500

Минск +375 (17) 346-86-76;
Velcom +375 (29) 346-86-76;
MTS +375 (33) 346-86-76;
Email: LDM@LDM.BY Сайт WWW.LDM.BY

ФРЕЗА ПРОФИЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ IN-423

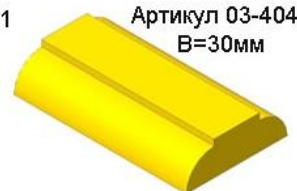
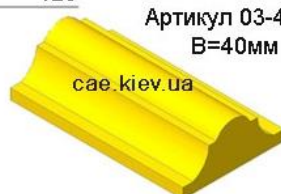
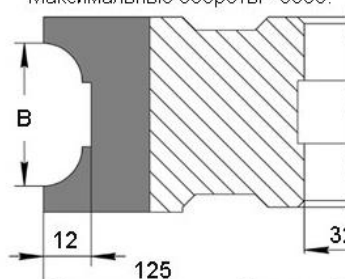
Режущий материал ножей - твердый сплав. Тип - напайная.
Комплект - 3 фрезы.
Максимальные обороты - 9000.

Максимальные обороты - 9000.



ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРИТВОРНОЙ РЕЙКИ

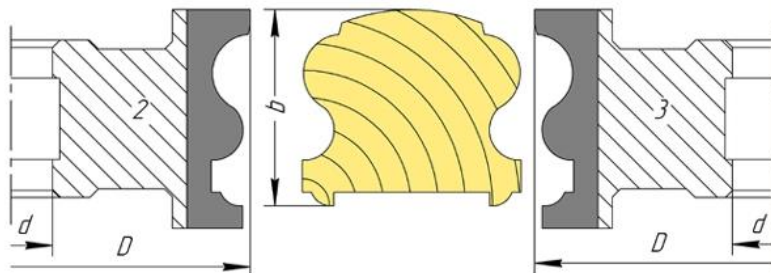
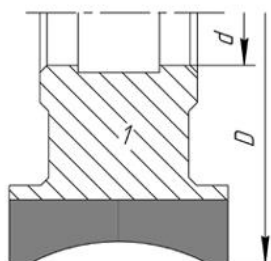
Режущий материал ножей - P6M5.
Количество ножей - Z=4.
Комплект - 1 фреза.
Максимальные обороты - 9000.



НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОРУЧНЯ 03-350

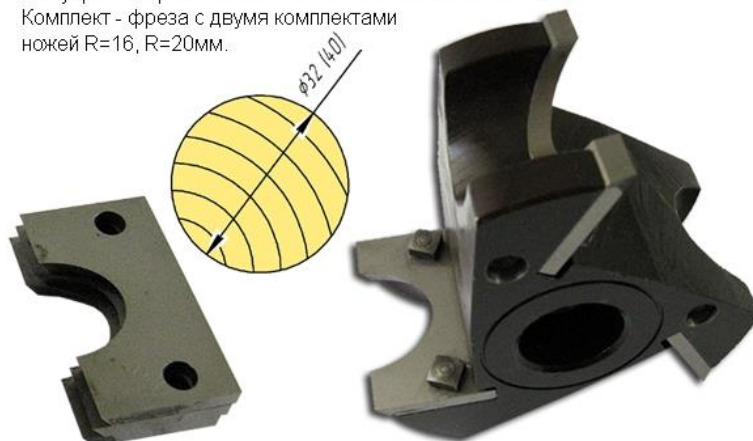
Режущий материал - P6M5.
Количество зубов - Z=4.
Комплект - 3 фрезы.
Максимальные обороты - 7000.

$D=160\text{mm}$, $d=40\text{mm}$, $b=65\text{mm}$

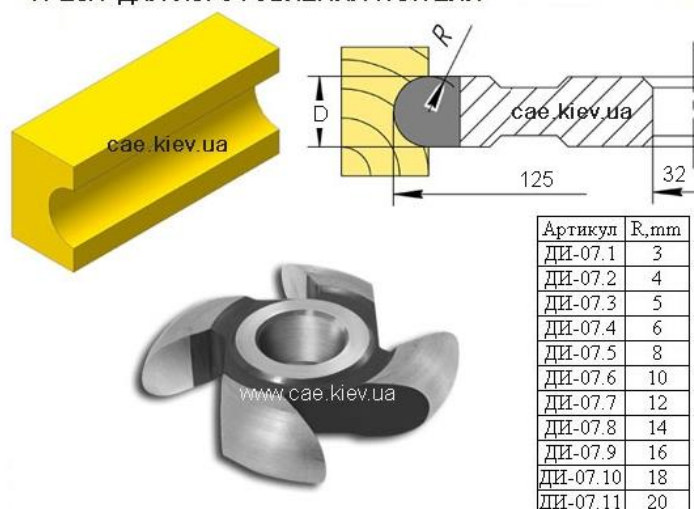


ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЧЕРЕНКОВ С-12

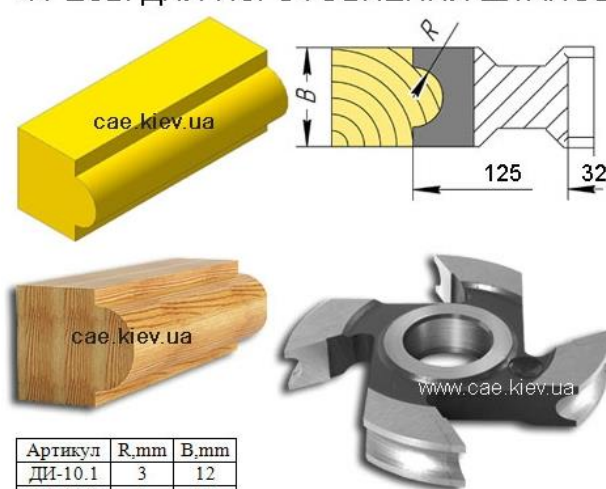
Режущий материал ножей - Р6М5. Количество ножей - Z=3.
Комплект - фреза с двумя комплектами
ножей R=16, R=20мм.



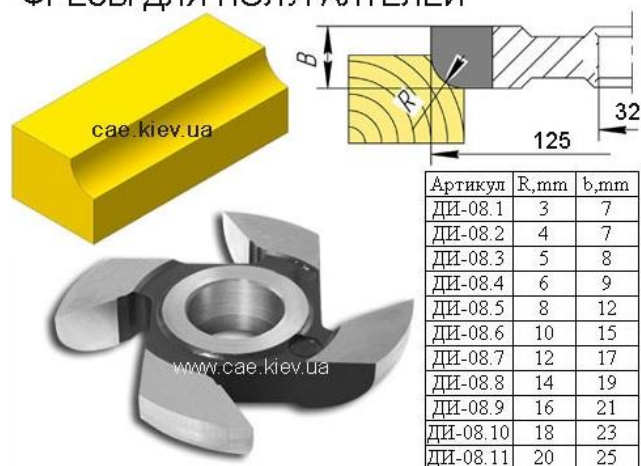
ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГАЛТЕЛИ



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПОВ



ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОЛУГАЛТЕЛЕЙ



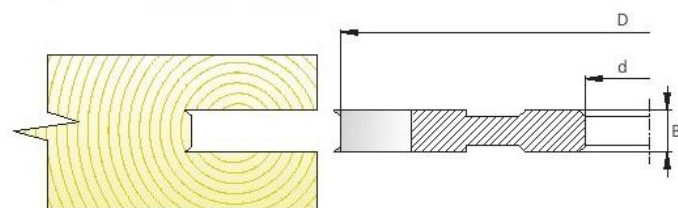
По способу установки на вал может изготавливаться: нижняя (Н) или верхняя (В). По умолчанию поставляется - нижняя фреза "Н".

ФРЕЗА ПАЗОВАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ

Фрезы острозаточенные с подрезающими зубьями с напайными пластинами из твердого сплава ВК-15

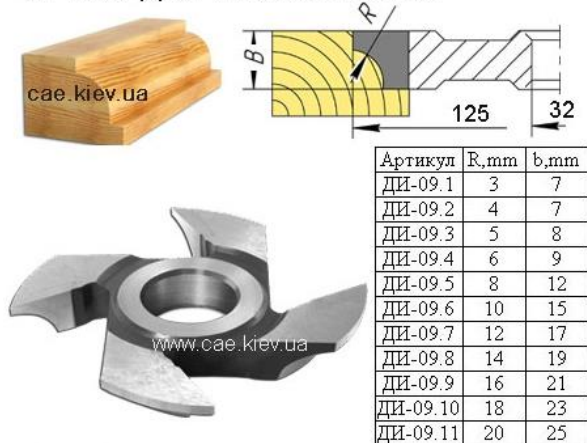
Назначение: фрезы предназначены для обработки пазов при фрезеровании поперек волокон в деталях из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза с подрезающими зубьями с напайными пластинами из твердого сплава ВК15



Параметры фрезы согласно артикулу, например: PP160.32.10, где 160 - диаметр фрезы, мм, 32 - диаметр вала, мм, 10 - ширина паза, мм.

ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОЛУШТАПОВ

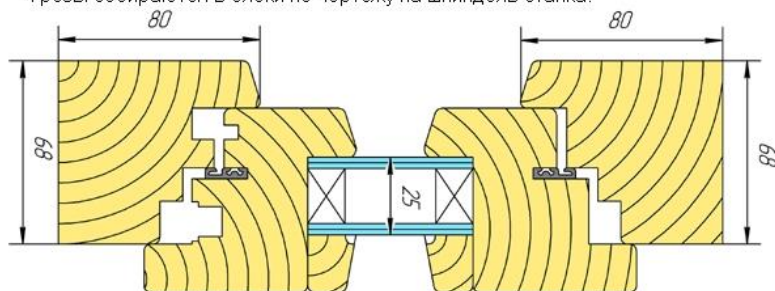


По способу установки на вал может изготавливаться: нижняя (Н) или верхняя (В). По умолчанию поставляется - нижняя фреза "Н".

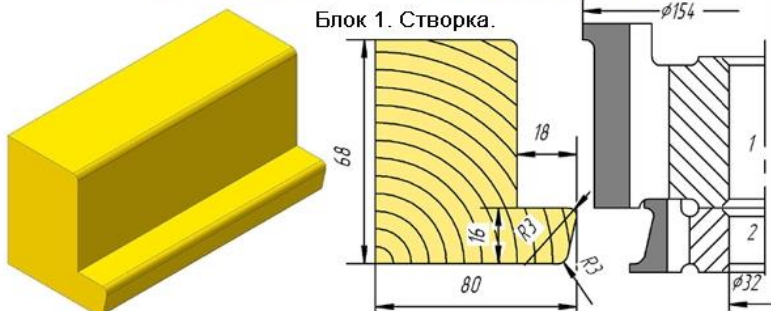


НАБОР ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН ДИ-19 (экономичный вариант)

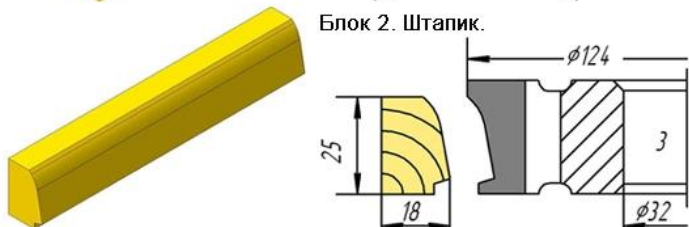
Режущий материал - Р6М5. Количество ножей - Z=4 (6).
Комплект - 17 фрез. Максимальные обороты - 7000.
Набор фрез для изготовления односторонних деревянных окон под стеклопакет и стандартную фурнитуру для поворотных, поворотно-откидных створок. О окна могут изготавливаться из массива древесины или трехслойного бруса сечением 68х80мм. По желанию заказчика, набор может изготавливаться для обработки бруса, сечением 78х80мм. Состав набора сокращен за счет отсутствия в конструкции окна, водоотливного профиля. Фрезы собираются в блоки по чертежу на шпиндель станка.



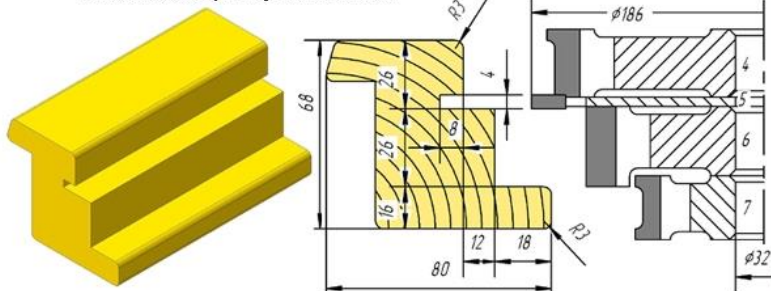
Блок 1. Створка.



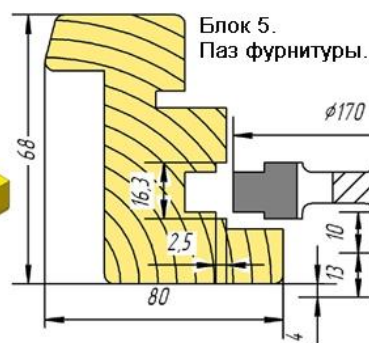
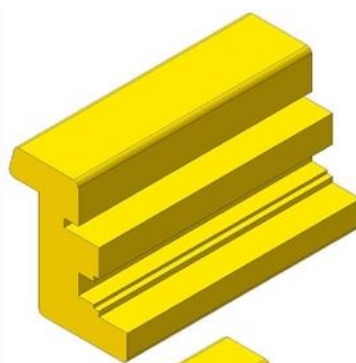
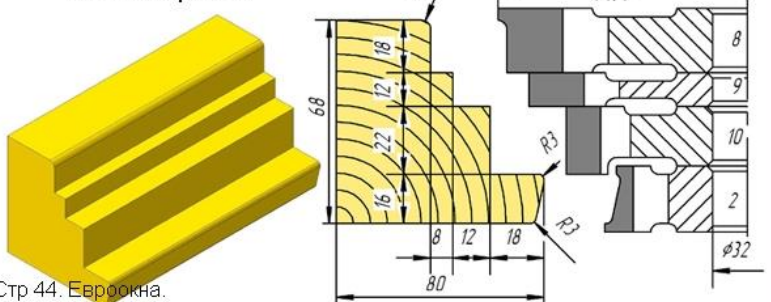
Блок 2. Штапик.



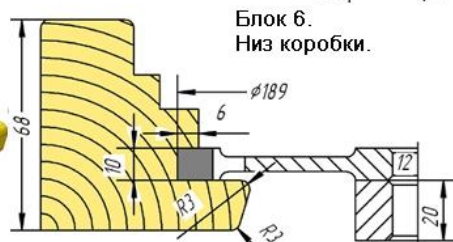
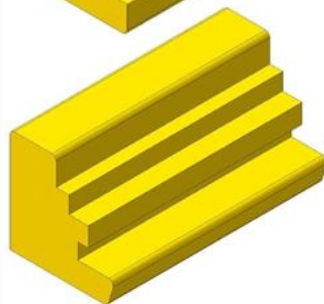
Блок 3. Створка, уплотнитель.



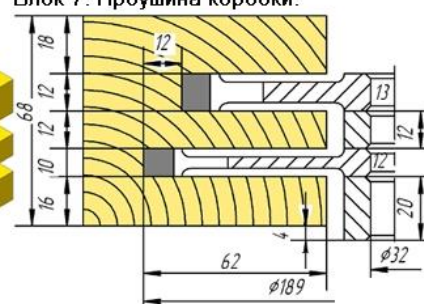
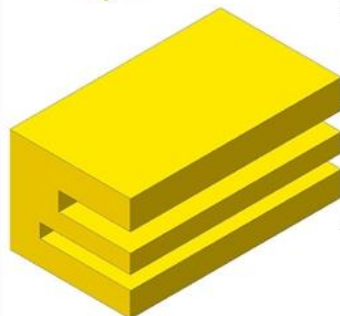
Блок 4. Коробка.



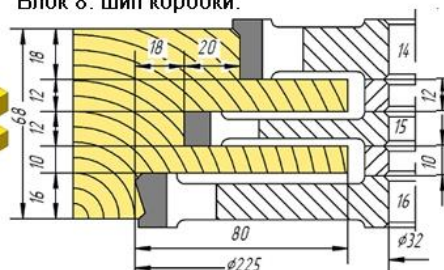
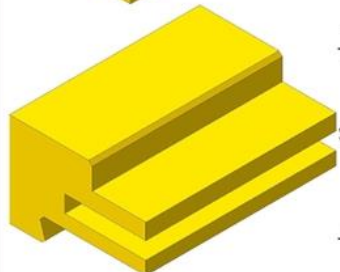
Блок 6. Низ коробки.



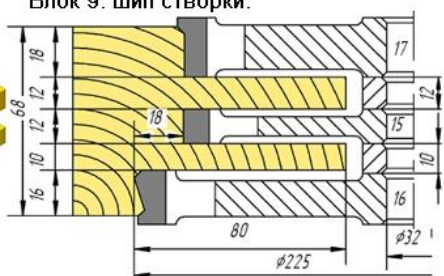
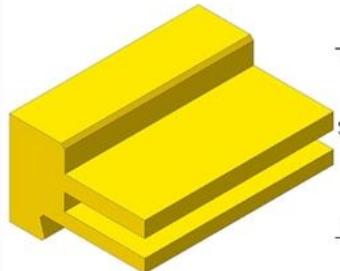
Блок 7. Проушина коробки.



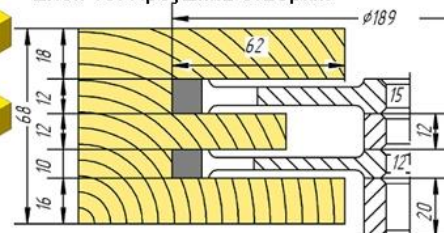
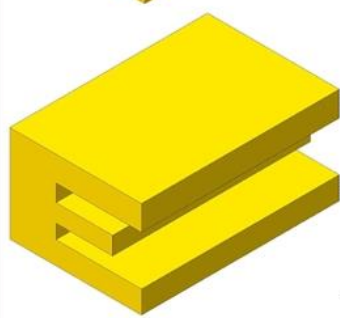
Блок 8. Шип коробки.



Блок 9. Шип створки.



Блок 10. Проушина створки.



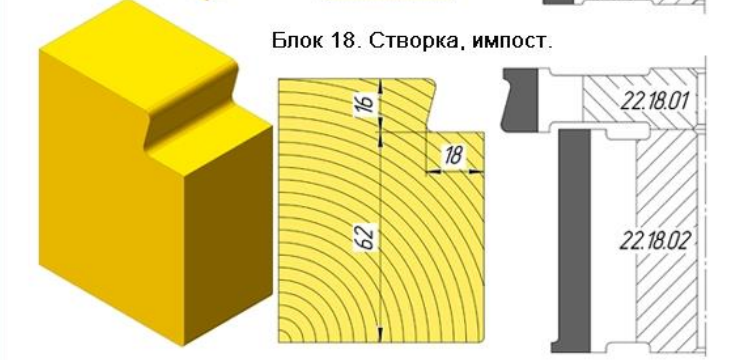
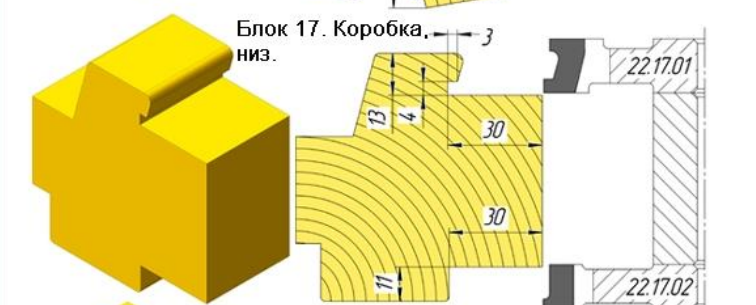
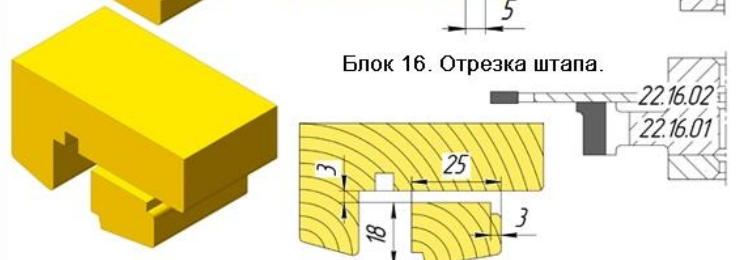
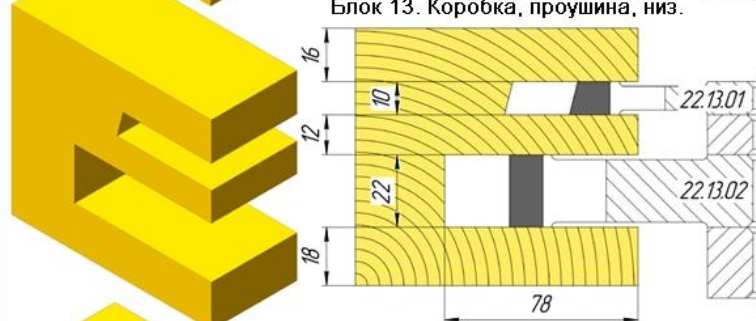
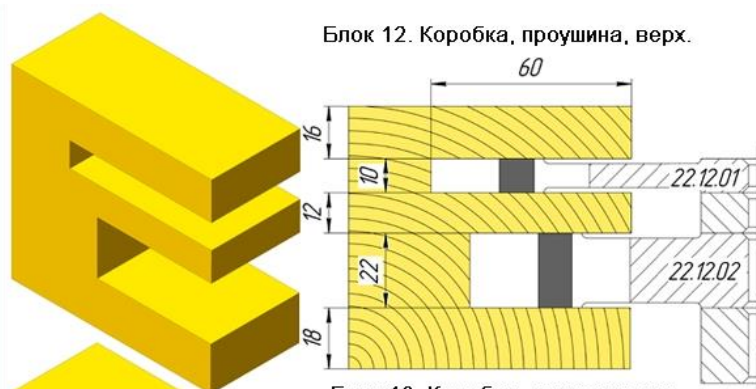
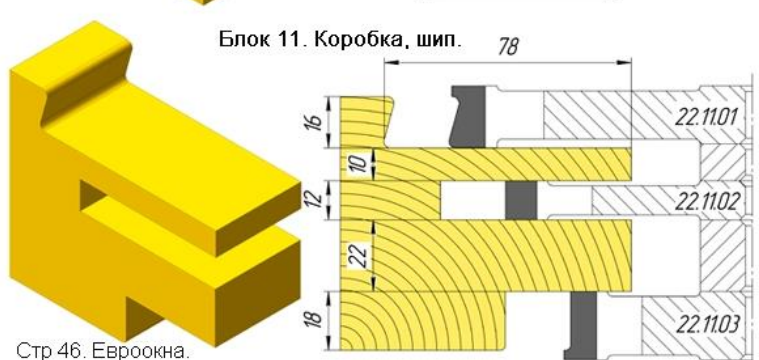
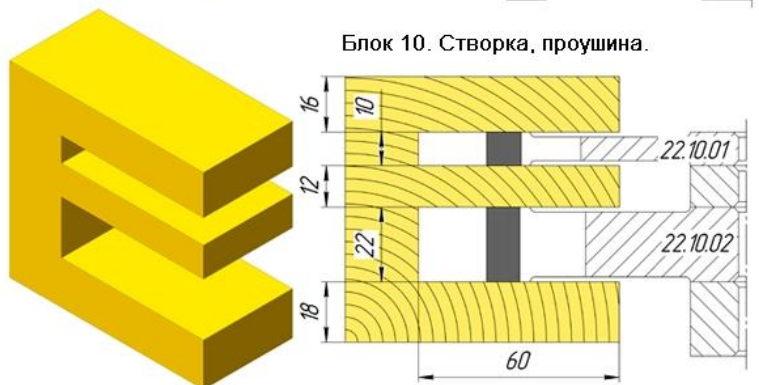
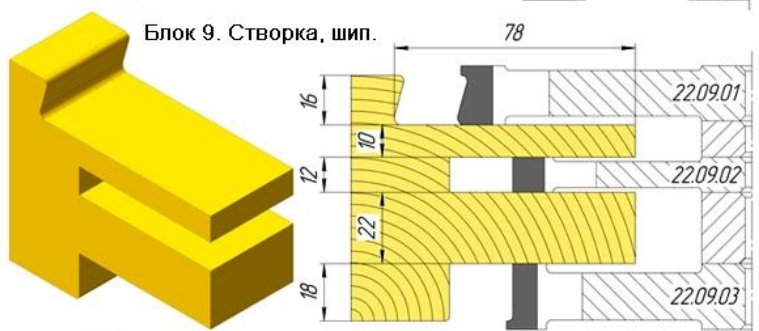
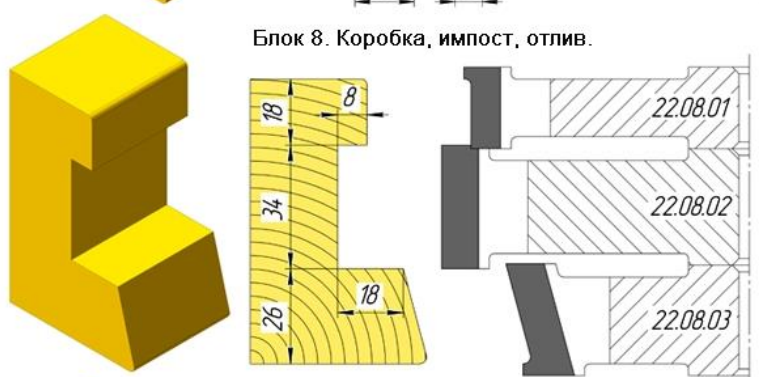
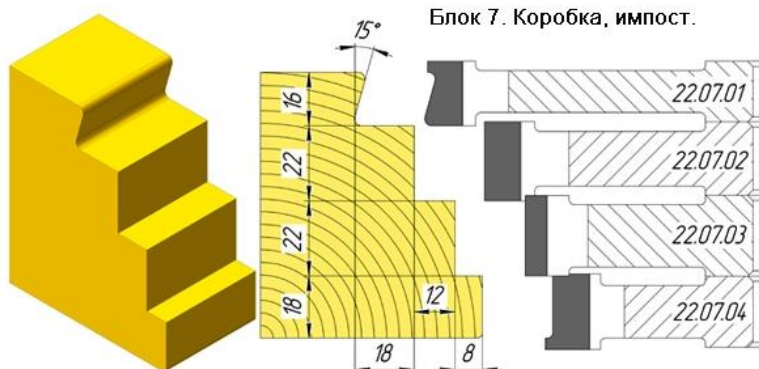


Фото. Набор фрез для изготовления деревянных окон.
ДИ-21 (22).

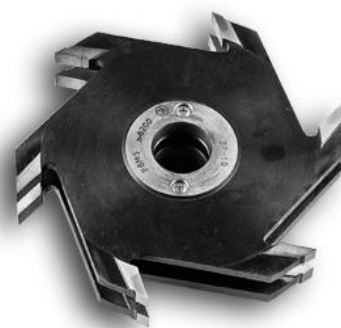
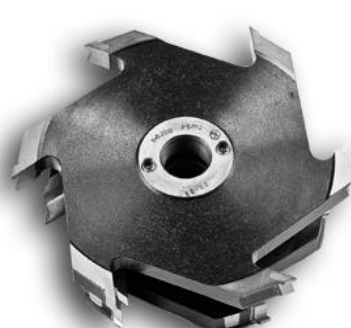
Фото. Набор фрез для изготовления деревянных окон.
ДИ-21 (22).

Блок 1. Створка, погонаж.

Блок 2. Створка, уплотнитель.

Блок 9. Створка, шип.

Блок 10. Створка, проушина.

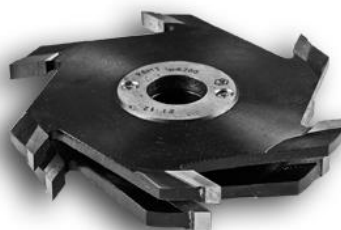
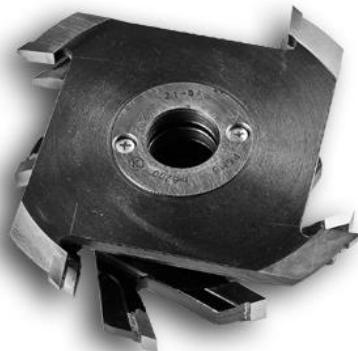


Блок 3. Створка, фурнитура.

Блок 4. Створка, четверть.

Блок 11. Коробка, шип.

Блок 12. Коробка, проушина, верх.

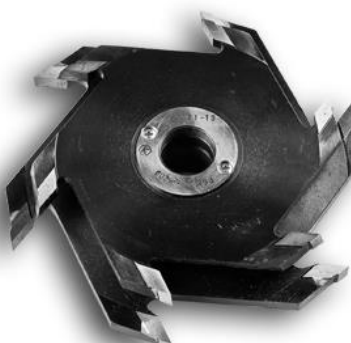
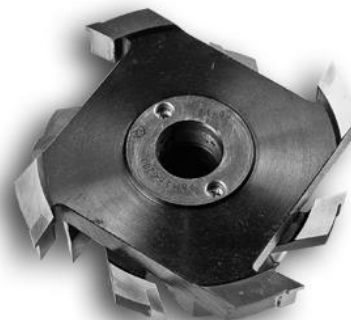


Блок 5. Коробка, отлив.

Блок 6. Коробка, погонаж.

Блок 13. Коробка, проушина, низ.

Блок 15. Уплотнитель №2.

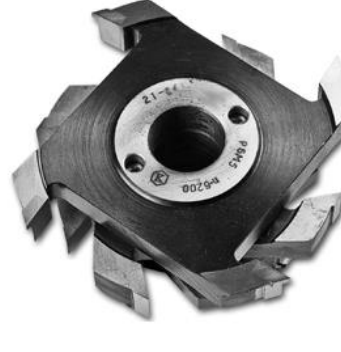
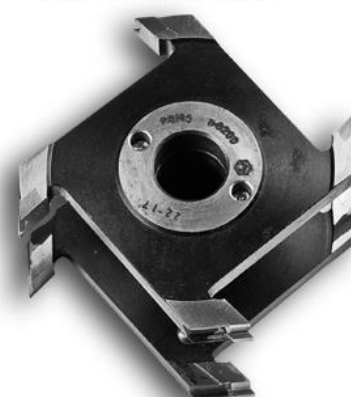
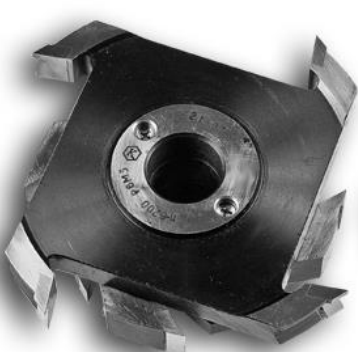


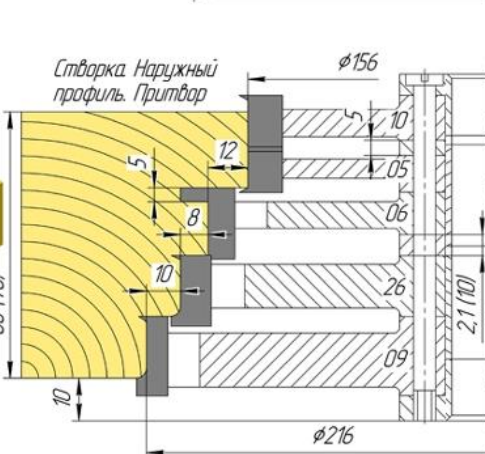
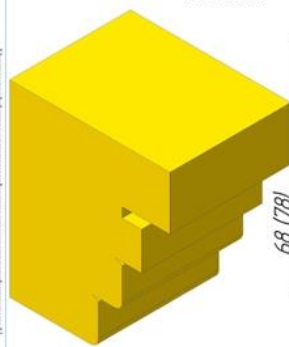
Блок 7. Коробка, импост.

Блок 8. Коробка, импост, отлив.

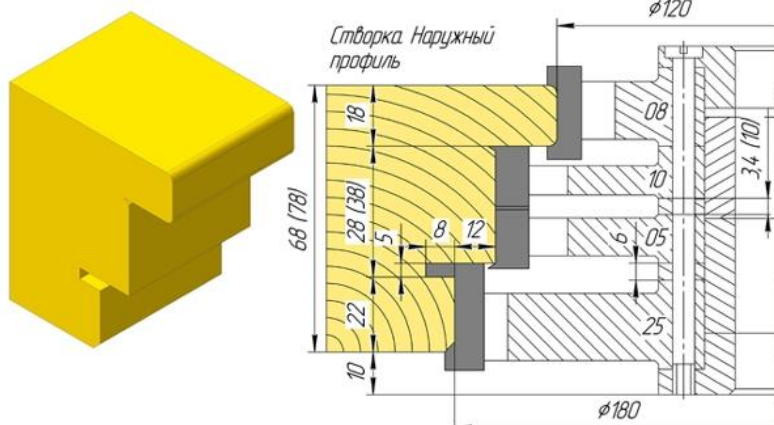
Блок 17. Коробка, низ.

Блок 18. Створка, импост.

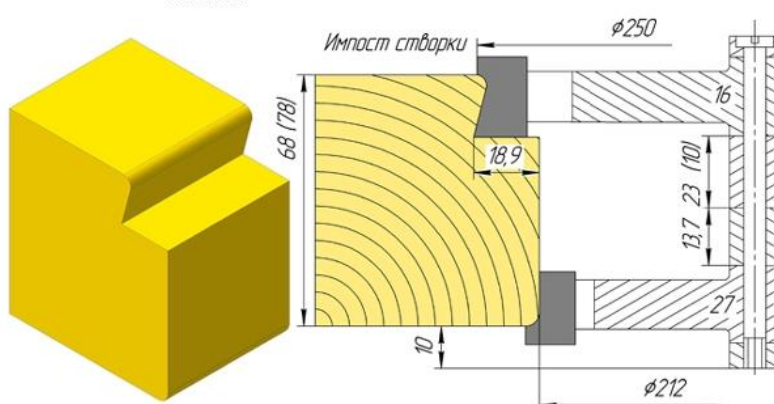




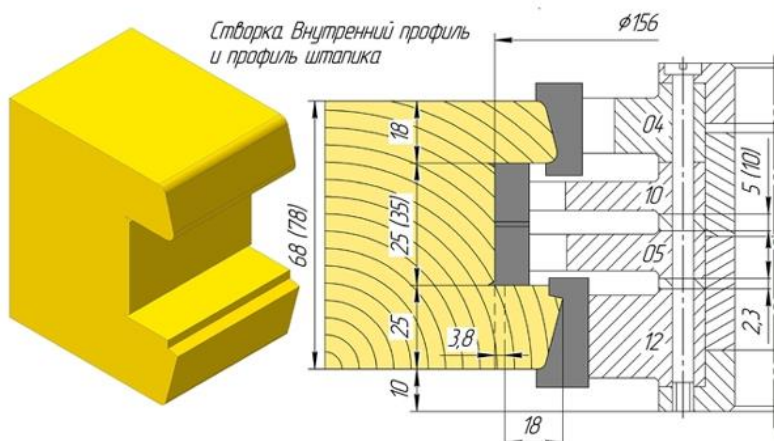
Блок 8.



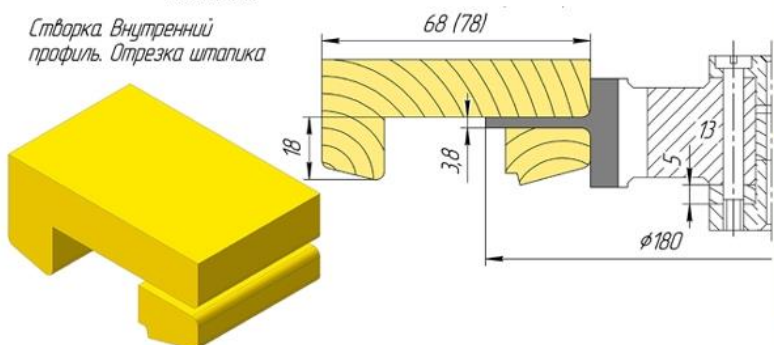
Блок 9.



Блок 10.



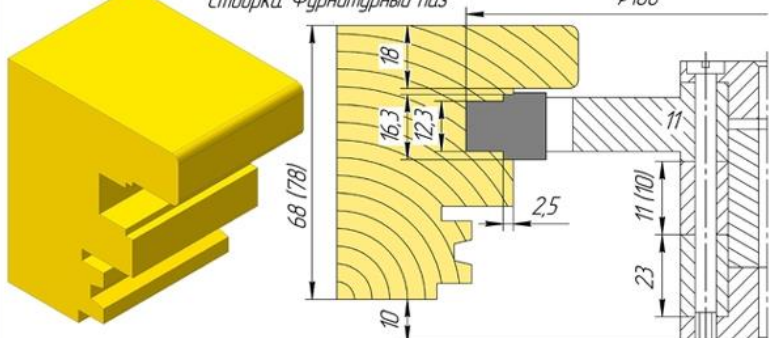
Блок 11.



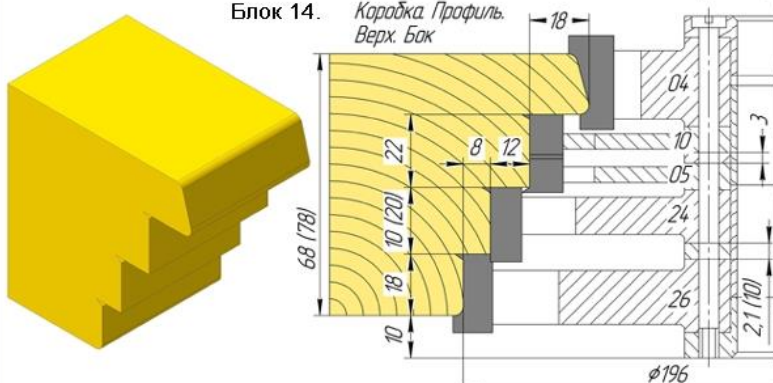
Блок 12.



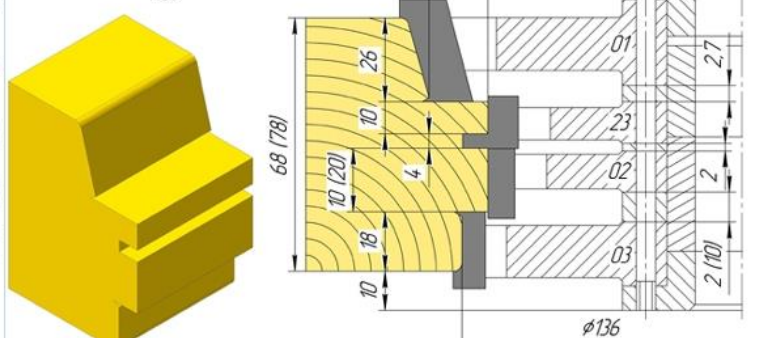
Блок 13.



Блок 14.



Блок 15. Коробка. Профиль. Низ



Блок 16.

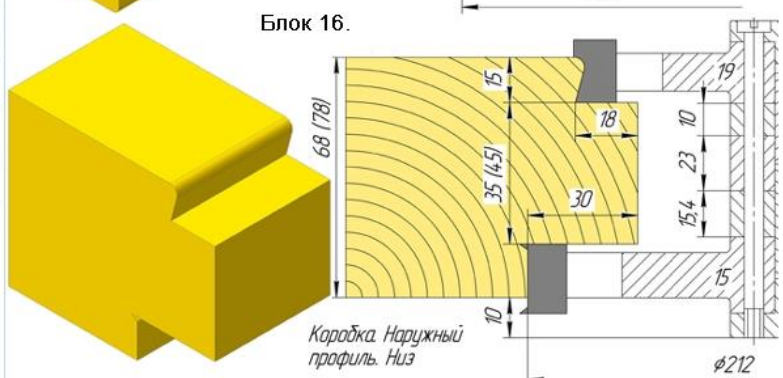


Фото. Набор фрез для изготовления деревянных окон IN-520.

Блок 1.



Блок 2(6).



Блок 3.



Блок 4.



Блок 5.



Блок 6.



Блок 7.



Блок 8.



Блок 9.



Блок 10.



Фото. Внешний вид блоков фрез из набора IN-520Б2.

Блок 11.



Блок 12.



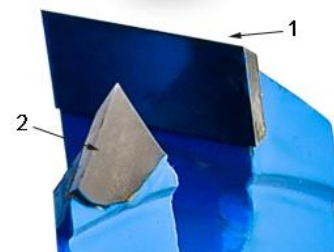
Блок 14.



Блок 13.



Блок 15.



1. Основной нож.
2. Подрезающий нож.

Фото справа. Внешний вид блока фрез из набора IN-521 (IN-522).



Фото. Внешний вид сечения оконного блока.



Фото. Профиль створки.

